



Pierret

Since 1925

a new
generation



R45

VERSTÄRKTE GUILLOTINE
SCHNEIDEMASCHINE FÜR
SPEZIAL FASERN

HAUPTMERKMALE

- > Diese Schneidemaschine ist zum Schneiden von Spezial Fasern wie, beispielsweise, Glas-, Kohle- und Aramidfasern etc. mit einem beweglichen Messer aus Hartmetall bestückt.
- > Schnittbreite: 450 mm effektiv bei einer Breite an der Eingabe der Auflagefläche von 830 mm.
- > Zulässige komprimierte Schnittgutdicke: 75 mm, je nach Art des Materials.
- > Maximale Schnittgutdicke an der Eingabe: ca. 100 mm, je nach Verdichtung des Schnittguts.
- > Schneidegeschwindigkeit: 380 Schnitte/Min.
- > Schnittlängenbereich: 6 - 125 mm. (Schnittlänge ab 3 mm optional).

- > Die Produktionsleistung hängt vom Schnittgut, von der Schnittlänge, der Beschickung usw. ab und kann mehr als 1.000 Kg/h erreichen.
- > Die Schneidemaschine wird von zwei Drehstrom Asynchronmotoren angetrieben - Schutzklasse IP55.

AUFBAU

- > Die präzise Einstellung des Schnittes lässt sich problemlos während des Betriebes mittels zwei abnehmbaren Stellrädern an der Frontseite der Maschine vornehmen.
- > Schnelle und separate Einstellung der Druckwalzen für die notwendige Vorverdichtung des Schnittgutes.
- > Schnelle Verstellung der Schnittlänge durch Frequenzregler.

PRAKTISCHE VORTEILE

- > In wenigen Sekunden lässt sich eine geringe Messerabnutzung im Betrieb ausgleichen.
- > Die geraden Messer können auf einer separaten Planschleifmaschine, insbesondere auf der PIERRET-Schleifmaschine nachgeschliffen werden.
- > Kontrolle und Einstellungen der Maschine sind Zentral - also von beiden Seiten möglich.
- > Rascher Ausbau des Zuführbandes.
- > Spezialausführung der Auflagefläche unter Beseitigung jeder Gefahr bei der Aufgabe des Schnittguts zwischen dem Fördergurt und den Wänden.
- > Die Schneidemaschine lässt sich auf feststellbaren Rädern fortbewegen.
- > Antrieb der Beschickung mit Rückwärtslauf auf Knopfdruck.
- > Einfache Reinigung der Maschine.
- > Gute Zugänglichkeit.

ARBEITSWEISE

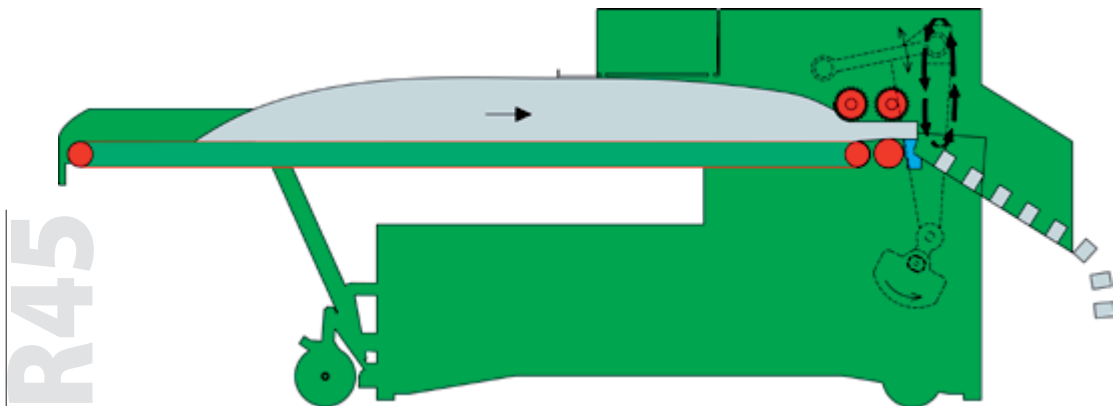
- > Das Schnittgut wird von zwei geriffelten Folgewalzen aus gehärtetem Stahl kraftschlüssig weiterbefördert und auf der Auflagefläche zusammengedrückt, bevor es den Messern zugeführt wird.
- > Der sich zwischen dem beweglichen Hartmetallmesser und dem feststehenden Messer ergebende Scherenschnitt gewährleistet einen sauberen, präzisen und problemlosen Schnitt.
- > Die separate Höhenregelung der Walzen ermöglicht die einwandfreie Beschickung mit Material jeder Art und Form.
- > Automatische Unterbrechung der Beschickung bei übermäßiger Schnittgutdicke. Einfache Freigabe bei Materialstau durch Rückwärtslauf.
- > Wickelschutz-Einrichtungen stoppen die Maschine automatisch.

Installierte Leistung

- 10,8 Kw/50 Hz

Abmessungen/Gewicht

- R45 standard
3.700 x 1.080 x Höhe 1.330 mm/1.870 Kg
- R45 mit Detektor
4.200 x 1.080 x Höhe 1.330 mm/2.015 Kg



Die technischen Daten sind unverbindliche Richtwerte. Änderungen und Verbesserungen ohne Vorankündigung sind jederzeit vorbehalten.

PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : info@pierret.com • Web : www.pierret.com

