



Pierret
Since 1925



ROBOT

CARGADORA AUTOMÁTICA
COMPATIBLE CON NUESTRAS
CORTADORAS CT60N Y N60
ASÍ COMO OTRAS
MÁQUINAS DE RECICLAJE

La cargadora automática patentada "ROBOT" tiene que instalarse antes de una cortadora o también de otra máquina de reciclaje. La cargadora se abastece a partir de pacas de tamaño y de densidad variable y también a partir de materias a granel. Su funcionamiento es automático, regular, continuo y regulable. Sirve para el tratamiento de materias como fibras, hilos emmarañados, tejidos, alfombras, cintas plásticas, cables, no tejidos, ...



CONCEPCIÓN

> La cargadora ROBOT se compone de :

PLATAFORMA DE CARGA

Una plataforma de grandes dimensiones (2.330 mm x 1.880 mm), provista de un sistema con mando hidráulico, puede levantar balas de hasta 800 Kg para una carga de la tolva de alimentación.

TOLVA DE ALIMENTACIÓN

Una tolva con una capacidad estándar de 4m³ - opción ± 6m³ - que permite recibir varias balas simultáneamente para asegurar un trabajo regular y continuo, o bien, para proceder a la realización de mezclas.

SISTEMA DE EXTRACCIÓN Y ESTIRAMIENTO

Cuatro barras equipadas con dientes, con una fuerza presión de hasta 3 Toneladas por barra, guiadas por rodamientos de bolas. El movimiento alternativo y recorrido se controlan hidráulicamente.

SISTEMA DE CORTE

El movimiento de vaivén transversal de una cuchilla oscilante con segmentos de acero o de carburo de tungsteno, regulariza el espesor del flujo de materiales a la salida de la tolva.

El espesor de los materiales se regula mediante un dispositivo equipado con un motorreductor.

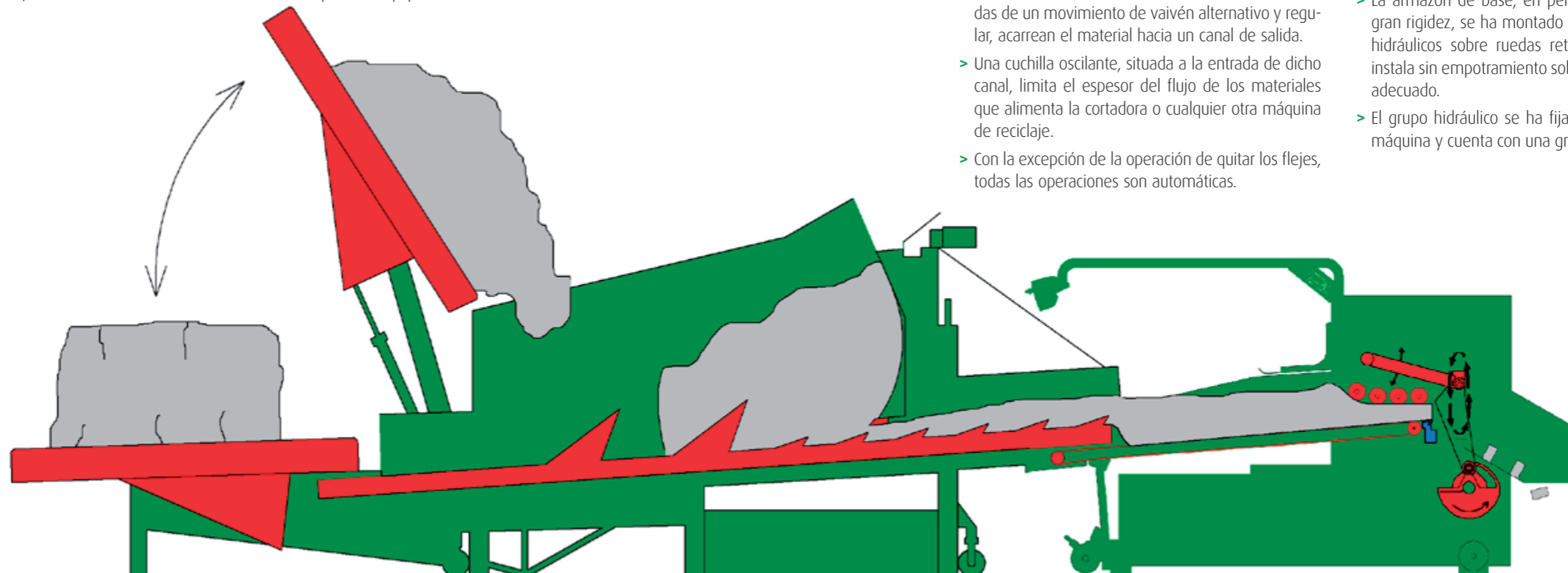
MODO DE OPERACIÓN

- > Después de haber puesto el fardo sobre la plataforma de carga, el operador procede a quitar los flejes y, si fuera necesario, a quitar también la envoltura superior de la bala.
- > Mediante una simple pulsación del botón de mando, la bala es elevada y volteada en la tolva de alimentación.
- > La tela inferior es mantenida firmemente en la plataforma, mediante un dispositivo de enganche automático (opcional), durante toda la duración del ciclo, hasta el retorno de la plataforma en su posición inicial.
- > Simultáneamente, las barras de extracción, animadas de un movimiento de vaivén alternativo y regular, acarrear el material hacia un canal de salida.
- > Una cuchilla oscilante, situada a la entrada de dicho canal, limita el espesor del flujo de los materiales que alimenta la cortadora o cualquier otra máquina de reciclaje.
- > Con la excepción de la operación de quitar los flejes, todas las operaciones son automáticas.

COMPONENTES

- > La máquina está completamente construida de acero mecano-soldado.
- > Las piezas se han mecanizado en serie en equipos modernos, asegurando así una estandarización muy alta de los elementos mecánicos y la fácil intercambiabilidad de todas la piezas.
- > Los gatos hidráulicos son fabricados de acero especial y los vástagos de los pistones son cromados.
- > Todos los movimientos giratorios se han montado sobre rodamientos de bolas o de rodillos.
- > Un pupitre de mando móvil centraliza el mando de los diferentes mecanismos.
- > La armazón de base, en perfiles de acero de una gran rigidez, se ha montado con la ayuda de gatos hidráulicos sobre ruedas retractables. El robot se instala sin empotramiento sobre hormigón de suelo adecuado.
- > El grupo hidráulico se ha fijado en el centro de la máquina y cuenta con una gran facilidad de acceso.

ROBOT+CT60N



FACILIDAD DE MANTENIMIENTO Y DE UTILIZACIÓN

- > La pantalla, localizada en una estación de control separada, permite al usuario controlar las diferentes funciones de la máquina y detectar y localizar los posibles errores desde una ubicación central.
- > Regulación instantánea de la velocidad de las barras, sea en funcionamiento o en detención, por medio de una palanca de mando hidráulica.
- > Limpieza fácil y rápida.
- > Regulación del espesor del flujo de material mediante simple pulsación de un botón de mando.
- > Unión eléctrica posible con una o dos cortadoras PIERRET para un control automático de la línea de corte.
- > Posibilidad de conexión a otras máquinas a fin de lograr una alimentación automática y controlada.
- > La automatización y sencillez de funcionamiento garantizan importantes ahorros en tiempo de trabajo y en personal ocupado que, en este caso, no requiere ninguna cualificación para asegurar la utilización del sistema.
- > Como opción se puede suministrar una unidad de refrigeración del aceite hidráulico.

SEGURIDAD

- > Avisador acústico que funciona con el mando de la plataforma.
- > Válvula de seguridad en caso de sobrecarga.
- > Puertas y cubiertas que protegen los órganos contra la contaminación con materiales.
- > Seguridad anticaídas de golpe de la plataforma en caso de ruptura accidental de una canalización.
- > Protección del sistema de corte y de estiramiento mediante puertas provistas de dispositivos de seguridad eléctricos.

Potencia instalada

- 38 Kw/50 Hz

Dimensiones/Peso

- 8.200 x 3.000 x altura 2.650 mm/5.700 Kg



Photos : © Reyv-Bilande, Belgium & abbreton.be - Design : F. Reyv Carre Graphique, Belgium - 1901

Las características técnicas se dan a título indicativo y sin carácter contractual por nuestra parte. Se pueden aportar en cualquier momento modificaciones y mejoras sin aviso previo.

PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : info@pierret.com • Web : www.pierret.com

