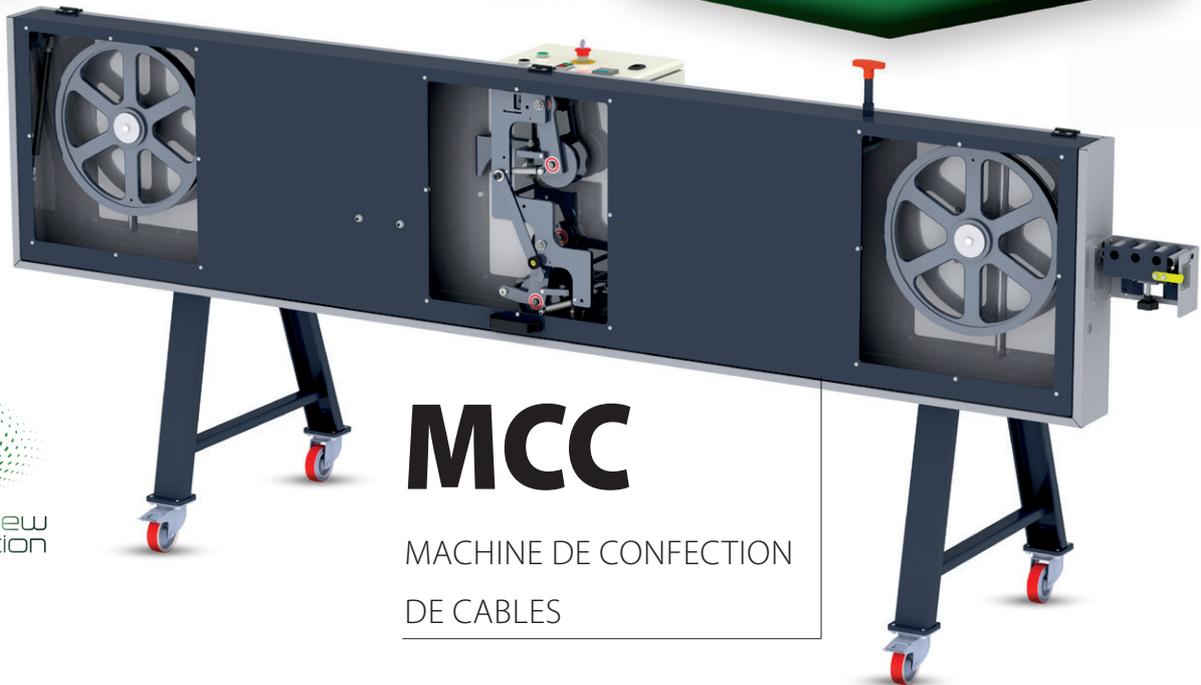




Pierret

Since 1925



a new
generation

MCC

MACHINE DE CONFECTION
DE CABLES

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- > Possibilité d'alimenter la machine avec plusieurs filaments.
- > Réglage du nombre de filaments souhaité à l'aide d'un compteur numérique.
- > Réglage simple de la tension appliquée sur les filaments au moyen d'un système d'alimentation spécifique.
- > Longueur du câble : 6 m (12 m en option).
- > La machine est actionnée par deux moteurs asynchrones triphasés avec protection IP55.

AVANTAGES PRATIQUES

- > Facilité d'utilisation.
- > Réglages simples et rapides.
- > Nécessite très peu d'entretien.
- > Commande centralisée sur le dessus de la machine.
- > Arrêt automatique de la machine en cas de surtension du câble.
- > Possibilité de redémarrer la machine sans devoir réinitialiser le compteur.
- > La MCC peut être déplacée facilement sur ses roues.

FONCTIONNEMENT

- > Les bobines sont placées sur un cantre.
- > Les filaments sont insérés dans l'oeillet du système de tension avant de passer au travers d'un système d'alimentation spécifique et d'être enroulés entre les deux poulies.
- > Le nombre de filaments souhaité est défini à l'aide d'un compteur numérique.
- > L'opérateur démarre la machine qui s'arrêtera automatiquement lorsque le nombre de filaments souhaité sera atteint.
- > Le câble est ensuite coupé par l'opérateur et retiré de la machine.
- > En cas de surtension du câble, la machine s'arrête automatiquement.

Puissance installée

- 3 Kw/50 Hz

Dimensions/ Poids

- 3.220 x 910 x hauteur 1.430 mm/325 Kg

MTC

a new
generation

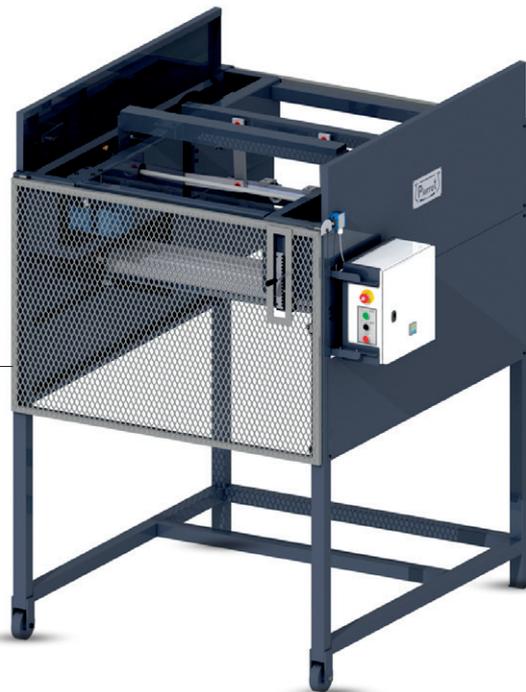
MACHINE TRANSFERT DE CABLES

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- > Possibilité de transférer jusqu'à trois câbles en même temps.
- > Réglage de la vitesse de transfert de 0 à 100% au moyen d'un variateur de fréquence.
- > Réglage de la longueur de transfert souhaitée à l'aide d'un compteur numérique.
- > Réglage du battement des rouleaux de transfert au moyen d'un levier.
- > Réglage du mouvement transversal au moyen d'un système bielle-manivelle.
- > Réglage de la pression sur les rouleaux de transfert.
- > Présence de palpeurs pour la détection d'enroulements éventuels autour des rouleaux de transfert.
- > La machine est actionnée par un moteur asynchrone triphasé avec protection IP55.

AVANTAGES PRATIQUES

- > Facilité d'utilisation.
- > Réglages simples et rapides.
- > Nécessite très peu d'entretien.
- > Commande centralisée à l'avant de la machine.
- > Possibilité de redémarrer la machine sans devoir réinitialiser le compteur.
- > Un seul moteur pour la commande de tous les mouvements.
- > La machine peut être déplacée facilement au moyen d'un transpalette ou d'un chariot élévateur.



FONCTIONNEMENT

- > La matière à transférer est placée à l'arrière de la machine.
- > Le(s) câble(s) est(sont) inséré(s) dans les oeilletons de guidage avant de passer entre les deux rouleaux de transfert.
- > La longueur de transfert souhaitée est définie à l'aide d'un compteur numérique.
- > L'opérateur démarre la machine qui s'arrêtera automatiquement lorsque la longueur souhaitée sera atteinte.
- > Le câble est ensuite coupé par l'opérateur et récupéré au centre de la machine.
- > En cas d'enroulement autour des rouleaux de transfert, la machine s'arrête automatiquement. La machine peut également être arrêtée à tout moment à l'aide du bouton d'arrêt.

Puissance installée

- 0,75 Kw/50 Hz

Dimensions/ Poids

- 1.830 x 1.720 x hauteur 2.260 mm/520 Kg

Les caractéristiques techniques sont données à titre indicatif uniquement, sans engagement contractuel de notre part. Des modifications et améliorations peuvent être effectuées sans avis préalable et à tout moment.

PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : info@pierret.com • Web : www.pierret.com

Pierret

Since 1925