



# Pierret

Since 1925

a new  
generation



## CT60N

HOCHLEISTUNGS GUILLOTINE  
SCHNEIDEMASCHINE FÜR  
WEICHE MATERIALIEN  
UND FÜR SPEZIAL FASERN

### HAUPTMERKMALE

- > Die Schneidemaschine kann mit einem Hartmetall Obermesser bestückt werden zum Schneiden von Spezialfasern wie Glas-, Carbon-, Aramid-Fasern...
- > Schnittbreite: 600 mm effektiv bei einer Breite an der Eingabe der Auflagefläche von 1.100 mm.
- > Zulässige komprimierte Schnittgutdicke: 180 mm, je nach Art des Materials.
- > Maximale Schnittgutdicke (Materialaufgabe): ca. 500 mm, je nach Dichte des Schnittguts.
- > Schneidegeschwindigkeit: max. 250 Schnitte/Min.
- > Schnittlänge: von 5 mm bis 360 mm, je nach Material und Schnittgeschwindigkeit.
- > Die Produktionsleistung hängt vom Schnittgut, der Schnittlänge, der Beschickung usw. ab und kann mehr als 10 Tonnen/Stunde erreichen.
- > Der Antrieb erfolgt durch drei Drehstrommotoren mit Gehäusekühlung in Schutzart IP 55 und zwei Servomotoren.

### AUFBAU

- > Auf dem Display der SPS wählt der Anwender zwei der drei folgenden Arbeitsparameter: Schnittlänge, Schnittgeschwindigkeit und Vorschubgeschwindigkeit. Diese Parameter können während des Betriebs der Maschine geändert werden.
- > Die präzise Einstellung des Schnittes lässt sich problemlos während des Betriebes mittels zwei abnehmbaren Stellrädern an der Frontseite der Maschine vornehmen.
- > Das Material wird durch vier gehärtete Stahl Press- und Zugwalzen in Richtung der Schneidkammer gezogen. Diese Walzen sowie das Zuführband werden von zwei Servomotoren angetrieben. Die Walzen, die den Messern am nächsten stehen, sind auf der Rückseite gerillt, um das Material besser zu greifen und Wackeln zu vermeiden.
- > Ein patentierter Vibrator bringt das gepresste Schnittgut vom Förderband zum feststehenden Messer.

## PRAKTISCHE VORTEILE

- > In wenigen Sekunden kann eine geringe Messerabnutzung bei laufender Maschine durch einfaches Nachstellen ausgeglichen werden.
- > Die geraden Messer können mit einer Planschleifmaschine, oder mit der eigens dafür ausgelegten Pierret- Schleifmaschine, nachgeschliffen werden. Das Standard Obermesser ist beidseitig verwendbar (Wendemesser).
- > Das Display auf der separaten (360° schwenkbaren) Kontrollstation ermöglicht dem Bediener die verschiedenen Funktionen der Maschine zu überwachen und zu steuern sowie Fehlermeldungen zu erkennen.
- > Sehr schnelle Regelung der Schrägstellung des Walzenaggregats, um den Einlauf auf das jeweilige Schnittgut abzustimmen. Hydraulisches Anheben der Walzen auf Knopfdruck.
- > Rascher Ausbau des Zuführbandes.
- > Spezialausführung der Auflagefläche um jedes Risiko beim Einführen des Schnittguts zwischen dem Förderband und den Wänden auszuschließen.
- > Die Schneidemaschine ist auf feststellbaren Rädern fahrbar aufgebaut.
- > Rücklauf der Materialzufuhr durch einfachen Knopfdruck.
- > Ein-/Ausschalten der Beschickung auf Wunsch durch externes Signal.
- > Die Schneidemaschine kann mit unserer Beschickungsmaschine R52 in Linie aufgestellt werden.

## ARBEITSWEISE

- > Das Material wird auf einem Zuführband zu den gehärteten Stahl Press- und Zugwalzen befördert. Diese Walzen komprimieren das Material auf dem Zuführband und ziehen es effizient auf die Messer zu.
- > Der Scherenschnitt zwischen dem beweglichen und dem feststehenden Messer gewährleistet einen problemlosen, präzisen und sauberen Schnitt.
- > Die Regelung der Druckwalzen ermöglicht das einwandfreie Zuführen von Schnittgut jeder Art und Form.
- > Automatische Abschaltung des Schnittguteinzugs bei übermäßiger Schnittgutdicke. Rücklauf des Förderbands zum mühelosen Beseitigen eines Materialstaus.
- > Wickelschutz-Einrichtungen stoppen die Maschine automatisch.

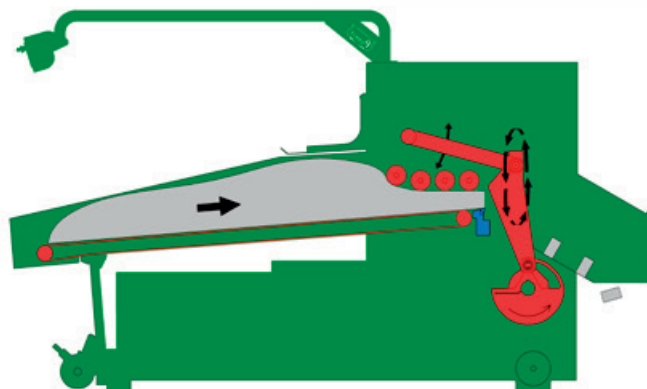
### Installierte Leistung

- 25,5 Kw/50 Hz

### Abmessungen /Gewicht

- CT60N standard  
3.750 x 1.700 x Höhe 2.200 mm/3.400 Kg
- CT60N mit Detektor  
4.750 x 1.700 x Höhe 2.200 mm/3.650 Kg

CT60N



Die technischen Daten sind unverbindliche Richtwerte. Änderungen und Verbesserungen ohne Vorankündigung sind jederzeit vorbehalten.

### PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM  
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

### PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA  
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : [info@pierret.com](mailto:info@pierret.com) • Web : [www.pierret.com](http://www.pierret.com)

