



# Pierret

Since 1925

a new  
generation



## CT60N

用于软材料及特殊纤维的高容量  
铡刀式切割机

### 主要特点

- › 此切割机可配备有碳化钨移动刀用于切割特殊纤维如玻璃，碳，芳族聚酰胺纤维，...
- › 切割宽度：工作台进料宽度1.100 毫米，有效宽度600 毫米。
- › 允许压缩材料厚度：180毫米按照材料类型。
- › 最大进料厚度：根据物料的压缩性+/- 500 毫米。
- › 切割速度：最大250次/分钟。
- › 切割长度范围：根据物料和切割速度可达5mm到360mm。
- › 根据物料、切割长度、装料的不同，生产量不同...，并且产量可能达到超过10吨/小时。
- › 切割机是由带冷却机罩的三个三相封闭式电机和IP55防护和两个伺服电机来驱动。

### 设计

- › 在PLC 的显示器上，用户可以设置三个中两个工作参数：切割长度、切割速度、进料速度。当机器运行时，也可以修改这些参数。
- › 由位于机器的前面板上的两个可拆卸旋钮来实现简单准确的刀具调整。
- › 物料是通过四个硬化钢辊压缩和推挤向切割室的。这些辊和进料带，是由两台伺服电机驱动的。最靠近刀的辊在背面有开槽以提供更好的物料抓力，以防止物料缠绕。
- › 具有专利的振动机构推动供料带上的压缩物料走向固定刀。

## 实际好处

- › 切削刃的轻微磨损在机器工作中可在几秒钟内被消除掉。
- › 所有皮埃雷 (PIERRET) 刀都是直的，可以在一个单独的磨床上研磨，理想的磨床是由皮埃雷生产的。钢移动刀是双面的。
- › 所述的显示器，被放置一个可旋转360°的控制面板上，用于控制机器各种功能和从中央位置检测和定位机器故障。
- › 快速调整进料的辊角度能够对于切割物料进行简单的调整，以便于进料。只要简单地按下一个按钮，升起液压切割类型的材料。
- › 采用一种特殊的工具可实现进料台快速拆卸。
- › 特别的进料工作台设计完全消除了传送带与两侧面之间的异物进入。
- › 切割机安装在可缩回的轮子上。
- › 只要简单地按下一个按钮即可倒回进料。
- › 可以通过一个遥控信号来启动或停止进料。
- › 切割机可以和我们的R52自动喂料机在线排列。

## 操作

- › 物料通过进料带输送到前方的硬化钢辊装纸。这些辊在喂料槽压缩物料并把物料推向切割刀具方向。
- › 在移动切刀和固定切刀之间所产生的剪刀作用保证了整齐的切边，无熔化切割，容易而准确。
- › 调整辊子能够对不同类型和形状的材料进行无故障进料。
- › 在进料超厚的情况下可自动关机，具有撤回设施进行反向进料。
- › 在材料缠绕时，切割机会自动停止。

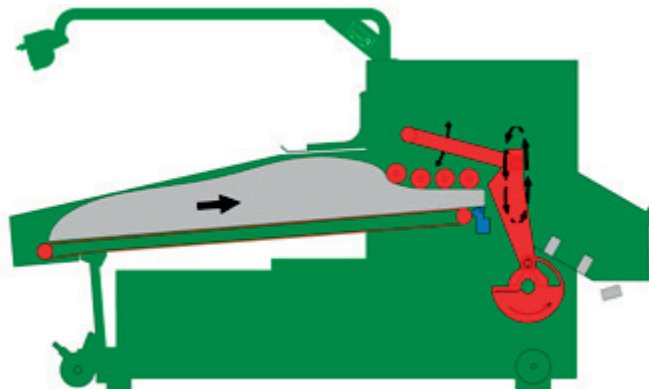
### 装机总功率

- 25,5 千瓦/50 赫兹

### 尺寸/重量

- CT60N 标准  
3.750 x 1.700 x 高度 2.200 毫米  
3.400 千克
- CT60N 连同检测器  
4.750 x 1.700 x 高度 2.200 毫米  
3.650 千克

CT60N



对此机器的技术特点的文本说明仅仅是为了提供指导，并非我们的承诺。我们可在任何时候对机器进行调整和改进，而无需事前通知。

### PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM  
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

### PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA  
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail: [info@pierret.com](mailto:info@pierret.com) • Web: [www.pierret.com](http://www.pierret.com)

