



ROBOT

与我们的
CT60N 和 N60
机及其他回收利用设
备兼容的自动进料器

机器人自动装载机是可以安装在切割机的前面或者也可以跟所有其它机器循环使用。它能够 在合适的时间，自动的将包装的或者是不同比重散装的材料导入切割机。机器会有程序性、可调节性、连续性地自动运转将材料源源不断地送进切割机，这些材料在给料箱的出口处被 拉伸。可以调节输出装载设备，能够打碎各种纺织品和塑料。（纤维、地毯、塑料胶片、线 轴、织物等等）。



设计

机器人的组成。

装载平台

一个大尺寸的平台（2.330 毫米 x 1.880 毫米）由操作者控制液压器，在进料斗允许承受的情况下能够抬起800千克的物料。

进料斗

一个容量的料斗是4立方米- 可选择在6 立方米左右，能同时接受包装物料，而且能确保有次序地、连续地 或混合材料的运行。

系统提取和拉伸

四个带齿的推杆，由滚子轴承导向产生可达3吨的推力。通过液压控制来实现往复推进。

切割系统

由硬质合金板块切削刀片往返横向切割或调节钢板厚度料斗出口处的物质流动。通过设备配备的一个减速电机来调整进料厚度。

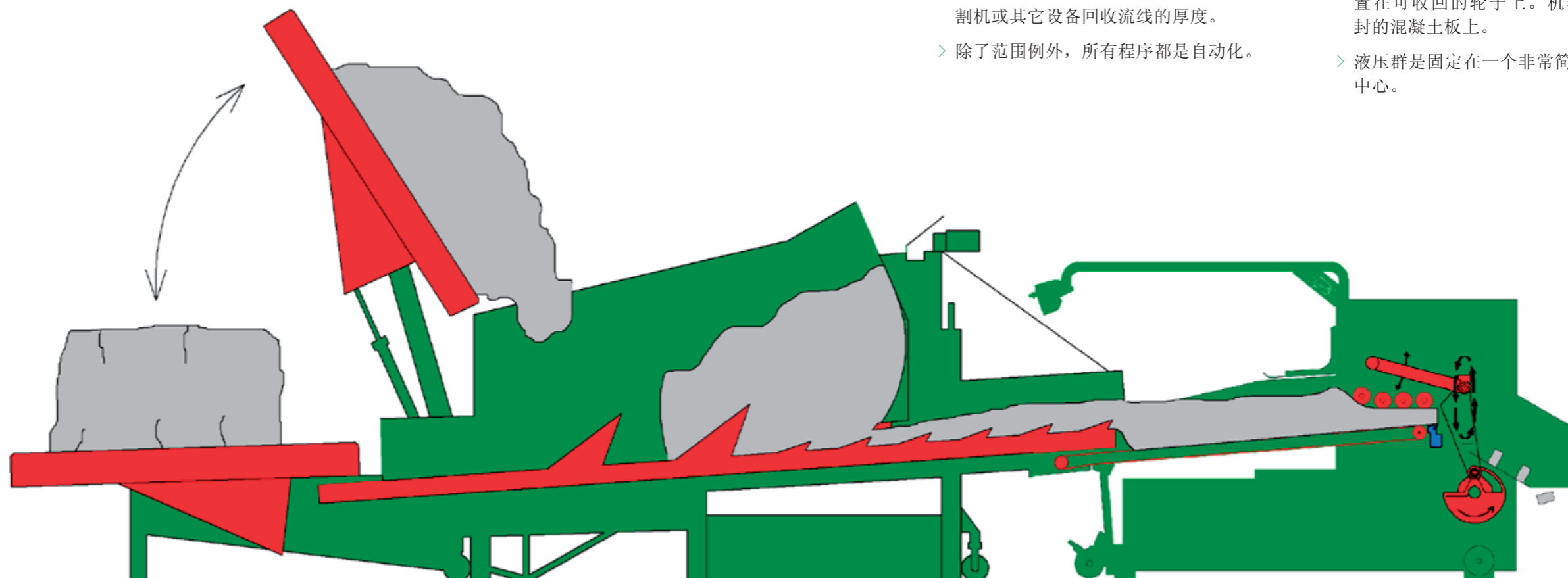
经营模式

- › 大包装进料被放置在装载工作平台上后，如果需要的话，操作者会除去大包装进料顶部的罩子。
- › 只要操作者轻轻地按住控制钮，大包进料就会被提起来，然后把它翻入料斗中。
- › 通过一个挂钩装置将物料牢固地保持在托板上。（可选择）直到挂钩将进料翻入料斗后才回到工作平台原来的位置上。
- › 同时，辊杆伸出并有规则地交替来回移动导入材料通过出口通道。
- › 位于进口通道的一个摆动刀片，限制进给切割机或其它设备回收流线的厚度。
- › 除了范围例外，所有程序都是自动化。

组件

- › 完全是焊接钢制成的。
- › 零件是现代设备系列加工的来确保机械部件的程度标准化，以方便所有零件的互换性。
- › 液压千斤顶是用特殊钢材制成的，活塞杆是镀铬材料的。
- › 所有的旋转机械都是安装在滚珠轴和滑轮轴上。
- › 集中移动控制站控制各种不同的设备。
- › 经由液压千斤顶来安装的高硬度钢型框架放置在可收回的轮子上。机器人停留在无密封的混凝土板上。
- › 液压群是固定在一个非常简单入口的机器的中心。

ROBOT+CT60N



方便维护和使用

- ▶ 位于单独的控制站的显示器，可是用户操控机器各种功能并且从中央位置检测和定位的机器故障。
- ▶ 瞬时调整运行和停止棍子和使用液压控制杆的速度。
- ▶ 快速简便清洁。
- ▶ 只要轻轻按住控制钮来调整材料的厚度。
- ▶ 自动控制切割线的电气连接可能与一个或两个皮埃雷的切刀。
- ▶ 为了控制和自动进料可连接到其它设备的可能性。
- ▶ 自动的、简单的在运转期间能确保大量节省。在这种情况下，操作者无需要上岗证确保使用系统。
- ▶ 可提供液压冷却单元作为一个选项。

安全

- ▶ 使用控制工作平台报警器的运作。
- ▶ 在物料过载的情况下使用安全阀来确保安全系数。
- ▶ 机械部件均受到配备有电器及机械锁定装置的门和盖的保护。
- ▶ 在意外管道破裂的情况下，工作平台具有安全性防跌落的功能。
- ▶ 通过电动安全门确保系统的切割和拉伸。

装机总功率

- 38 千瓦/50 赫兹

尺寸/重量

- 8.200 x 3.000 x 高度 2.650 毫米
5.700 千克



ROBOT+CT60N

对此机器的技术特点的技术说明仅仅是为了提供指导，并非我们的承诺。我们可在任何时候对机器进行调整和改进，而无需要事前通知。

照片：© Rayp-Bilande, 比利时 & dbrcreation.be
设计：F. Rayp - Carre Graphique, 比利时 1901

PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail: info@pierret.com • Web: www.pierret.com

