



Pierret

Since 1925

a new
generation



R52

La cargadora automática patentada R52 se ha diseñado principalmente para alimentar una o varias cortadoras CT60N, CT60 o N60, pero también se puede poner antes de equipos de reciclaje u otros equipos. Su operación es automática, ajustable y continua. Puede alimentarse con balas grandes y/o cajas, así como material a granel, alimentando el material a la maquinaria posterior como por ejemplo una cortadora. Su operación es completamente automática, consistente, ajustable y continua. El material procesado puede ser fibras, hilos enredados, tejidos, alfombras, cables textiles, no-tejidos, films plásticos, redes, big-bags, cuerdas, ... en balas de diferente tamaño y densidad, a granel, en cajas, ...

CARGADORA AUTOMÁTICA
COMPATIBLE CON NUESTRAS
CORTADORAS CT60N Y N60 ASÍ
COMO OTRAS MÁQUINAS DE
RECICLAJE Y OTROS EQUIPOS



CONCEPCIÓN

> La cargadora automática R52 consiste en:

PLATAFORMA DE CARGA

Una plataforma de gran tamaño (2.330 mmx1.880 mm) accionada hidráulicamente para la elevación de hasta 800Kg permitiendo una carga de la tolva de alimentación sin manipulación.

TOLVA DE ALIMENTACIÓN

Una tolva con capacidad estándar de 4 m³ - opción ± 6 m³ - puede recibir una gran cantidad de material que facilita una alimentación continua y consistente. También se puede utilizar la tolva como mecanismo para la mezcla del material.

SISTEMA DE ESTIRAJE Y EXTRACCIÓN

Cuatro brazos equipados con ganchos/aletas, con una capacidad de empuje de hasta 3 Toneladas por brazo, y desplazamiento mediante rodamientos de gran tamaño. El movimiento alternativo de avance-retroceso con velocidad ajustable, es accionado hidráulicamente.

SISTEMA DE CORTE

El movimiento oscilatorio de una cuchilla de corte con segmentos de carburo o acero templado, regula el grosor del material que fluye hacia la salida de la tolva.

El grosor del material se ajusta mediante un dispositivo equipado con un moto-reductor.

GRUPO HIDRÁULICO SEPARADO Y ARMARIO ELÉCTRICO

El grupo hidráulico está conectado a la máquina a través de mangueras flexibles con conexiones rápidas. El armario eléctrico principal está montado en el grupo hidráulico y está conectado a la máquina a través de un conector multi-pin.

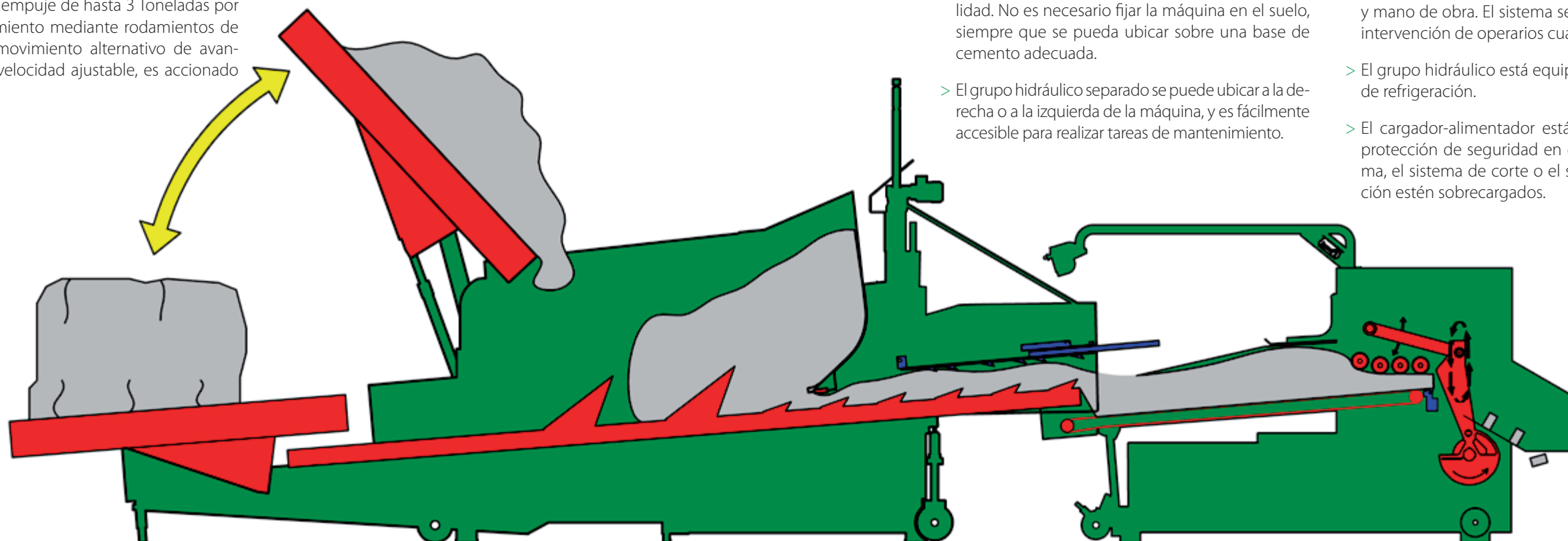
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- > La máquina está construida completamente en acero soldado.
- > Las piezas se fabrican utilizando las herramientas más sofisticadas disponibles y se han diseñado para asegurar un alto grado de estandarización e intercambiabilidad.
- > Los movimientos rotativos están montados sobre rodamientos de bolas o de rodillos.
- > La máquina se opera desde una pantalla táctil que se puede ubicar a la derecha o a la izquierda de la máquina.
- > La bancada está fabricada con perfiles de acero extremadamente rígidos montados sobre ruedas retractables. La máquina se puede mover con facilidad. No es necesario fijar la máquina en el suelo, siempre que se pueda ubicar sobre una base de cemento adecuada.
- > El grupo hidráulico separado se puede ubicar a la derecha o a la izquierda de la máquina, y es fácilmente accesible para realizar tareas de mantenimiento.

VENTAJAS PRÁCTICAS

- > La máquina se controla con el uso de una pantalla táctil de gran tamaño, ubicada separadamente, desde donde se pueden detectar también posibles fallos.
- > Limpieza fácil y rápida.
- > El grosor del material se puede ajustar de manera fácil con un simple botón.
- > El suministro de material se puede gestionar completamente cuando el cargador-alimentador se coloca aguas arriba de una o más CT60N. Cuando se coloca aguas arriba de cualquier otra máquina de reciclaje su gestión sigue siendo posible, pero a un nivel reducido.
- > La operación automática y simplificada comporta ahorros considerables en términos de tiempo y mano de obra. El sistema se puede operar sin la intervención de operarios cualificados.
- > El grupo hidráulico está equipado con un Sistema de refrigeración.
- > El cargador-alimentador está equipado con una protección de seguridad en caso que la plataforma, el sistema de corte o el sistema de alimentación estén sobrecargados. >>>

R52+CT60N



- > La plataforma de carga está protegida contra caídas repentinas en caso de roturas accidentales de tuberías.
- > El grupo hidráulico es extraíble, y se puede intercambiar por otro grupo hidráulico de la misma generación. Su diseño permite un mantenimiento limpio y seguro de la unidad.
- > Un semáforo ubicado en la parte alta de la tolva indica el estado operativo de la máquina en todo momento.
- > El armario eléctrico principal está refrigerado.
- > Se puede suministrar un Segundo panel de control como opción.

Potencia total instalada

- 40 Kw / 50 Hz

Dimensiones/Peso

- Máquina estándar
8.200 x 3.000 x altura 2.650 mm/4.600 Kg
- Grupo hidráulico
1.400 x 1.200 x altura 2.200 mm/1.450 Kg

FUNCIONAMIENTO

- > Una vez colocado el material en la plataforma de carga, el operario extrae los flejes y/o eventualmente el material de envoltura.
- > Cuando se presiona el botón de control, el material se levanta y se vuelca en la tolva.
- > Una luz y una alarma se activan durante el ciclo completo de trabajo de la plataforma de carga. Como opción, se puede suministrar un dispositivo que agarra firmemente el material de envoltura inferior manteniéndolo en la plataforma durante el ciclo de carga.
- > Las barras de extracción empujan y tiran del material forzándolo a salir a través de la abertura de salida de la tolva.
- > En la abertura de la tolva, una cuchilla oscilante que controla el espesor del material, facilitando su movimiento de avance hacia el transportador de alimentación de la cortadora, o bien otro equipo similar.
- > Excepto la eventual extracción de flejes y material de envoltura, todas las demás funciones son automáticas.

Las características técnicas se dan a título indicativo y, sin carácter contractual por nuestra parte. Se pueden aportar en cualquier momento modificaciones y mejoras sin aviso previo.



PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : info@pierret.com • Web : www.pierret.com

