



Pierret

Since 1925

a new
generation



СТ60N

РЕЗАЛЬНАЯ МАШИНА
ГИЛЬОТИННОГО ТИПА
БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ
ДЛЯ МЯГКИХ МАТЕРИАЛОВ
И СПЕЦИАЛЬНЫХ ВОЛОКОН

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- > Данная резальная машина оснащается, по выбору, ножом из закалённой карбидовольфрамовой стали для резки специального волокна, такого, например, как стекловолокна, углеродного и арамидного волокна и др.
- > Ширина реза: эффективная ширина 600 мм при входной ширине подающего стола 1.100 мм.
- > Допустимая толщина спрессованного материала при резе: 180 мм, в зависимости от материала.
- > Максимальная толщина материала на входе: ± 500 мм в зависимости от сжимаемости материала.
- > Скорость резки: макс. 250 резов/мин.
- > Диапазон длины резки: от 5 мм до 360 мм в зависимости от материала и скорости резки.
- > Производительность зависит от материала, длины реза, параметров загрузки и т.д. и может превышать 10 тонн в час.
- > Резальная машина приводится в действие четырьмя закрытыми трехфазными двигателями с охлаждаемым корпусом и классом защиты IP55, а также двумя серводвигателями.

КОНЦЕПЦИЯ

- > На дисплее ПЛК пользователь задаёт два из трёх следующих рабочих параметров: длину резки, скорость резки и скорость питания машины материалом. Данные параметры могут быть изменены во время работы машины.
- > Простота и точность регулировки ножей с помощью двух колес управления, расположенных в передней части машины.
- > Материал затягивается на режущий блок четырьмя уплотняющими транспортёрными валками из закалённой стали. Данные валки, а также транспортёрная лента, приводятся в движение двумя серводвигателями. На ближайшем к ножам валке, рифление нанесено в противоположном направлении, чтобы лучше удерживать материал и предотвратить запутывание.
- > Запатентованный механизм вибрации проталкивает спрессованный материал с конвейерной ленты к неподвижному ножу.

ПРАКТИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Достаточно нескольких секунд, чтобы компенсировать небольшой износ режущих поверхностей в процессе функционирования резальной машины.
- Все ножи PIERRET могут быть заточены на автоматическом заточном станке, в идеальном варианте на заточном станке PIERRET. Стальной нож – двухсторонний.
- Дисплей, расположенный на легкодоступном и вращающемся на 360° пульте управления, позволяет оператору управлять различными функциями машины, а также обнаруживать и локализовать неисправности машины с центрального пункта управления.
- Очень быстрая регулировка наклона роликовой опоры, позволяющая свободно настраивать параметры подачи в зависимости от типа материала для резки. Гидравлический подъем валков простым нажатием на кнопку.
- Быстрый демонтаж столика питания без применения специальных инструментов.
- Специальная концепция подающего стола, полностью устраняющая риск попадания материала между лентой конвейера и боковыми стенками.
- Резальная машина установлена на выдвижные колеса.
- Обратный ход подачи материала управляется простым нажатием на нажимную кнопку.
- Включение и выключение конвейерной ленты может управляться по желанию за счет внешнего контакта.
- Резальная машина может быть сопряжена в одной линии с автоматическими питающими транспортёрами ROBOT.

ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

- Материал транспортируется на ленте к группе приёмных валков из закаленной стали. Валки уплотняют материал на столике питания и эффективно перемещают его по направлению к ножам.
- Эффект ножниц, возникающий между подвижным и неподвижным ножом, обеспечивает отрезание без заусенцев и оплавления, с легкостью и точностью.
- Регулировка роликоопоры конвейера позволяет обеспечивать безукоризненную подачу материалов всех видов и любой формы.
- В случае превышения толщины материала лента конвейера автоматически останавливается. Включение обратного хода позволяет легко устранить застrevание.
- Машина останавливается автоматически в случае несанкционированной намотки материала.

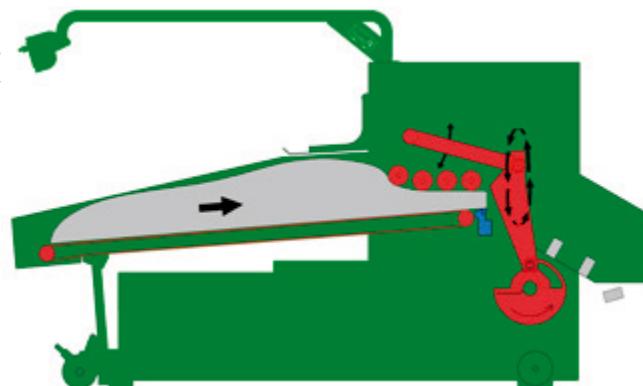
Технические характеристики приведены исключительно для сведения, без договорных обязательств с нашей стороны. Изменения и улучшения могут быть привнесены в любой момент без предварительного уведомления.

Установленная мощность

- 25,5 Kw/50 Hz

Габариты/ Вес

- Стандартная машина CT60N
3.750 x 1.700 x высота 2.200 мм/3.400 кг
- CT60N с детектором
4.750 x 1.700 x высота 2.200 мм/3.650 кг



CT60N

PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • **BELGIUM**
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • **USA**
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : info@pierret.com • Web : www.pierret.com

Pierret
Since 1925

