



Pierret

Since 1925



CB

COUPEUSE HYDRAULIQUE
DESTINÉE À LA COUPE
DE BOBINE DE GRAND
DIAMÈTRE (MAX. 450 MM)

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- > Longueur de coupe : 360 mm.
- > Diamètre de l'axe : 52 ou 68 mm (autres diamètres disponibles sur demande).
- > Course du vérin : max. 190 mm (pour un diamètre de l'axe de 68 mm).
- > Vitesse de montée du vérin : 11 m/min.
- > Vitesse de descente du vérin : 3 m/min.
- > La production dépend du diamètre de la bobine, du chargement, ..., et peut atteindre jusqu'à 300 bobines/heure (pour une grande course du vérin) et jusqu'à 600 bobines/heure (pour une petite course du vérin).
- > La coupeuse de bobines est actionnée par un moteur triphasé fermé à carcasse refroidie avec protection IP55.

CONCEPTION

- > Le couteau est guidé pendant toute sa course afin d'éviter qu'il ne dévie en pénétrant la matière.
- > Les patins de guidage du couteau sont remplaçables
- > Le couteau suit la flexion de l'axe ce qui assure une coupe nette sur toute la longueur de la bobine.
- > De façon à optimiser la durée de vie du couteau et de l'axe, un bloc de coupe en nylon remplaçable a été inséré dans l'axe.
- > La course du vérin est réglable.
- > La présence d'un garant de protection, d'une commande bi-manuelle pour la descente du couteau ainsi que d'une valve hydraulique réglée en nos ateliers garantissent la sécurité du système.

AVANTAGES PRATIQUES

- Le groupe hydraulique indépendant, sur lequel se situe l'armoire électrique, est raccordé à la coupeuse de bobines par le biais de prises hydrauliques rapides et d'une seule prise électrique.
- Ce groupe peut dès lors facilement être placé à droite ou à gauche de la machine, sans outil et à la meilleure convenance de l'utilisateur.
- De par son support standard¹, la coupeuse de bobines peut être placée en ligne avec notre convoyeur afin d'alimenter la matière vers tout autre équipement situé en aval.
- Le convoyeur peut être placé à gauche, à droite ou à l'arrière de la machine, à la meilleure convenance de l'utilisateur.
- Ce convoyeur est alimenté par une prise située sur l'armoire électrique de la coupeuse de bobines.
- La coupeuse de bobines et le convoyeur s'arrêtent automatiquement après un certain temps s'ils ne sont pas utilisés.
- Le couteau est réversible et peut être rectifié sur une rectifieuse indépendante, idéalement sur une rectifieuse PIERRET.
- Le positionnement de la bobine sur l'axe est facilité par la présence d'une butée réglable.

¹ D'autres supports peuvent être livrés sur demande afin de positionner la coupeuse de bobines au-dessus du tablier des coupeuses N45, R45, N60 et CT60N.

CB

FONCTIONNEMENT

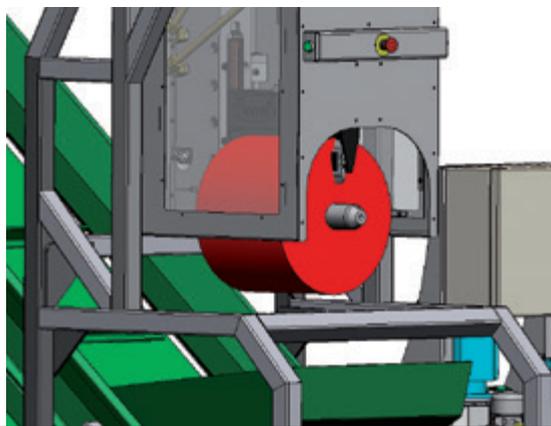
- L'opérateur règle la course du vérin en fonction du diamètre de la bobine.
- Une fois ces paramètres établis, l'opérateur positionne la bobine sur l'axe et actionne la descente du couteau à l'aide de la commande bi-manuelle. Lorsque le couteau entre en contact avec le bloc de coupe, l'opérateur relâche la commande et le couteau remonte automatiquement jusqu'à sa position initiale. La matière tombe et le support central, resté sur l'axe, doit être retiré manuellement.

Puissance installée

- 3 Kw/50 Hz

Dimensions/Poids

- **Coupeuse de Bobines** (y compris support standard)
1.000 x 1.000 x hauteur 2.070 mm/430 Kg
- **Groupe hydraulique**
450 x 420 x hauteur 1.175 mm/155 Kg



Les caractéristiques techniques sont données à titre indicatif uniquement, sans engagement contractuel de notre part. Des modifications et améliorations peuvent être effectuées sans avis préalable et à tout moment.

PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : info@pierret.com • Web : www.pierret.com

