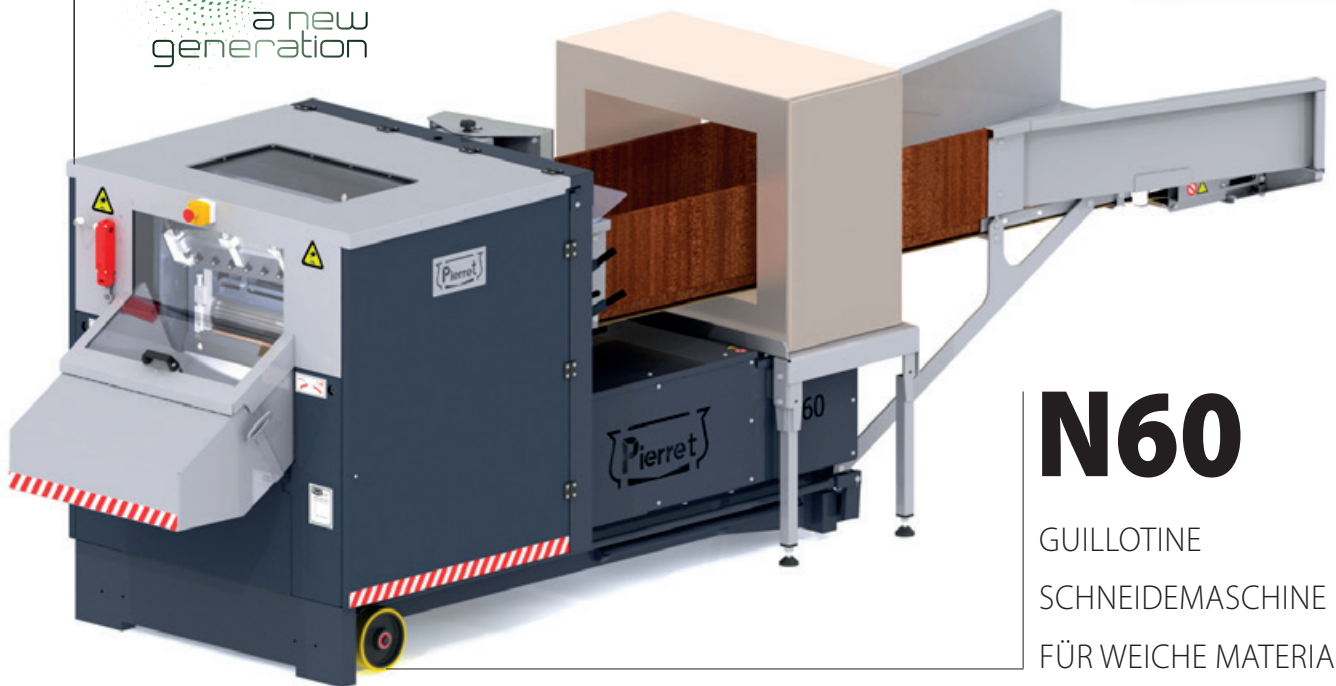




Pierret

Since 1925

a new
generation



N60

GUILLOTINE
SCHNEIDEMASCHINE
FÜR WEICHE MATERIALIEN

HAUPTMERKMALE

- > Schnittbreite: 600 mm effektiv bei einer Breite an der Eingabe der Auflagefläche von 1.090 mm.
- > Zulässige komprimierte Schnittgutdicke: 125 mm, je nach Art des Materials.
- > Maximale Schnittgutdicke an der Eingabe : ca. 300 mm, je nach Verdichtung des Schnittguts.
- > Schneidegeschwindigkeit: 290 Schnitte/Min.
- > Schnittlängenbereich: 7 - 118 mm. (Schnittlänge ab 4 mm optional).
- > Die Produktionsleistung hängt vom Schnittgut, von der Schnittlänge, der Beschickung usw. ab und kann mehr als 3.000 Kg/h erreichen.
- > Die Schneidemaschine wird von zwei Drehstrom Asynchronmotoren angetrieben - Schutzklasse IP55.

AUFBAU

- > Die präzise Einstellung des Schnittes lässt sich problemlos während des Betriebes mittels zwei abnehmbaren Stellrädern an der Frontseite der Maschine vornehmen.
- > Schnelle und separate Einstellung der Druckwalzen für die notwendige Vorverdichtung des Schnittgutes.
- > Zwei genutete Walzen aus gehärtetem Stahl transportieren das Material zur Schnittposition. Die erste Walze, mit einem Durchmesser von 240mm, komprimiert das Schnittgut um es effizient auf dem Transportband zu befördern.
- > Schnelle Verstellung der Schnittlänge durch Frequenzregler.

PRAKTISCHE VORTEILE

- > In wenigen Sekunden lässt sich eine geringe Messerabnutzung im Betrieb ausgleichen.
- > Die geraden Messer können auf einer separaten Planschleifmaschine, insbesondere auf der Pierret-Schleifmaschine nachgeschliffen werden. Das bewegliche Messer ist beidseitig verwendbar (Wendemesser).
- > Kontrolle und Einstellungen der Maschine sind Zentral-also von beiden Seiten möglich. Die Maschine kann mit einer SPS-Steuerung ausgerüstet werden (optional).
- > Rascher Ausbau des Zuführbandes.
- > Spezialausführung der Auflagefläche unter Beseitigung jeder Gefahr bei der Aufgabe des Schnittguts zwischen dem Fördergurt und den Wänden.
- > Die Schneidemaschine lässt sich auf feststellbaren Rädern fortbewegen.
- > Antrieb der Beschickung mit Rückwärtslauf auf Knopfdruck.
- > Ein-/Ausschalten der Beschickung auf Wunsch durch externes Signal.
- > Einfache Reinigung der Maschine.
- > Gute Zugänglichkeit.
- > Die Schneidemaschine kann mit unserer Beschickungsmaschine ROBOT in Linie aufgestellt werden.

ARBEITSWEISE

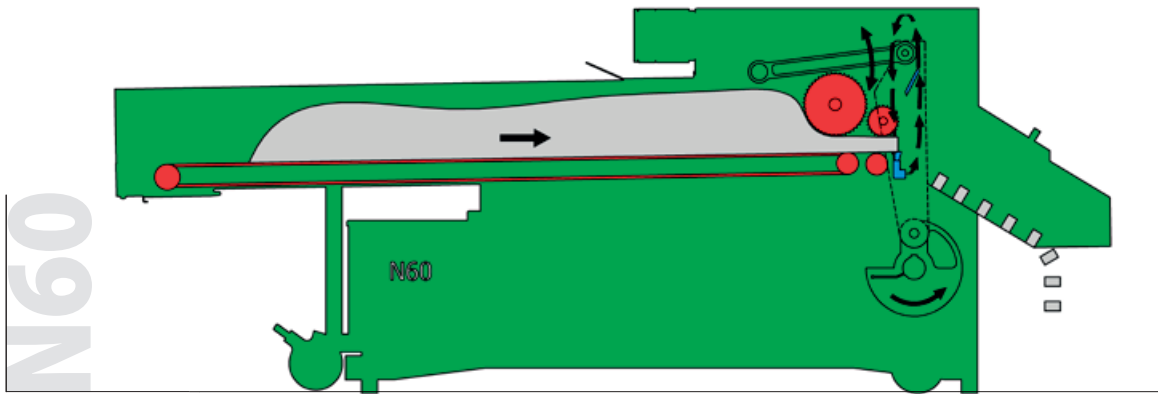
- > Das Schnittgut wird von zwei geriffelten Folgewalzen aus gehärtetem Stahl kraftschlüssig weiterbefördert und auf der Auflagefläche zusammengedrückt, bevor es den Messern zugeführt wird.
- > Der sich zwischen dem beweglichen und dem feststehenden Messer ergebende Scherenschnitt gewährleistet einen sauberen, präzisen und problemlosen Schnitt.
- > Die separate Höhenregelung der Walzen ermöglicht die einwandfreie Beschickung mit Material jeder Art und Form.
- > Automatische Unterbrechung der Beschickung bei übermäßiger Schnittgutdicke. Einfache Freigabe bei Materialstau durch Rückwärtslauf.
- > Wickelschutz-Einrichtungen stoppen die Maschine automatisch.

Installierte Leistung

- 13 Kw/50 Hz

Abmessungen/Gewicht

- **N60 standard**
3.720 x 1.235 x Höhe 1.475 mm/2.560 Kg
- **N60 mit Detektor**
4.720 x 1.235 x Höhe 1.475 mm/2.850 Kg



PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : info@pierret.com • Web : www.pierret.com

