



Pierret

Since 1925



СВ

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ РЕЗАЛЬНАЯ
МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ РУЛОНОВ
БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
(МАКСИМУМ 450 ММ)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- > Длина реза: 360 мм.
- > Диаметр вала: 52 или 68 мм (другие диаметры по запросу).
- > Ход домкрата: максимум 190 мм (при диаметре вала 68 мм).
- > Скорость подъема домкрата: 11 м/мин.
- > Скорость опускания домкрата: 3 м/мин.
- > Производительность зависит от диаметра рулона, от параметров загрузки и т.д. и может достигать 300 рулонов в час (при большом ходе домкрата) и 600 рулонов в час (при малом ходе домкрата).
- > Машина для резки рулонов приводится в движение одним трехфазным двигателем с охлаждаемым корпусом со степенью защиты IP55.

КОНЦЕПЦИЯ

- > Нож удерживается в определенном направлении на протяжении всего хода, во избежание его отклонения при проникновении в материал.
- > Направляющие ползуны ножа – сменные.
- > Нож следует за изгибом вала, что обеспечивает четкий рез по всей длине рулона.
- > Для оптимизации срока службы ножа и вала внутрь вала вставлен сменный нейлоновый блок резки.
- > Ход домкрата регулируется.
- > Наличие автоматического предохранительного устройства и двуручного управления для опускания ножа, а также гидравлического затвора, отрегулированного в наших цехах, гарантируют безопасность функционирования установки.

ПРАКТИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- > Независимый гидравлический агрегат, на котором установлен электрический щит, подключается к машине для резки рулонов посредством быстрых гидравлических соединений и одного электрического соединения.
- > Таким образом, данный агрегат может быть легко установлен справа или слева от машины, без инструментов и так, как это удобно пользователю.
- > Машина для резки рулонов благодаря своей стандартной опоре¹ может быть установлена в ряд с конвейером нашего производства, чтобы обеспечивать подачу материала на любое иное оборудование, расположенное после машины.
- > Конвейер может быть установлен слева, справа или сзади машины, как это удобно пользователю.
- > Питание данного конвейера осуществляется посредством соединения на электрическом щите машины для резки рулонов.
- > Машина для резки рулонов и конвейер останавливаются автоматически, если они не используются в течение определенного времени.
- > Нож реверсивный и может быть заточен на автономном заточном станке, в идеальном варианте на заточном станке PIERRET.
- > Установка рулонов на валу облегчается благодаря наличию регулируемого упора.

¹ Опционально могут поставляться другие виды креплений для установки бобинорезчика в верхней части питающегося стола резальных машин N45, R45, N60 и CT60N.

СВ

ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

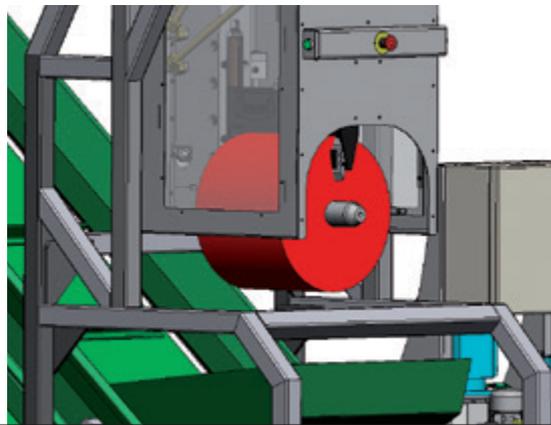
- > Оператор настраивает ход домкрата в соответствии с диаметром бобины.
- > Как только параметры будут заданы, оператор устанавливает рулон на вал и включает опускание ножа с помощью двуручного управления. Когда нож вступает в контакт с блоком резки, оператор отпускает кнопки управления, и нож автоматически поднимается в исходное положение. Материал падает, и центральная опора, оставшаяся на валу, должна быть снята вручную.

Установленная мощность

- 3 Kw/50 Hz

Габариты/Вес

- Машина для резки рулонов (включая стандартную опору)
1.000 x 1.000 x высота 2.070 мм/430 кг
- Гидравлический агрегат
450 x 420 x высота 1.175 мм/155 кг



Технические характеристики приведены исключительно для сведения, без договорных обязательств с нашей стороны. Изменения и улучшения могут быть привнесены в любой момент без предварительного уведомления.

PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : info@pierret.com • Web : www.pierret.com

