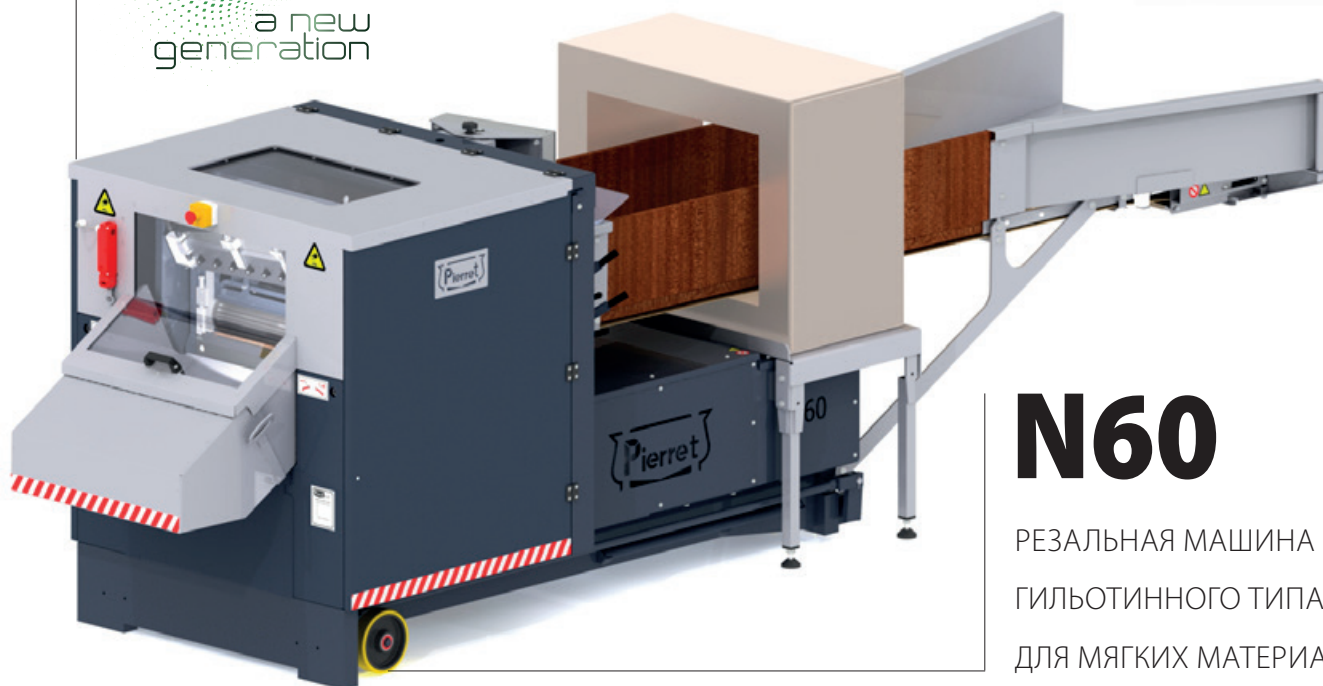




Pierret

Since 1925

a new
generation



N60

РЕЗАЛЬНАЯ МАШИНА
ГИЛЬОТИННОГО ТИПА
ДЛЯ МЯГКИХ МАТЕРИАЛОВ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- > Ширина реза: эффективная ширина 600 мм при входной ширине питающего стола 1.090 мм.
- > Допустимая толщина спрессованного материала при резе: 125 мм, в зависимости от материала.
- > Максимальная толщина материала на входе: ± 300 мм в зависимости от сжимаемости материала.
- > Скорость резки: 290 резов/мин.
- > Диапазон длины резки: 7 - 118 мм. (Длина резки с 4 мм - опционально).
- > Производительность зависит от материала, длины реза, параметров загрузки и т.д. и может превышать 3.000 кг в час.
- > Резальная машина приводится в действие двумя трёхфазными асинхронными двигателями - класс защиты IP55.

КОНЦЕПЦИЯ

- > Простота и точность регулировки ножей с помощью двух колес управления, расположенных в передней части машины.
- > Быстрая раздельная регулировка валков для придания им большего или меньшего захода в зависимости от материала для резки.
- > Два рифлёных валка из закалённой стали перемещают материал по направлению к ножам. Первый валик, диаметром в 240 мм, спрессовывает материал и эффективно перемещает его на ленте подающего стола.
- > Быстрая регулировка длины резки с помощью механического привода с изменяющейся скоростью.

ПРАКТИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- > Достаточно нескольких секунд, чтобы компенсировать небольшой износ режущих поверхностей в процессе функционирования резальной машины.
- > Ножи можно затачивать на автономном заточном станке, в идеальном варианте – на заточном станке компании PIERRET. Подвижный нож – двухсторонний.
- > Расположенный по центру пульт управления резальной машины позволяет пользователю работать как справа, так и слева от машины. Машина может быть оснащена ПЛК (опционально).
- > Быстрый демонтаж питающего стола.
- > Специальная концепция питающего стола, полностью исключает риск попадания постороннего материала между транспортёрной лентой и боковыми сторонами.
- > Резальная машина установлена на выдвижные колеса.
- > Направление хода питания может быть изменено на противоположное простым нажатием кнопки.
- > Включение и выключение конвейерной ленты может управляться по желанию за счет внешнего контакта.
- > Пространство под транспортёрную ленту легко очищается.
- > Простота очистки внутри машины.
- > Свободный доступ ко всем приводам.
- > Резальная машина может быть сопряжена в одной линии с автоматическими питающими транспортёрами ROBOT.

ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

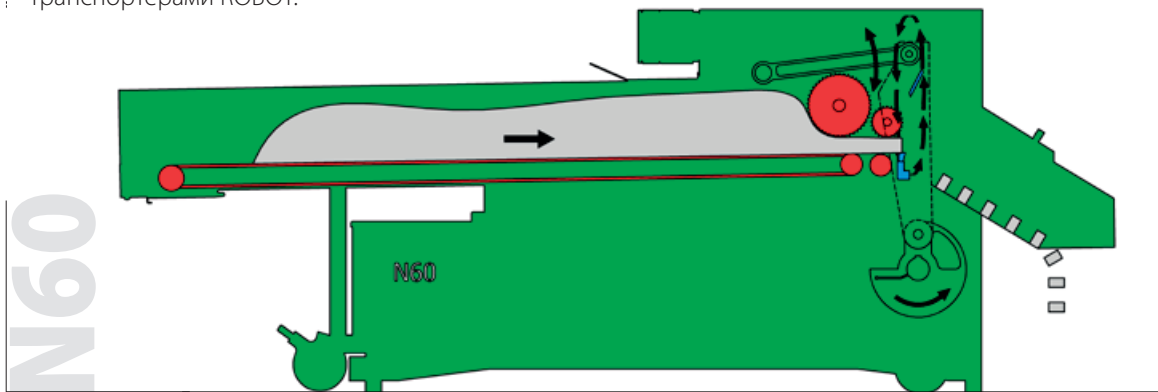
- > Материал помещается на транспортёрной ленте питающего стола, который перемещает его по направлению к двум рифленным валкам из закаленной стали. Валки спрессовывают материал на ленте питающего стола и эффективно перемещают его по направлению к ножам.
- > Эффект ножниц, возникающий между подвижным и неподвижным ножом, обеспечивает отрезание без заусенцев и оплавления, с легкостью и точностью.
- > Раздельная регулировка высоты валков позволяет обеспечивать безукоризненную подачу материалов всех видов и любой формы.
- > В случае превышения толщины материала транспортёрная лента автоматически останавливается. Включение обратного хода позволяет легко устранить застревание.
- > Машина останавливается автоматически в случае несанкционированной намотки материала.

Установленная мощность

- 13 Kw/50 Hz

Габариты/Вес

- Стандартная машина N60
3.720 x 1.235 x высота 1.475 мм/2.560 кг
- N60 с детектором
4.720 x 1.235 x высота 1.475 мм/2.850 кг



Технические характеристики приведены исключительно для сведения, без договорных обязательств с нашей стороны. Изменения и улучшения могут быть привнесены в любой момент без предварительного уведомления.

PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : info@pierret.com • Web : www.pierret.com

