



Pierret

Since 1925

a new
generation



R52

La chargeuse automatique brevetée R52 est principalement destinée à alimenter une ou plusieurs coupeuses CT60N, CT60 ou N60 mais peut également être placée en amont de toute autre machine de recyclage ou ligne de fabrication. Son fonctionnement est automatique, réglable et continu. Les matières à traiter peuvent être des fibres, fils emmêlés, tissus, tapis, câbles, non-tissés, films plastiques, filets, big bag, cordes, ... pouvant se présenter sous forme de balles de dimensions et de densités variables, en vrac, en caisses, ...

CHARGEUSE AUTOMATIQUE
COMPATIBLE AVEC NOS
COUPEUSES CT60N ET N60
AINSI QU'AVEC D'AUTRES
EQUIPEMENTS DE RECYCLAGE
OU LIGNES DE FABRICATION

Worldwide leader in feeding and cutting equipment



CONCEPTION

> La chargeuse automatique R52 se compose de :

PLATE-FORME DE CHARGEMENT

Un plateau de grande dimension (2.330 mm x 1.880 mm), commandé hydrauliquement, peut soulever jusqu'à 800 Kg afin de permettre le chargement de la trémie d'alimentation.

TREMIER D'ALIMENTATION

Une trémie d'une capacité standard de 4 m³ (option ± 6 m³) permet de recevoir une grande quantité de matière pour assurer un travail régulier et continu ou pour procéder à des mélanges.

SYSTEME D'EXTRACTION ET D'ETIRAGE

Quatre barres munies de crochets, d'une poussée allant jusqu'à 3 tonnes par barre et guidées par des roulements à billes, sont animées hydrauliquement d'un mouvement de va-et-vient alternatif à vitesse réglable.

SYSTEME DE COUPE

Le va-et-vient transversal d'une lame de coupe en segments carbure ou en acier-trempe régularise l'épaisseur du flux de matière à la sortie de la trémie. L'épaisseur de matière est ajustée par un dispositif équipé d'un moto-réducteur.

GROUPE HYDRAULIQUE INDÉPENDANT ET ARMOIRE ELECTRIQUE

Le groupe hydraulique se connecte à la machine via des tuyaux hydrauliques flexibles à prise rapide. L'armoire électrique principale est montée sur le groupe hydraulique et est connectée à la machine via une prise multi-broches.

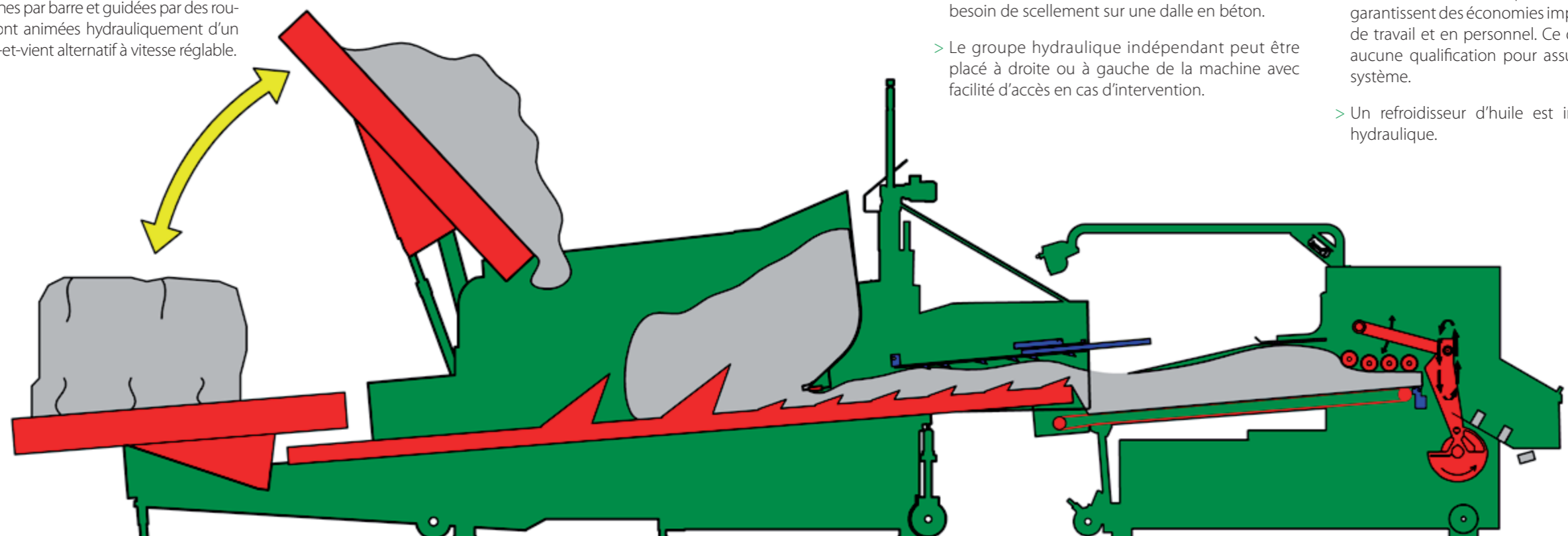
CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- > La machine est entièrement construite en acier mécano-soudé.
- > Les pièces sont usinées en série sur un matériel moderne assurant une standardisation très poussée des éléments mécaniques et l'interchangeabilité aisée de toutes les pièces.
- > Tous les mouvements tournants sont montés sur roulements à billes ou à galets.
- > L'exploitation de la machine se fait au départ d'un écran tactile pouvant être placé à droite ou à gauche de la machine.
- > L'ossature, en profilés d'acier d'une grande rigidité, est montée sur roues rétractables. La machine peut être déplacée facilement et se pose sans besoin de scellement sur une dalle en béton.
- > L'ossature, en profilés d'acier d'une grande rigidité, est montée sur roues rétractables. La machine peut être déplacée facilement et se pose sans besoin de scellement sur une dalle en béton.
- > Le groupe hydraulique indépendant peut être placé à droite ou à gauche de la machine avec facilité d'accès en cas d'intervention.

AVANTAGES PRATIQUES

- > L'écran tactile, placé sur un boîtier de commandes indépendant, donne accès à l'exploitation de la machine, permet la configuration des paramètres de travail et assiste l'utilisateur en cas de problèmes.
- > Le nettoyage de la machine est facile et rapide.
- > L'épaisseur du flux de matière se règle aisément par simple pression d'un bouton de commande.
- > L'alimentation de matière peut être gérée totalement lorsque la chargeuse est placée en amont d'une ou de plusieurs CT60N. Lorsqu'elle est placée en amont de toute autre machine de recyclage, la gestion reste aussi possible mais de façon partielle.
- > L'automatisme et la simplicité de fonctionnement garantissent des économies importantes en temps de travail et en personnel. Ce dernier ne requiert aucune qualification pour assurer l'utilisation du système.
- > Un refroidisseur d'huile est intégré au groupe hydraulique. >>>

R52+CT60N



FONCTIONNEMENT

- La chargeuse est pourvue d'une protection en cas de surcharge du plateau, du système de coupe ou du système d'alimentation (extraction/étriage).
- Il existe une sécurité anti-chute brutale de la plate-forme en cas de rupture accidentelle d'une canalisation.
- Le groupe hydraulique amovible permet l'interchangeabilité avec un autre groupe hydraulique de la même génération. Sa conception réduit et facilite les opérations de maintenance.
- Une colonne lumineuse indique l'état de fonctionnement de la machine.
- L'armoire électrique principale est climatisée.
- Un écran supplémentaire déporté peut être ajouté en option.

Puissance installée

- 40 Kw/50 Hz

Dimensions/Poids

- Machine standard
8.200 x 3.000 x H. 2.650 mm / 4.600 Kg
- Groupe hydraulique
1.400 x 1.200 x H. 2.200 mm / 1.450 Kg

- Après avoir déposé la matière sur la plate-forme de chargement, l'opérateur enlève, si nécessaire, le cerclage et/ou l'enveloppe supérieure de la balle.
- Par simple pression d'un bouton de commande, la matière est élevée et basculée dans la trémie d'alimentation.
- Un avertisseur sonore et lumineux est activé durant toute la période de fonctionnement du plateau. Un dispositif d'accrochage livré en option permet de maintenir fermement la toile inférieure de la balle au plateau de chargement pendant tout son cycle.
- Les barres d'extraction, animées d'un mouvement de va-et-vient alternatif et régulier, entraînent simultanément la matière dans un canal de sortie.
- Une lame oscillante, située à l'entrée du canal de sortie, limite l'épaisseur du flux de matière qui alimente la coupeuse ou toute autre machine de recyclage.
- A l'exception du décerclage éventuel, toutes les opérations sont automatiques.

Les caractéristiques techniques sont données à titre indicatif uniquement, sans engagement contractuel de notre part. Des modifications et améliorations peuvent être effectuées sans avis préalable et à tout moment.



R52+CT60N

PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : info@pierret.com • Web : www.pierret.com

