



Pierret

Since 1925



the new
generation

P26

高精度短切断铡刀式切割机

(植绒纤维, 增强纤维, 纤维填料, 纸浆, ...)

独特的切割系统

- > 皮埃雷系统的切割特点是通过移动切刀的往复运动由旋转运动结合振荡运动而产生，这些运动描述了一种模式包括在切刀起刀的回程阶段在切割点的一段直线区段。
- > 这种平衡系统确保了运行平稳和非常高的速度。因为有一定间隙，在切刀返回的运行

中，它避免了移动切刀对着固定切刀、材料有着非常不利的和卡住的危险。

- > 此外，移动切刀和固定切刀所形成的角度生产了一种剪刀效果。



Pierret
Since 1925

系统领先

- > 取得纤维材料逐步向前是通过双面夹系统激发液压，推动材料交替运行。
- > 有一个非常强大的压力（最大 3 吨），压在纤维材料上，将牵引到切割刀口，保证在切割期间能达到一个完全固定的厚度是（2 到40 毫米）。
- > 刀片夹 定期在材料上“敲打”，以确保一个完美的将材料分布在在整个切割宽度上（260 毫米）。
- > 其次，双面夹主要牵引的效果是不脱轨运行，能使缆线与棍棒之间绷紧，从而降低了波纹的波动。

永久的电子控制

- > 在机器运行期间，自动检验、显示和纠正切割纤维材料长度的方式。
- > 通过一个警报器，完全有可能让机器对“假切割”即刻显示出来并让其自动停止运动。
- > 自动提供其它的信息。例如：机器的速度和切割刀延长寿命的时间，等等。
- > 不管是切割材料的长度，还是材料不同的类型，皮埃雷专利闸门式切割系统保证有一个高度切割的准确性。

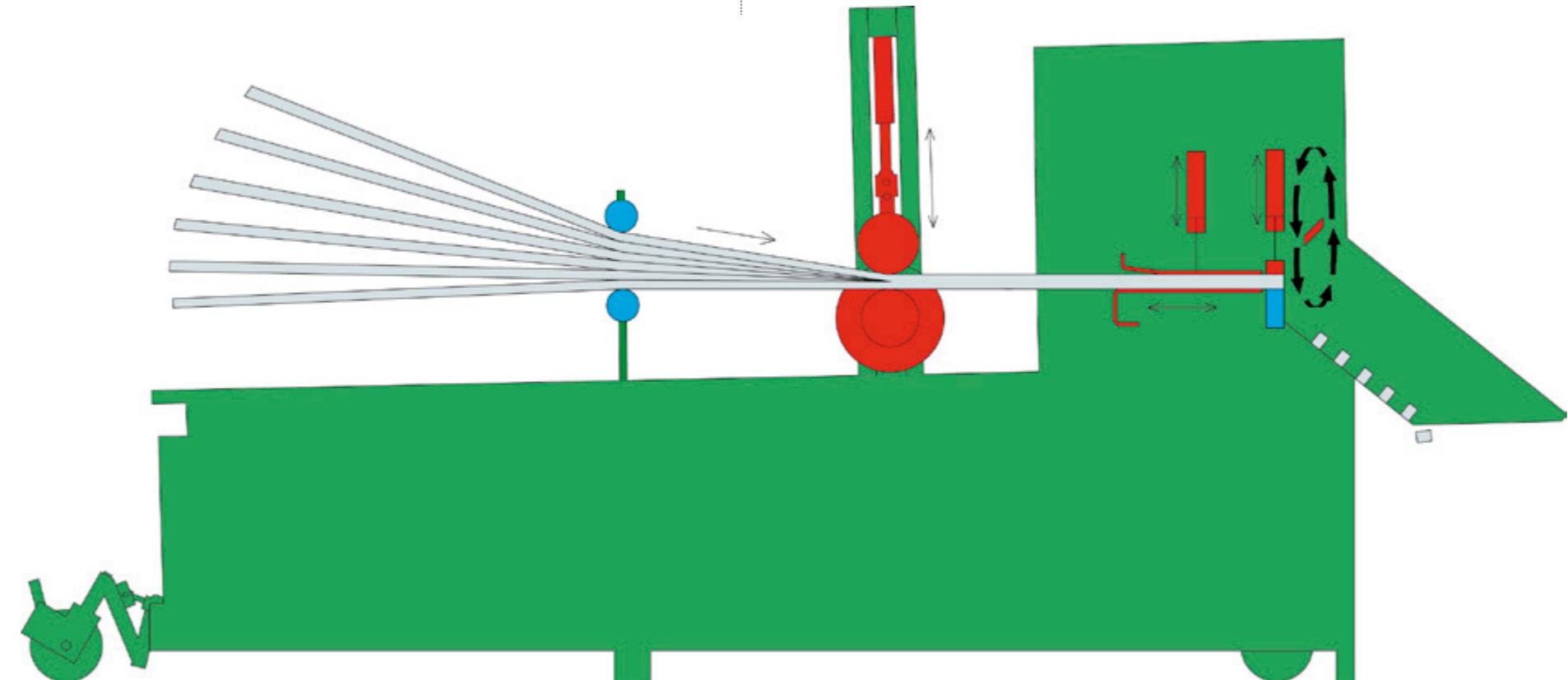
操作

- > 机器可用于延伸切割材料。例如：
 - 合成纤维和人纤维（聚酰胺、腈纶脂、聚丙烯、特氟隆、人造丝、芳族聚酰胺…）
 - 植物纤维和动物纤维（亚麻、苎麻、黄麻、棉和羊毛…）
 - 矿物纤维和其他类型的（玻璃、碳…）
- > P26切割机允许干性材料的运行，包括普梳丝带。为了能使潮湿的材料正常运转，所接触的部件，已处理对附近缆线部分或使用不锈钢材料。
- > 在切割材料期间，经过液压的控制一个大口径260x70毫米，引导丝带方便进入。

- > 在运行中，钳口开度是恒定的，无论是切割材料的厚度，夹具的运行由液压控制，可提供调整压力和运转的灵活性。
- > 通过在刀片夹持器的定位块实现快书动刀替换。切削机在操作中移动刀可以精确调整而没有断裂的危险，由位于机器前面板上两个可拆卸的旋钮（微米调节）来实现。
- > 机器设置有合适的锁定系统保护。
- > 皮埃雷公司也能提供一系列的产品附件，例如：磨床刀具、研磨工具、进料系统、张力、程式的调度和缆线制做系统。

产量

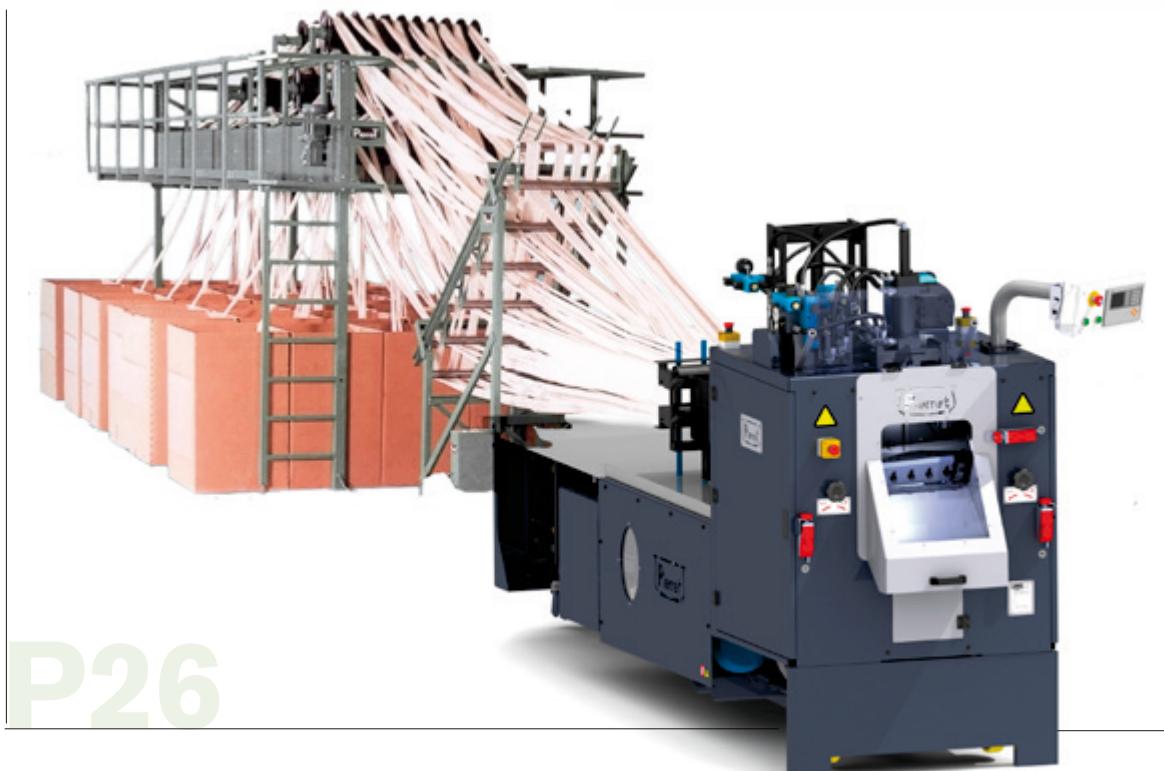
- > 生产量取决于切割材料的长度和切割材料的速度。在切割长度为1毫米的情况下，它能达到切割量超出220千克/小时。
- > 机器的最小容量是5Mio. dtex。最大容量是90 Mio. dtex。



p26

技术特点

- > 不滑轨闸门式切割刀系统。
- > 通过双面刀片夹的牵引材料交替前进。
- > 切割的宽度：260毫米。
- > 允许压缩材料厚度：从2毫米到40毫米按照材料类型。
- > 切刀无需间隔可调且非常准确地切割长度，从0,1到8毫米，标称1/100毫米的规模。
- > 电子控制并自动校正切割长度，确保切割的准确性。
- > 切割速度从85到400次/每分钟（无间隔可调）。
- > 纤维度的牵拉从5 Mio. dtex到 90 Mio. dtex。
- > 在标准版切割机装备有液压冷却单元。
- > 移动切割刀可逆转。
- > 在切割过程中对微米刀的调整。
- > 切割刀容许用碳化钨制成。
- > 切割刀可配备有缩回的轮子。



PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : info@pierret.com • Web : www.pierret.com

对此机器的技术特点的文本说明仅仅是为了提供指导，并非我们的承诺。我们可在任何时候对机器进行调整和改进，而无需事前通知。