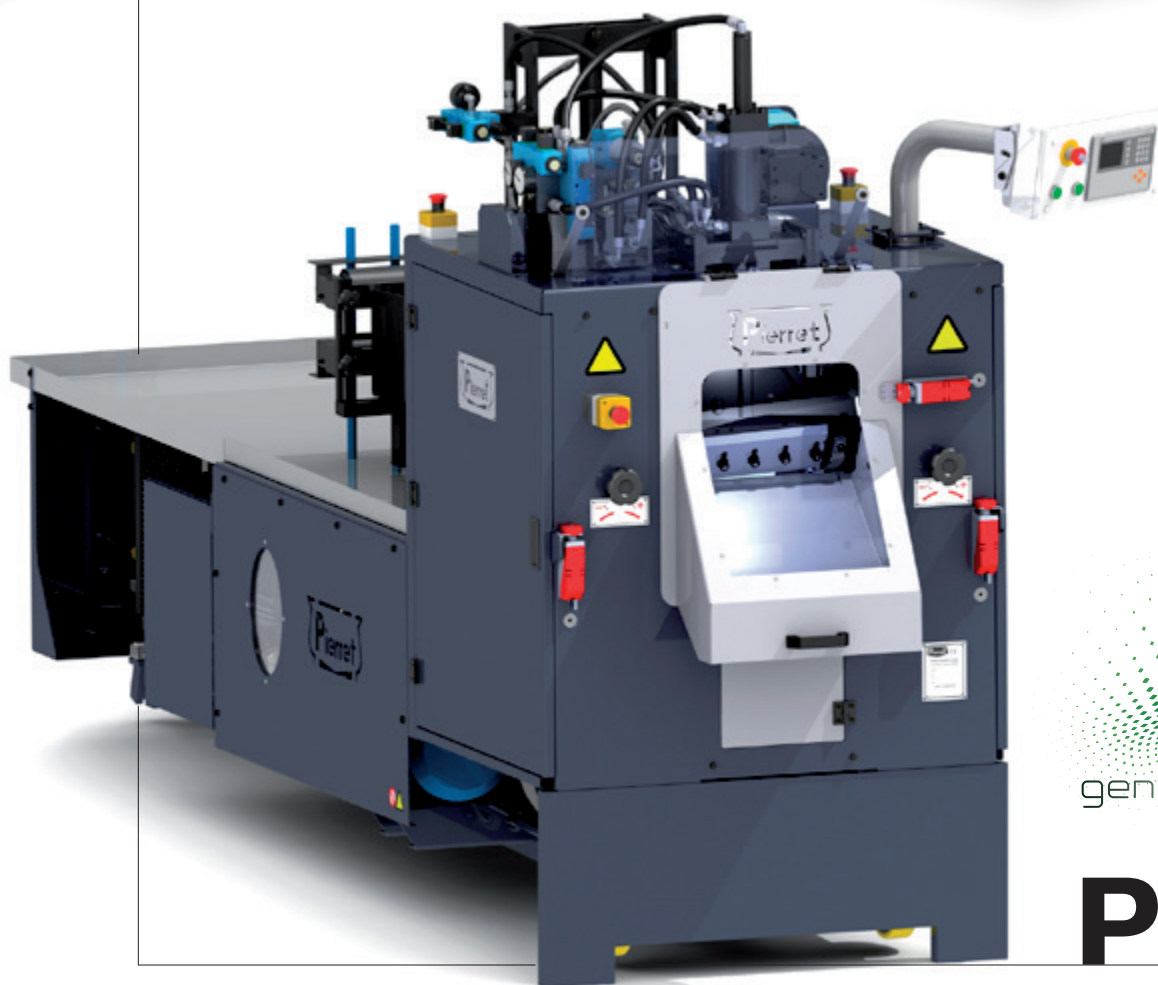




Pierret

Since 1925



a new
generation

P26

ВЫСОКОМОЩНАЯ ГИЛЬОТИННАЯ РЕЗАЛЬНАЯ
МАШИНА ДЛЯ ТОЧНОЙ КОРОТКОЙ НАРЕЗКИ

(для изготовления флока, армирующих волокон,
волоконистых наполнителей, пульпы и т.д.)

УНИКАЛЬНАЯ СИСТЕМА РЕЗКИ

> Устройство для резки PIERRET гильотинного типа характеризуется обратным- поступательным движением подвижного ножа, получающегося в результате сочетания вращательного и колебательного движения, образуя циклограмму, которая включает в себя прямолинейный участок в момент отрезания и отвод подвижного ножа во время возвратного движения.

> Данное устройство без направляющих обеспечивает плавное функционирование на большой скорости. Оно позволяет избежать рисков заклинивания, наличия зазоров и наносящего ущерб трения подвижного ножа о неподвижный нож и об обрабатываемый материал в фазе возвратного движения.

> Кроме того, наклон подвижного ножа по отношению к неподвижному создает эффект ножниц.

Pierret

Since 1925

СИСТЕМА ПРОДВИЖЕНИЯ

- > Пошаговое продвижение волокон достигается с помощью системы двойного захватывающего механизма, приводимого в действие гидравлически и движущегося возвратно-поступательно.
- > Очень сильное давление (максимум 3 тонны), оказываемое на волокна на уровне ножей, гарантирует безупречную неподвижность материала в момент отрезания, независимо от его толщины (от 2 до 40 мм).
- > Регулярное «биение» двойного захватывающего механизма по материалу обеспечивает безупречное его распределение по всей ширине реза (260 мм).
- > Кроме того, двойной захватывающий механизм обеспечивает сильное натяжение без скольжения, что позволяет натягивать канатно-веревочные изделия с помощью устройства зажима кабелей между валками, что уменьшает их колебание.

ПОСТОЯННЫЙ ЭЛЕКТРОННЫЙ КОНТРОЛЬ

- > Автомат постоянно контролирует, выводит на экран и корректирует длину разрезанных волокон в процессе функционирования машины.
- > Звуковой сигнал немедленно предупреждает о возможных выходах за пределы установленных параметров реза; звуковое предупреждение может сопровождаться автоматической остановкой резальной машины.
- > Автомат сообщает также иную информацию, например, о скорости машины, о сроке службы ножей и т.д.
- > Резальная машина, разработанная фирмой PIERRET, обеспечивает высокий уровень точности независимо от длины реза и свойств материала.

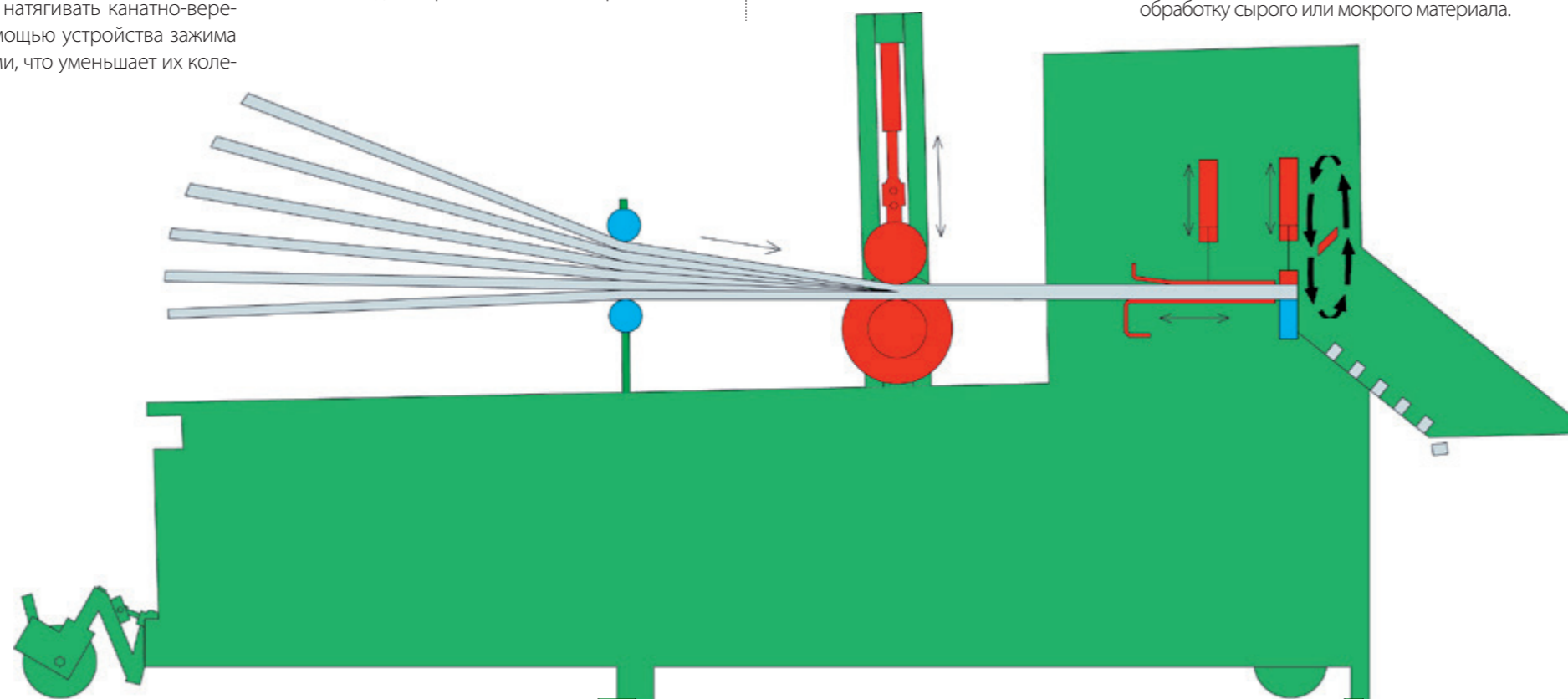
ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- > Машина предназначена для резки непрерывных материалов, таких как:
 - Синтетические и искусственные волокна (полиамид, акрил, полиэстер, полипропилен, тефлон, вискоза, арамидные волокна и т.д.);
 - Волокна растительного и животного происхождения (лен, рами, джут, хлопок, шерсть и т.д.);
 - Минеральные и иные волокна (стекло, углерод и т.д.).
- > Резальная машина P26 позволяет обрабатывать сухой материал, включая кардованные полотна. Детали, находящиеся в контакте или в непосредственной близости с канатно-веревочными изделиями, были подвергнуты закалке или выполнены из нержавеющей стали для того, чтобы позволить обработку сырого или мокрого материала.

- > Подача лент при загрузке резальной машины облегчается благодаря большому раскрытию 260 x 70 мм, управляемому с помощью гидравлики.
- > Во время функционирования раскрытие захватывающего механизма постоянное, независимо от толщины материала для резки. Гидравлический привод механизма захвата позволяет осуществлять гибкое регулирование давления и хода.
- > Замена подвижного ножа осуществляется очень быстро с помощью шаблона, встроенного в ножедержатель. Точная регулировка подвижного ножа осуществляется в процессе использования резальной машины (при этом риск поломки отсутствует) с помощью двух колес управления (микрометрическая регулировка), расположенных на передней панели машины.
- > Машина оснащена соответствующей системой защиты и блокировки.
- > Компания PIERRET может также предложить вам вспомогательное оборудование, как например машину для заточки ножей, притирочную машину, установки для подачи материала, для натяжения, упаковки, подготовки канатно-веревочных изделий и т.д.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- > Производительность зависит от материала, от параметров загрузки, длины реза и скорости резки. Она может превышать 220 кг/час при длине реза 1 мм.
- > Минимальная возможность машины 5 Mio.dtex, максимальная - 90 Mio.dtex.



P26

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

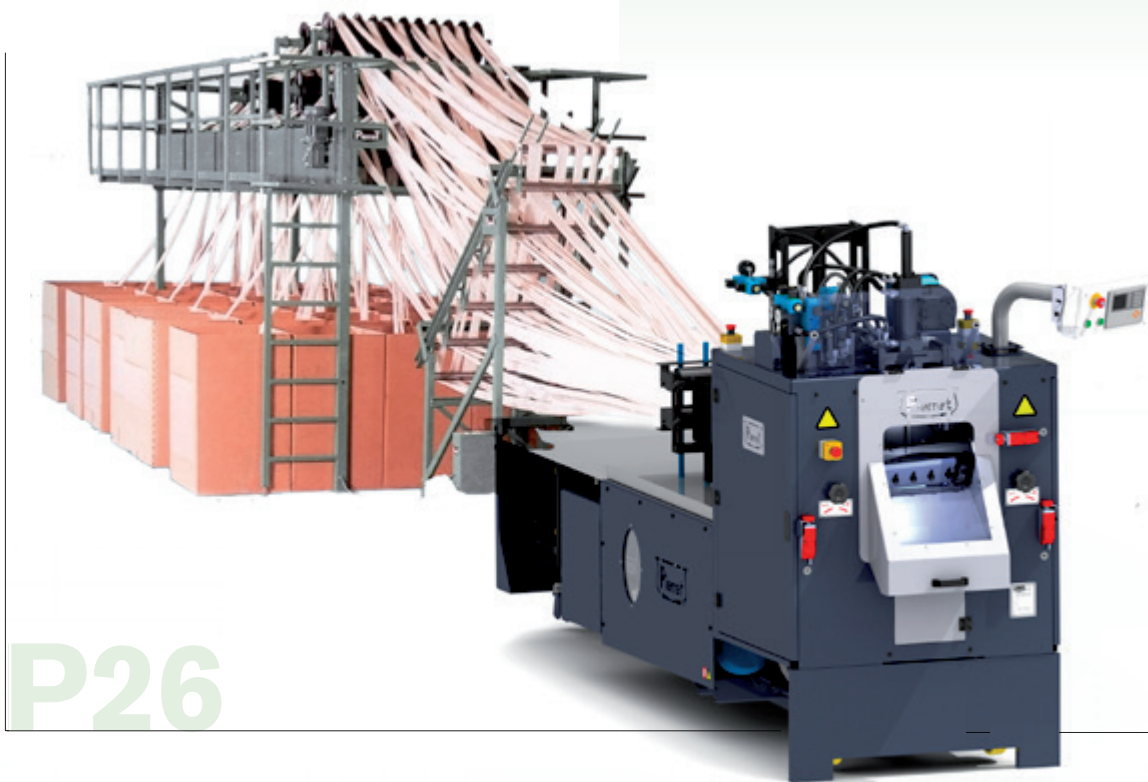
- > Установка для резки гильотинного типа без направляющих.
- > Чередующееся продвижение за счет двойного захватывающего механизма, приводимого в движение гидравлически.
- > Ширина реза: 260 мм.
- > Допустимая толщина спрессованного материала при резе: от 2 до 40 мм, в зависимости от материала.
- > Длина реза регулируется без интервалов, с высокой точностью, от 0,1 до 8 мм, с номинальной шкалой настройки 1/100 миллиметра.
- > Электронный контроль длины реза с автоматической коррекцией, обеспечивающий очень высокую точность.
- > Скорость резки от 85 до 400 резов/мин (регулируемая без интервалов).
- > Параметры волокон от 5 Mio.dtex до 90 Mio.dtex.
- > Резальная машина, в её стандартом исполнении, оснащена гидравлическим блоком охлаждения.
- > Мобильный нож - реверсивный.
- > Микрометрическая регулировка ножей в процессе резки.
- > Допускается использование карбидных и вольфрамовых ножей.
- > Резальная машина установлена на выдвижные колеса.

Установленная мощность

- 16 Kw/50 Hz

Габариты/Вес

- 3.900 x 1.050 x высота 2.050 мм/2.600 кг



P26

Технические характеристики приведены исключительно для сведения, без договорных обязательств с нашей стороны. Изменения и улучшения могут быть применены в любой момент без предварительного уведомления.

PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : info@pierret.com • Web : www.pierret.com

