



Pierret

Since 1925

a new
generation



R52

Die patentierte R52 Beschickungsanlage dient zur automatischen Speisung einer oder mehrerer CT60N, CT60 oder N60 Schneidemaschine, kann aber auch im Materialstrom einer anderen Recycling- oder Zerkleinerungsmaschine eingesetzt werden. Materialien können in große Ballen, aus Behältern oder lose zugeführt werden um Folgemaschinen, wie eine Schneidemaschine, zu speisen. Die Arbeitsweise und der Materialaustrag sind vollautomatisch, kontinuierlich, regulierbar und gleichmäßig. Geeignet für Fasern, Garne, Stoffe, Teppiche, Taue, Vliesstoffe, Kunststoff-Folien, Netze, Big Bags, Seile, ... vorliegend als Ballen verschiedener Größen, lose, in Behältern, ...

AUTOMATISCHE BESCHICKUNG
KOMPATIBEL MIT UNSEREN SCHNEI-
DEMASCHINEN TYP CT60N UND N60
SOWIE MIT ANDEREN RECYCLING-
& ZERKLEINERUNGSMASCHINEN

Worldwide leader in feeding and cutting equipment



AUFBAU

> Die R52-Beschickungsanlage besteht aus folgenden Teilen:

LADEPLATTFORM

Die großzügig bemessene hydraulische Ladeplattform (2.330 mm x 1.880 mm) kann bis zu 800 kg heben und dem Beschickungstrichter zuführen.

BESCHICKUNGSTRICHTER

Das standardmäßige Fassungsvermögen beträgt 4 m³ - optional ± 6 m³. Der Beschickungstrichter kann eine große Menge Material aufnehmen, um eine gleichmäßige und kontinuierliche Verarbeitung zu gewährleisten. Außerdem kann eine Durchmischung des Materials erzielt werden.

ABZUGS- UND STRECKSYSTEM

Vier Barren mit Zähnen und Laufrollenführung werden mit einem Axialdruck von bis zu 3 Tonnen hin- und herbewegt. Diese Bewegung erfolgt hydraulisch, ist alternierend und regelbar.

SCHNEIDESYSTEM

Ein Messer mit Segmenten aus Hartmetall oder Stahl bewegt sich quer zur Förderrichtung hin und her um die Materialflussdicke am Trichterauslauf gleichmäßig zu regulieren.

Die Materialflussdicke ist motorisch einstellbar.

SEPARATE HYDRAULIKEINHEIT MIT SCHALTSCHRANK

Die Hydraulikeinheit ist mittels flexiblen Hydraulikschläuchen und Schnellkupplungen mit der Maschine verbunden. Der elektrische Schaltschrank ist auf der Hydraulikeinheit montiert und über Kabel mit Spezialstecker mit der Maschine verbunden.

HAUPTMERKMALE

> Die Maschine besteht aus einer geschweißten Ganzstahlkonstruktion.

> Sämtliche Teile werden auf modernen Werkzeugmaschinen gefertigt, sind weitgehend genormt und in allen Teilen mühelos austauschbar.

> Alle Drehbewegungen sind kugel- bzw. rollenagiert.

> Die Maschine wird über ein Touchpanel bedient, welches entweder links oder rechts platziert werden kann.

> Der sehr robuste Rahmen aus Profilstahl ist auf einziehbaren Schwenkrollen fahrbar, womit die Maschine leicht bewegt werden kann. Eine Verankerung am Boden ist in der Regel nicht notwendig, sofern die Maschine auf einem soliden Betonboden steht.

> Die separate Hydraulikeinheit kann entweder links oder rechts von der Maschine platziert werden und bietet leichten Zugang bei Wartungsarbeiten.

PRAKTISCHE VORTEILE

> Auf dem großen, separaten platzierten Touchpanel kann die Maschine bedient und auf eventuelle Störungen überwacht werden.

> Schnell und einfach zu reinigen.

> Die Materialdicke ist einfach über Tastendruck einstellbar.

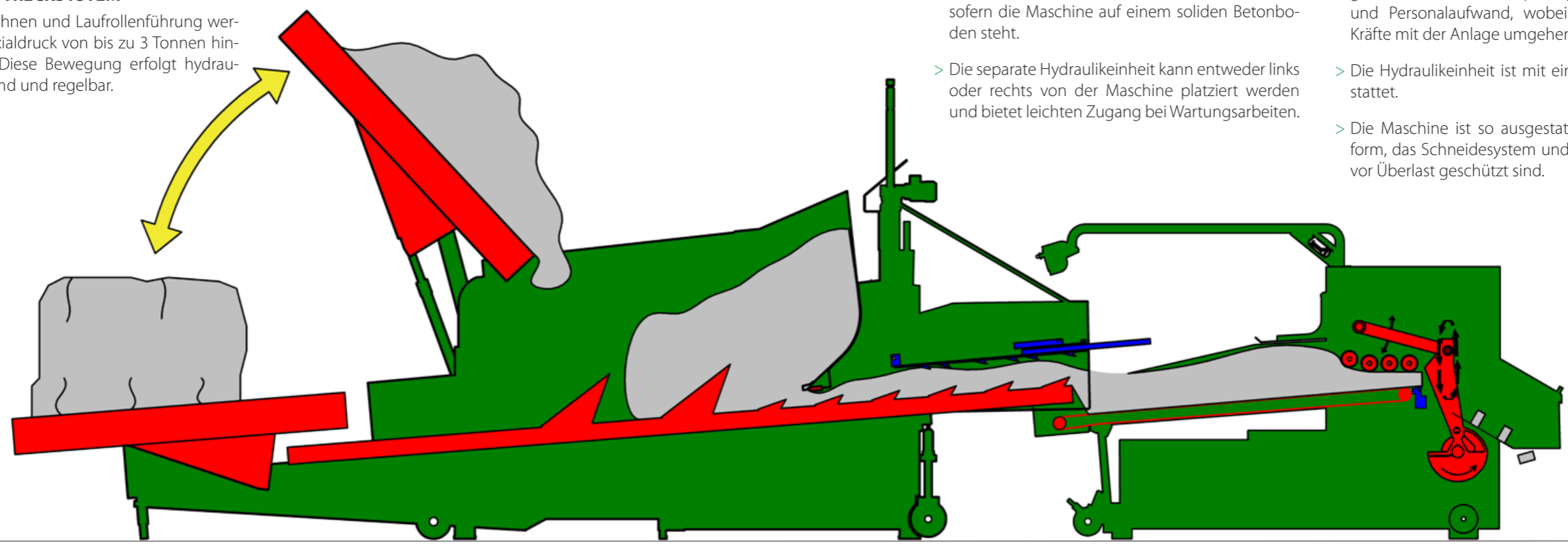
> Der Materialtransport kann automatisch synchronisiert werden, wenn die Beschickungsmaschine vor einer oder mehreren CT60N eingesetzt wird. Auch beim Betrieb vor einer anderen Recyclingmaschine, ist eine Synchronisation möglich, aber mit Einschränkungen.

> Automatik und einfache Funktionsgestaltung sorgen für erhebliche Einsparungen an Arbeitszeit und Personalaufwand, wobei auch ungelernete Kräfte mit der Anlage umgehen können.

> Die Hydraulikeinheit ist mit einem Kühler ausgestattet.

> Die Maschine ist so ausgestattet, dass die Plattform, das Schneidesystem und das Zuführsystem vor Überlast geschützt sind. >>>

R52+CT60N



ARBEITSWEISE

- Sicherung gegen das Herabfallen der Bühne bei einem Hydraulik-Leitungsbruch.
- Die separate, absteckbare Hydraulikeinheit erlaubt die Austauschbarkeit mit einer anderen Hydraulikeinheit gleicher Generation.
- Eine Lichtsäule oberhalb des Materialtrichters zeigt ständig den Funktionsstatus der Maschine.
- Der Hauptschaltschrank ist luftgekühlt.
- Ein zweites Touchpanel zur Fernbedienung kann als Option geliefert werden.

Installierte Leistung

- 40 Kw / 50 Hz

Abmessungen / Gewicht

- Beschickungsmaschine
8.200 x 3.000 x Höhe 2.650 mm / 4.600 Kg
- Hydraulikeinheit
1.400 x 1.200 x Höhe 2.200 mm / 1.450 Kg

- Nach dem Ablegen des Ballens auf der Ladeplattform entfernt ein Mitarbeiter das Spannband sowie die Außenverpackung des Ballens, sofern vorhanden.
- Auf Knopfdruck wird der Ballen hochgefahren und in den Beschickungstrichter gekippt.
- Der gesamte Arbeitszyklus der Ladeplattform wird durch ein Licht und ein akustisches Signal angezeigt. Optional kann eine Vorrichtung geliefert werden, welche die untere Umhüllung des Ballens greift und diese während des gesamten Zyklus auf der Ladeplattform festhält.
- Die Transportbarren Schieben und Ziehen das Material durch den Austrittskanal des Materialtrichters.
- Ein hin und her bewegtes Messer am Einlauf dieses Kanals bestimmt die Materialdicke für die Beschickung der folgenden Schneidemaschine oder einer anderen Maschine.
- Bis auf das Entfernen der Spannänder und Verpackungen, laufen alle Arbeitsgänge automatisch ab.

Die technischen Daten sind unverbindliche Richtwerte. Änderungen und Verbesserungen ohne Vorankündigung sind jederzeit vorbehalten.



PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : info@pierret.com • Web : www.pierret.com

