Pierret

Since 1925

# ROBOT

CHARGEUSE AUTOMATIQUE
DE HAUTE CAPACITÉ COMPATIBLE
AVEC NOTRE COUPEUSE CT60N
AINSI QU'AVEC D'AUTRES
ÉQUIPEMENTS DE RECYCLAGE

**La chargeuse automatique brevetée "ROBOT" est destinée à être placée en amont d'une coupeuse ou éventuellement de toute autre machine de recyclage. La chargeuse est alimentée au départ de balles de dimensions et de densité variables, de produits en vrac ou de caisses. Son fonctionnement est automatique, régulier, réglable et continu. Les matières à traiter peuvent être des fibres, fils emmêlés, tissus, tapis, films plastiques, câbles, non-tissés, ...**

## CONCEPTION

> Le ROBOT se compose de :

**PLATE-FORME DE CHARGEMENT**

Un plateau de grande dimension (2.330 mm x 1.880 mm), commandé hydrauliquement, peut soulever jusqu'à 800 Kg afin de permettre le chargement de la trémie d'alimentation.

**TREMIE D'ALIMENTATION**

Une trémie d'une capacité standard de 4 $m^3$ - option ± 6 $m^3$ - permet de recevoir plusieurs balles simultanément pour assurer un travail régulier et continu ou pour procéder à des mélanges.

**SYSTEME D'EXTRACTION ET D'ETIRAGE**

Quatre barres munies de dents, d'une poussée allant jusquà 3 tonnes par barre et guidées par des galets de roulement sont animées hydroliquement d'un mouvement de va-et-vient alternatif et réglable.

**SYSTEME DE COUPE**

Le va-et-vient transversal d'une lame de coupe en segments carbure ou acier outil régularise l'épaisseur du flux de matière à la sortie de la trémie.

L'épaisseur de matière est réglée par un dispositif équipé d'un moto-réducteur.

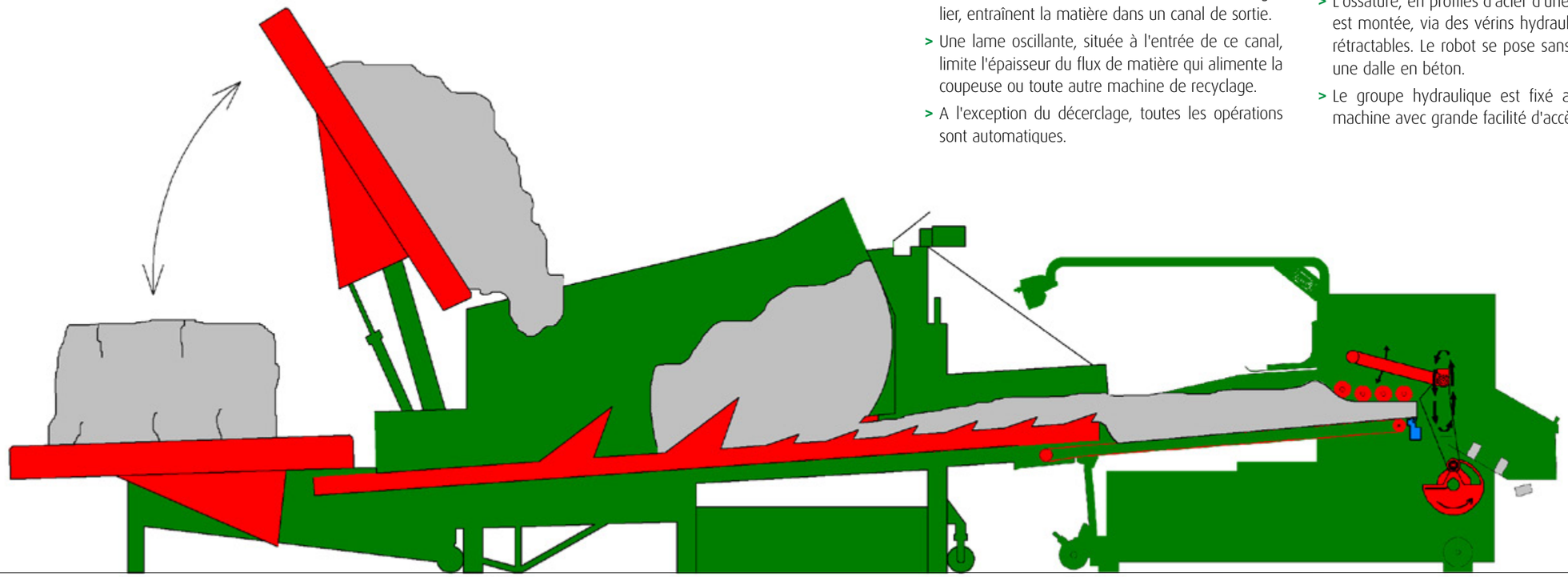
## MODE OPERATOIRE

- Après avoir déposé la balle sur la plate-forme de chargement, l'opérateur procède au décerclage et, si nécessaire, à l'enlèvement de l'enveloppe supérieure de la balle.
- Par simple pression sur un bouton de commande, la balle est élevée et basculée dans la trémie d'alimentation.
- La toile inférieure est fermement maintenue au plateau par un dispositif d'accrochage (en option) pendant toute la durée du cycle jusqu'au retour de la plate-forme dans sa position initiale.
- Simultanément, les barres d'extraction, animées d'un mouvement de va-et-vient alternatif et régulier, entraînent la matière dans un canal de sortie.
- Une lame oscillante, située à l'entrée de ce canal, limite l'épaisseur du flux de matière qui alimente la coupeuse ou toute autre machine de recyclage.
- A l'exception du décerclage, toutes les opérations sont automatiques.

## COMPOSANTS

- La machine est entièrement construite en acier mécano-soudé.
- Les pièces sont usinées en série sur un matériel moderne assurant une standardisation très poussée des éléments mécaniques et l'interchangeabilité aisée de toutes les pièces.
- Les vérins hydrauliques sont fabriqués en acier spécial et les tiges des pistons sont chromées.
- Tous les mouvements tournants sont montés sur roulements à billes ou à galets.
- Un pupitre de commande mobile centralise la commande des différents mécanismes.
- L'ossature, en profilés d'acier d'une grande rigidité, est montée, via des vérins hydrauliques, sur roues rétractables. Le robot se pose sans scellement sur une dalle en béton.
- Le groupe hydraulique est fixé au centre de la machine avec grande facilité d'accès.

ROBOT+CT60N



## FACILITE D'ENTRETIEN ET D'UTILISATION

> L'écran, placé sur un pupitre indépendant, permet non seulement à l'utilisateur d'avoir accès aux différentes commandes de la machine, mais également de détecter et de localiser les défauts de la chargeuse d'une manière centralisée.

> Réglage instantané de la vitesse des barres, en marche ou à l'arrêt, au moyen d'un levier de commande hydraulique.

> Nettoyage facile et rapide.

> Réglage de l'épaisseur du flux de matière par simple pression sur un bouton de commande.

> Liaison électrique possible avec une ou deux coupeuses PIERRET pour le contrôle automatique de la ligne de coupage.

> Possibilité de connexion à d'autres machines pour une alimentation automatique et contrôlée.

> L'automaticité et la simplicité de fonctionnement garantissent des économies importantes en temps de travail et en personnel qui, en l'occurrence, ne requiert aucune qualification pour assurer l'utilisation du système.

> Un refroidisseur d'huile peut être livré en option.

## SECURITE

> Avertisseur sonore fonctionnant avec la commande de la plate-forme.

> Soupape de sécurité en cas de surcharge.

> Portes et capots protégeant les organes contre l'introduction de matières.

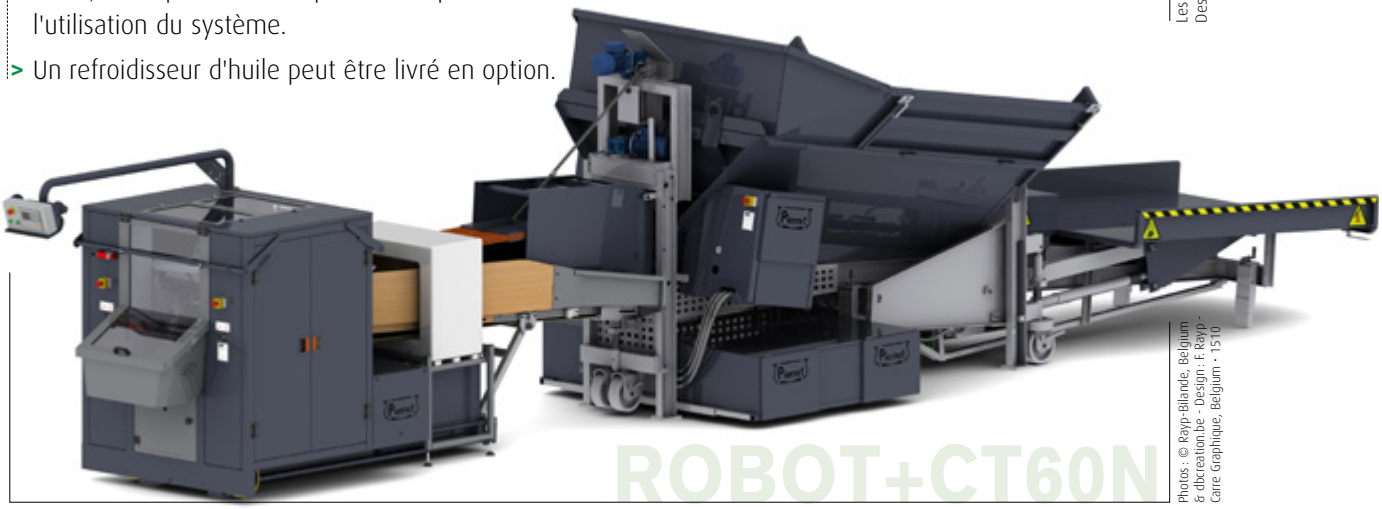
> Sécurité anti-chute brutale de la plate-forme en cas de rupture accidentelle d'une canalisation.

> Protection du système de coupe et d'étirage par des portes munies de sécurités électriques.

**Puissance installée**
- 38 Kw/50 Hz

**Dimensions/Poids**
- 8.200 x 3.000 x hauteur 2.650 mm/5.700 kg

Les caractéristiques techniques sont données à titre indicatif uniquement, sans engagement contractuel de notre part.
Des modifications et améliorations peuvent être effectuées sans avis préalable et à tout moment.




Photos : © Rayp-Bilande, Belgium & dbcreation.be - Design : F. Rayp - Carre Graphique, Belgium - 1510

**PIERRET INDUSTRIES**
Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • **BELGIUM**
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada
**PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION**
215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • **USA**
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : info@pierret.com • Web : www.pierret.com

Pierret
Since 1925