



Pierret

Since 1925



CB

HYDRAULISCHE
SCHNEIDEMASCHINE FÜR
SPULEN MIT GRÖßEREN
DURCHMESSERN (MAX. 450 MM)

HAUPTMERKMALE

- > Schnittlänge : 360 mm.
- > Aufnahmedorn Durchmesser : 52 oder 68 mm (andere Durchmesser möglich).
- > Messerhub : max.190 mm (bei \varnothing 68 mm Aufnahmedorn).
- > Messer (Rückhub) : 11 m/min.
- > Messer (Schnittgeschwindigkeit) : 3 m/min.
- > Produktion abhängig von Bobinendurchmesser, Beschickung etc... bis zu 300 Bobinen/Std. (bei langem Messerhub) und bis zu 600 Bobinen/Std (bei kurzem Messerhub).
- > Der Bobbin Cutter wird betrieben mit 3 Ph. Elektromotor in Schutzart IP55.

AUFBAU

- > Das Messer ist auf seiner ganzen Hublänge geführt.
- > Die Messerführungen sind austauschbar.
- > Das Messer ist pendelnd gelagert um eine evt. Durchbiegung des Aufnahmedorns zu kompensieren.
- > Eine austauschbare Nylon Gegenmesserleiste verlängert die Messerstandzeit und schützt den Aufnahmedorn.
- > Der Hub des Zylinders ist einstellbar.
- > Die Sicherheit gewährleisten eine angepasste Verkleidung und die 2-Hand-Auslösung eines speziellen Hydraulikventils.

PRAKTISCHE VORTEILE

- Die separate Hydraulik-Einheit, auf der sich auch der Schaltschrank befindet, ist mit dem Bobbin Cutter über hydraulische Schnellkupplungen und Elektrostecker verbunden.
- Deshalb kann die Hydraulik-Einheit ohne Werkzeuge beliebig links oder rechts neben der Maschine aufgestellt werden.
- Durch den Standard Unterbau¹ kann der Bobbin Cutter in Verbindung mit einem unserer Förderbänder nachfolgende Maschinen direkt mit Material versorgen.
- Das Förderband kann nach Bedarf entweder auf der linken Seite, auf der rechten oder auf der Rückseite der Maschine aufgestellt werden.
- Das Förderband kann über Elektrostecker direkt mit dem Schaltschrank des Bobbin Cutters verbunden werden.
- Der Bobbin Cutter und das Förderband werden automatisch abgeschaltet wenn die Anlage eine bestimmte Zeit nicht benutzt wird.
- Die geraden Wendemesser können mit einer Planschleifmaschine, oder mit der eigens dafür ausgelegten PIERRET- Schleifmaschine, nachgeschliffen werden.
- Der Bobbin Cutter ist einfach zu platzieren und durch einen verstellbaren Block zu fixieren.

¹ Andere Maschinengestelle können auf Anfrage geliefert werden, um den Bobbin Cutter über den Zuführbändern der Schneidemaschinen N45, R45, N60 und CT60N zu platzieren.

CB

ARBEITSWEISE

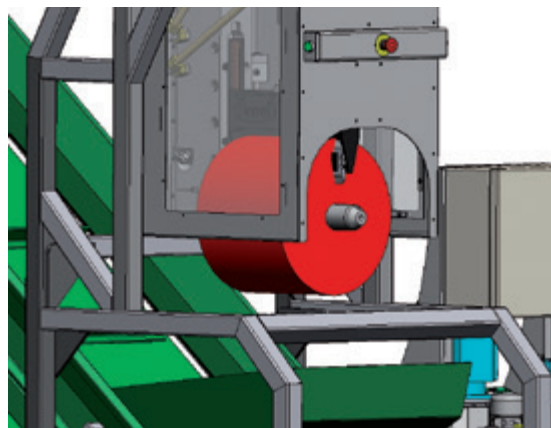
- Der Bediener kann den Hub dem Spulendurchmesser anpassen.
- Sobald diese Parameter eingestellt sind, steckt der Bediener die Bobine auf die Welle und löst über die 2-Hand Bedienung den Schnitthub aus. Wenn das Messer auf die Gegenmesserleiste gelangt ist und die Auslösetasten freigegeben sind bewegt sich das Messer in die obere Ausgangsposition. Das Material fällt nach unten und die Hülse - nach wie vor auf dem Aufnahmedorn - muss manuell entfernt werden.

Installierte Leistung

- 3 KW/50 Hz

Abmessungen/Gewicht

- **Bobbin Cutter** (einschließlich Standard Unterbau)
1.000 x 1.000 x Höhe 2.070 mm/430 Kg
- **Hydraulik Einheit**
450 x 420 x Höhe 1.175 mm/155 Kg



Die technischen Daten sind unverbindliche Richtwerte. Änderungen und Verbesserungen ohne Vorankündigung sind jederzeit vorbehalten.

PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : info@pierret.com • Web : www.pierret.com

