



# Pierret

Since 1925

a new  
generation



## R52

Запатентованный автоматический загрузчик-питатель R52 в основном предназначен для питания одной или нескольких резальных машин Pierret CT60N, CT60 или N60, но также может быть размещен в потоке подачи материала на другое оборудование для переработки и измельчения отходов. Материал возможно подавать на устройство в больших кипах, из контейнеров, а также в насыпном виде, чтобы питать расположенное ниже по потоку оборудование, например, режущей машины. Режим работы и выгрузка материала полностью автоматические, непрерывные, регулируемые и равномерные. Обрабатываемый материал может состоять из волокон, спутанных нитей, тканей, ковров, жгутов, нетканых материалов, полиэтиленовых пленок, сеток, биг-бэгов, веревок и т.д., подаваться в кипах разного размера и плотности, насыпью, в полукипах и т.д.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ  
ЗАГРУЗЧИК-ПИТАТЕЛЬ,  
СОВМЕСТИМЫЙ С НАШИМИ  
РЕЗАЛЬНЫМИ МАШИНАМИ СТ60N  
И N60, А ТАКЖЕ С ДРУГИМ  
ОБОРУДОВАНИЕМ ДЛЯ  
ПЕРЕРАБОТКИ И ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

## КОНЦЕПЦИЯ

- > Автоматический загрузчик-питатель R52 состоит из следующих механизмов:

### ПОГРУЗОЧНАЯ ПЛАТФОРМА

Крупногабаритная гидравлически управляемая платформа (2,330 мм x 1,880 мм) грузоподъемностью до 800 кг для автоматической подачи материала в загрузочный бункер.

### ЗАГРУЗОЧНЫЙ БУНКЕР

Бункер стандартного объема 4 м<sup>3</sup> (опция ± 6 м<sup>3</sup>) позволяет принимать большое количество материала для обеспечения регулярного и непрерывного питания. Также возможно использование бункера в качестве механизма для перемешивания материала.

### СИСТЕМА ИЗВЛЕЧЕНИЯ И ВЫТИГИВАНИЯ

Четыре зубчатые планки, с тягой до 3 тонн каждая, установлены на мощных подшипниках. Частота возвратно-поступательного движения планок регулируется гидравлическим приводом.

**R52+СТ60N**

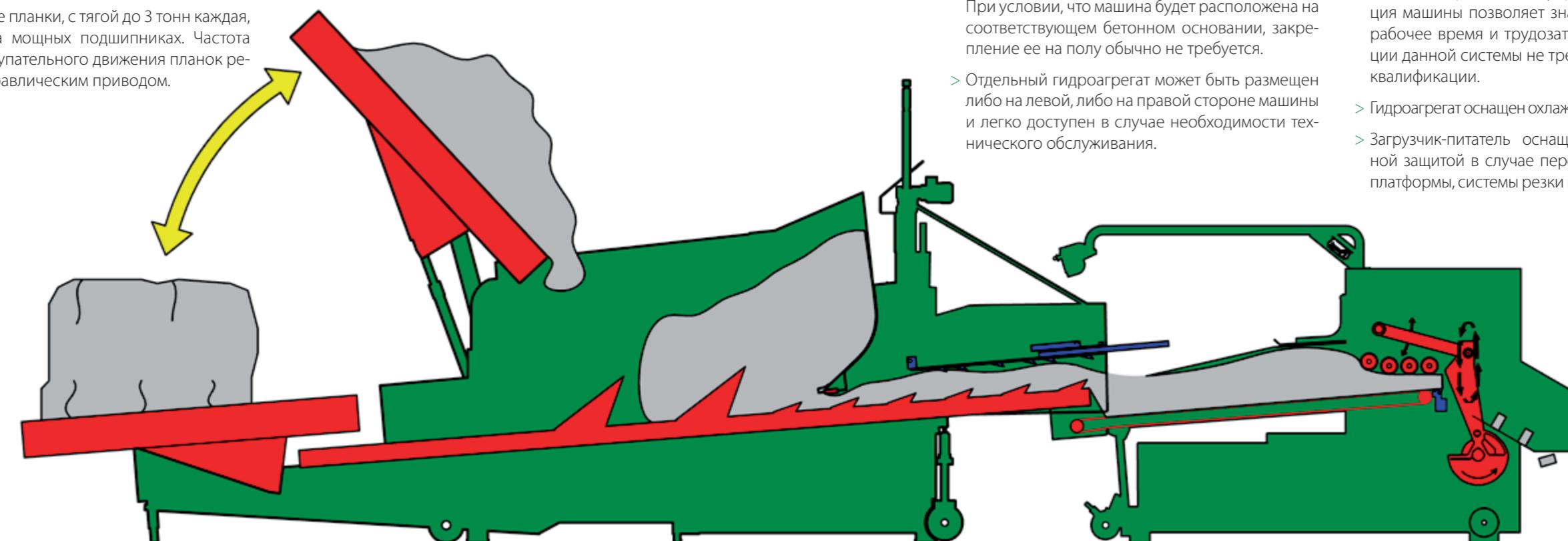
### СИСТЕМА РЕЗКИ

Колебательное движение виброножа с твердосплавными или закаленными стальными сегментами регулирует толщину материала, поступающего из выпускного отверстия бункера.

Толщина материала регулируется при помощи устройства, оснащенного редукторным двигателем.

### ОТДЕЛЬНЫЙ ГИДРОАГРЕГАТ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШКАФ

Гидроагрегат соединен с машиной гибкими гидравлическими шлангами, снабженными быстроразъемными муфтами. Главный электрический шкаф установлен на гидроагрегате и соединен с машиной посредством мульти-контактного разъема.



## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- > Машина полностью изготовлена из сварной стали.
- > Все детали изготовлены серийно, с использованием самого современного оборудования, и разработаны таким образом, чтобы обеспечить высокую степень стандартизации и взаимозаменяемости.
- > Все вращающиеся механизмы установлены на шариковые или роликовые подшипники.
- > Управление оборудованием осуществляется посредством сенсорного экрана, который может быть расположен на левой или на правой стороне машины.
- > Изготовленный из профилированной стали высокой прочности остов установлен на выдвижные колеса. Машину можно легко перемещать. При условии, что машина будет расположена на соответствующем бетонном основании, закрепление ее на полу обычно не требуется.
- > Отдельный гидроагрегат может быть размещен либо на левой, либо на правой стороне машины и легко доступен в случае необходимости технического обслуживания.

## ПРАКТИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- > Большой сенсорный экран, расположенный на отдельной станции управления, позволяет оператору контролировать и управлять функциями машины, а также обнаруживать и локализовать возможные неисправности.
- > Возможность быстрой и легкой чистки оборудования.
- > Толщина питающего слоя легко регулируется простым нажатием кнопки.
- > Если загрузчик-питатель используется перед одной или несколькими машинами СТ60N, управление подачей материала может быть полностью автоматизировано. С учетом возможных ограничений, возможна также его синхронизация и с другим перерабатывающим оборудованием.
- > Автоматизированная и упрощенная эксплуатация машины позволяет значительно сократить рабочее время и трудозатраты. Для эксплуатации данной системы не требуется специальной квалификации.
- > Гидроагрегат оснащен охлаждающим устройством.
- > Загрузчик-питатель оснащен предохранительной защитой в случае перегрузки погрузочной платформы, системы резки или системы питания.

>>>

- Погрузочная платформа оснащена защитой от внезапного падения в случае случайных повреждений шлангов.
- Съемная гидравлическая группа допускает взаимозаменяемость с другой гидравлической группой того же поколения. Её исполнение позволяет легко осуществлять чистку и безопасное обслуживание устройства.
- Установленный над бункером световой столб непрерывно отражает рабочий статус машины.
- Главный электрический шкаф охлаждается воздухом.
- В качестве опции может быть поставлена дистанционная дублирующая панель управления.

#### **Установленная мощность**

- 40 Kw/50 Hz

#### **Габариты/Вес**

- Машина стандартного исполнения  
8.200 x 3.000 x высота 2.650 мм/4.600 кг
- Гидравлический блок  
1.400 x 1.200 x высота 2.200 мм/1.450 кг

## **ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ**

- Поместив материал на погрузочную платформу, оператор снимает с него обвязку и, при необходимости, внешнюю упаковку кипы.
- Простым нажатием кнопки, погрузочная платформа поднимает и опрокидывает кипу в загрузочный бункер.
- В течение всего рабочего цикла погрузочной платформы активированы звуковой и световой предупредительные сигналы. Упаковка кипы может быть закреплена и удержана специальным, размещаемым на платформе устройством (опция) в течение всего цикла.
- Зубчатые планки толкают и протягивают материал, выталкивая его через выпускной канал бункера.
- Выбирающий нож, расположенный на входе выпускного канала бункера, ограничивает толщину слоя материала, поступающего на транспортер резальной машины или любое другое устройство.
- Все операции, за исключением освобождения кипы от обвязки и внешней упаковки, осуществляются в автоматическом режиме.

Технические характеристики приведены исключительно для сведения и без договорных обязательств с нашей стороны. Изменения и улучшения могут быть привнесены в любой момент без предварительного уведомления.



**R52+CT60N**

#### **PIERRET INDUSTRIES**

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • **BELGIUM**  
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

#### **PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION**

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • **USA**  
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : [info@pierret.com](mailto:info@pierret.com) • Web : [www.pierret.com](http://www.pierret.com)

