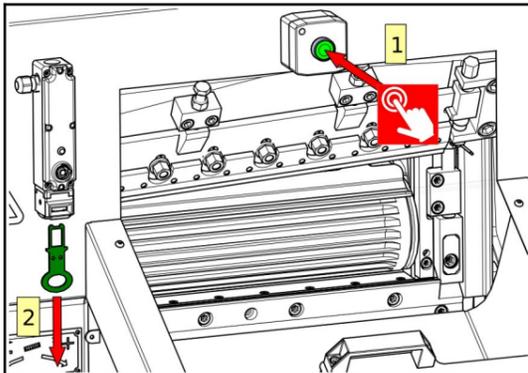
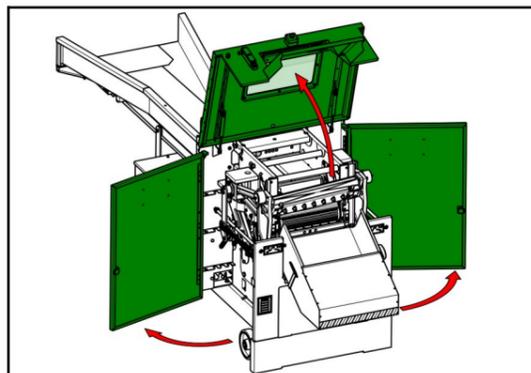


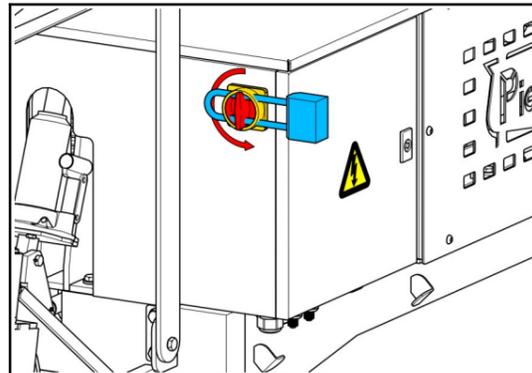
1 解锁并取出安全钥匙。



2 掀起前盖，打开大的侧门。



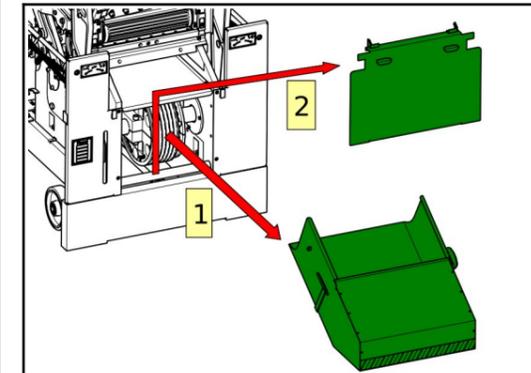
3 在断开时关闭电源 打开并拧紧一个挂锁。



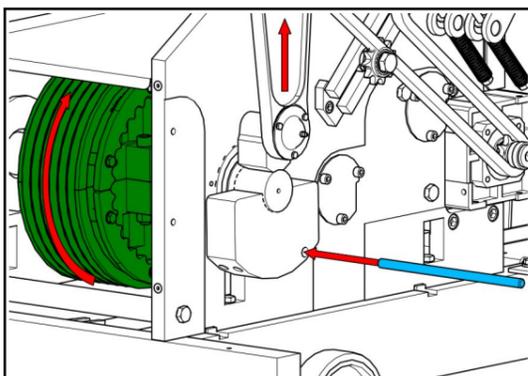
4 戴上合适的手套。



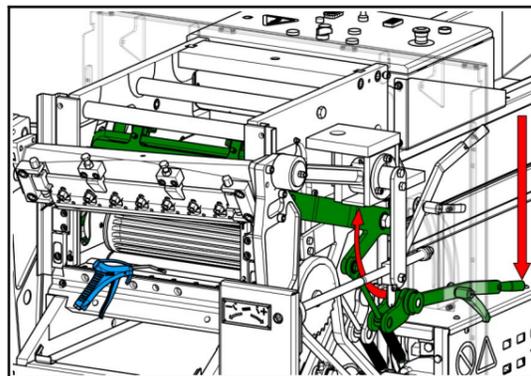
5 拆下出口滑槽和中央前护板。



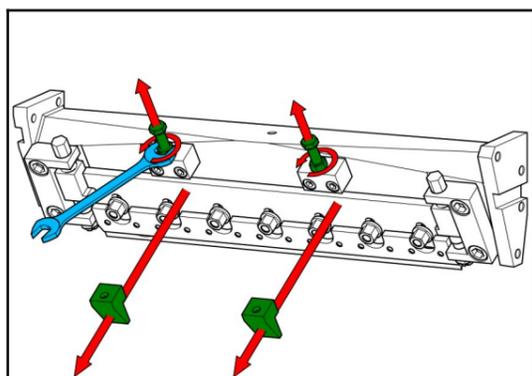
6 将切割系统置于上部位置，并用保险杠将其锁住。



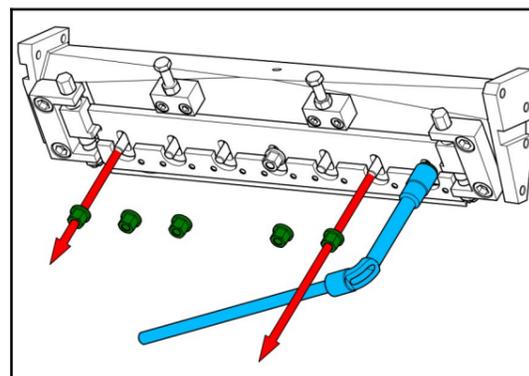
7 抬起前滚轮并锁住它。清洁机器及其工作空间。



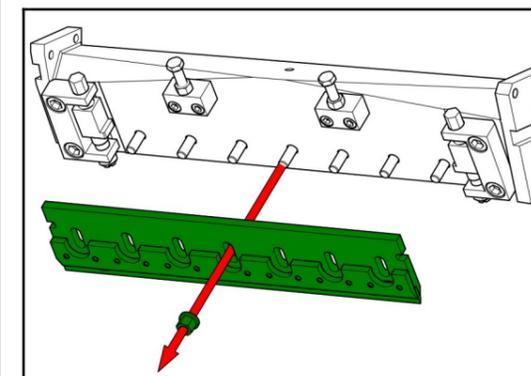
8 拆卸移动刀止推块。



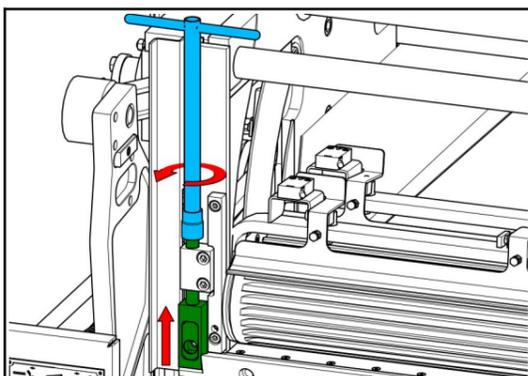
9 除去中间的那个，把所有的螺母都拆下来。



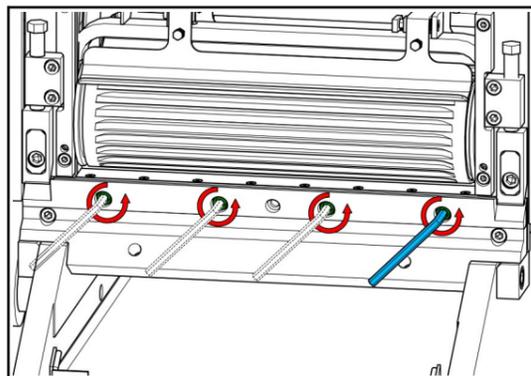
10 保养移动刀，取下中心螺母，把刀拿开。



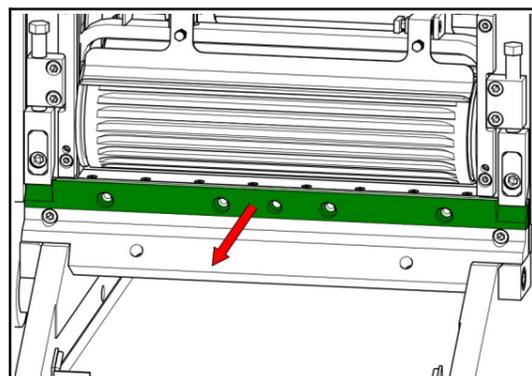
11 松开螺丝，向上移动夹具。



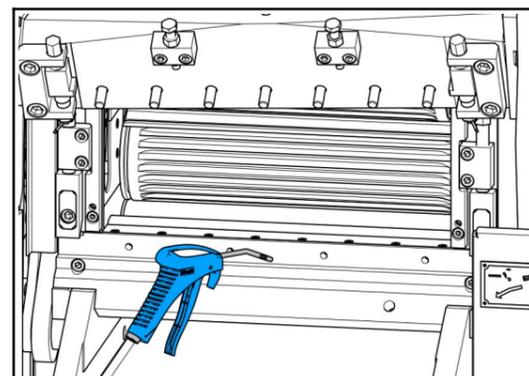
12 拆下固定刀的4颗固定螺钉。



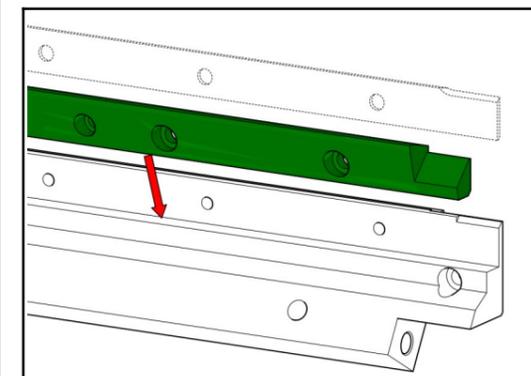
13 取下固定刀具。



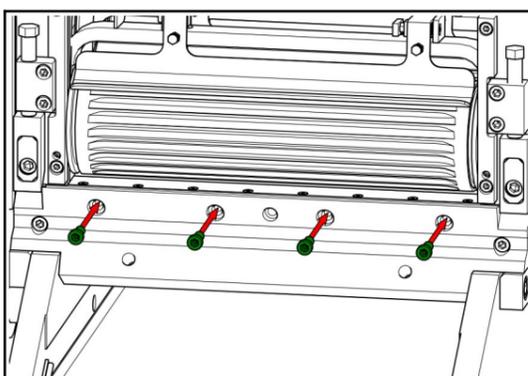
14 清洁刀具的位置如果有必要使用砂纸清洁。



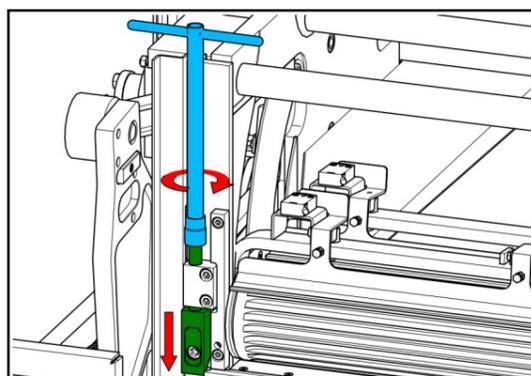
15 如果有必要，给新的固定刀具装上一些垫片。



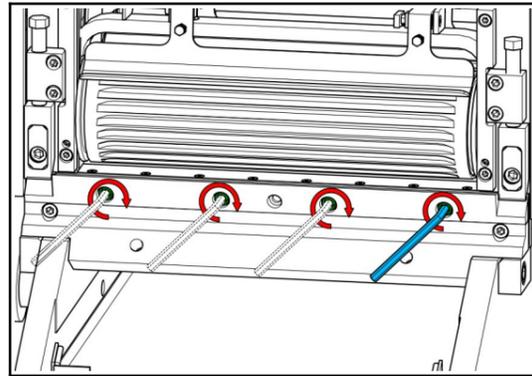
16 装好固定刀的4颗固定螺钉，不要拧紧。



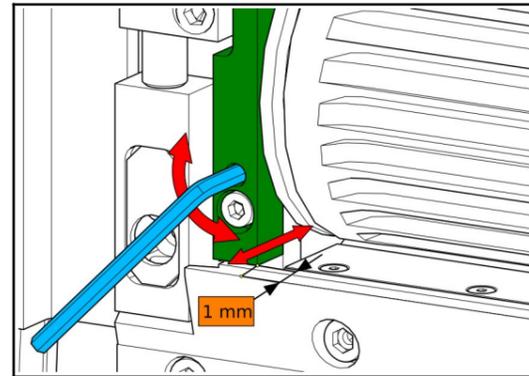
17 拧紧2个夹具。



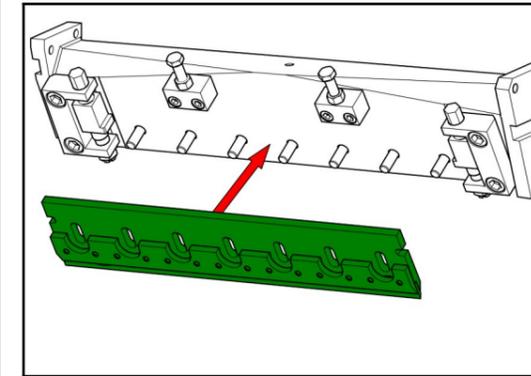
18 拧紧固定刀的4颗固定螺钉。



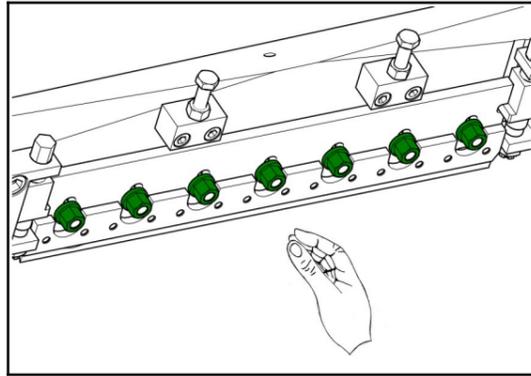
19 调整2个物料导轨±1mm，距离固定刀具的刀刃。



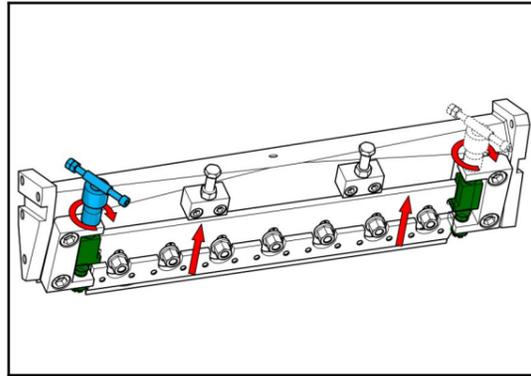
20 把移动刀具放在刀架上。



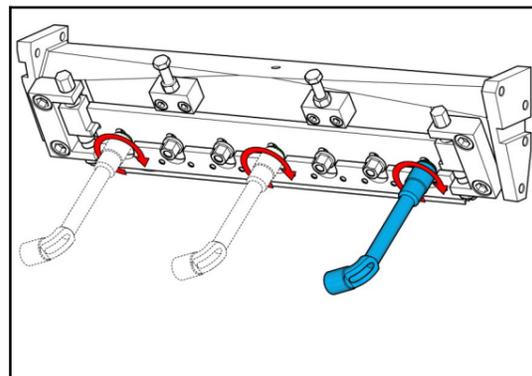
21 用手拧紧螺母。



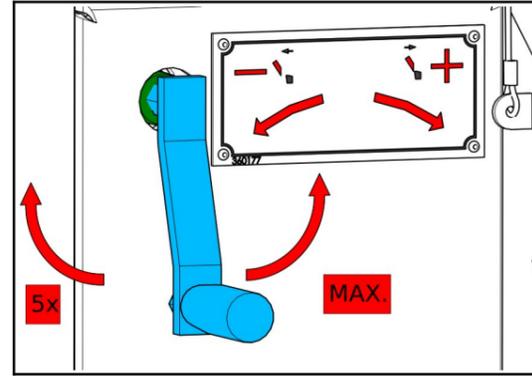
22 转动调节螺丝，将刀具置于刀架的最高点。



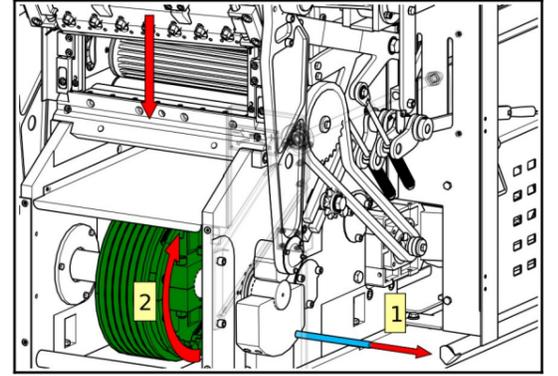
23 稍微拧紧中心螺母和2个外部螺母。



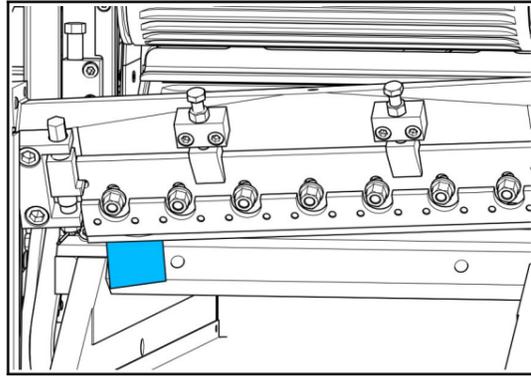
24 --方向完全拧开调节杆然后+方向拧5转。



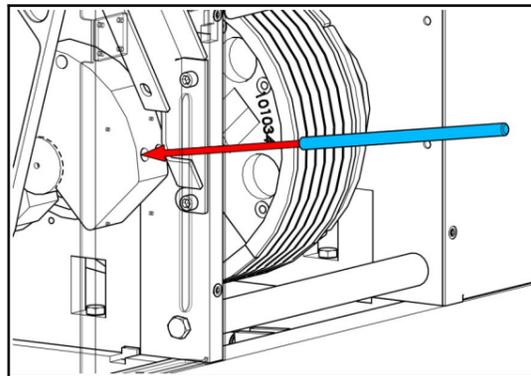
25 拆卸保险杠。转动轮子，将刀架置于低位。



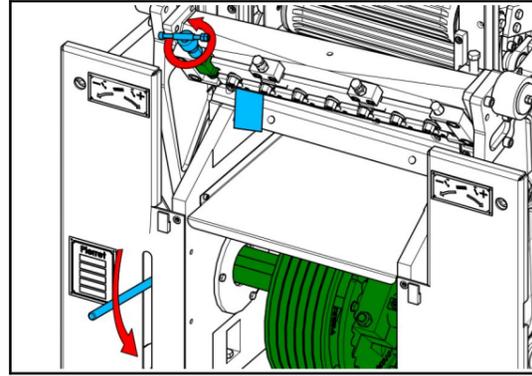
26 将一张纸折叠成8层，并将其放在刀具的左侧交叉处。



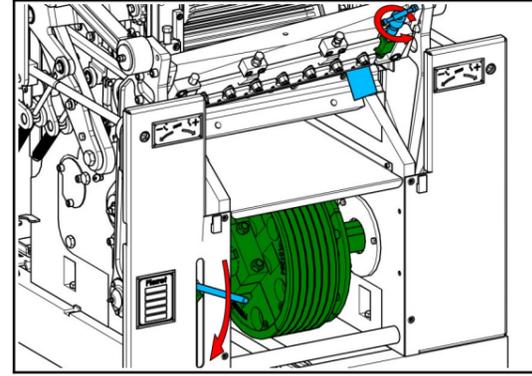
27 将杆插入左侧曲轴



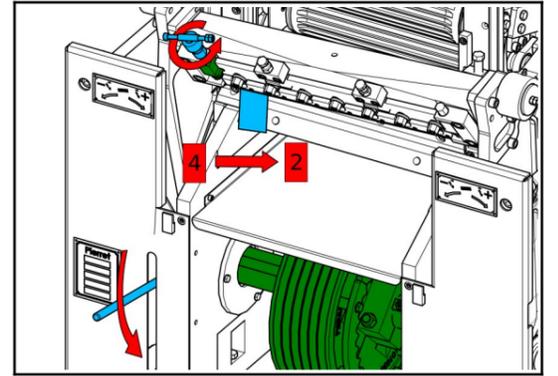
28 操作杆。转动左边的调节螺丝，直到纸被夹紧。



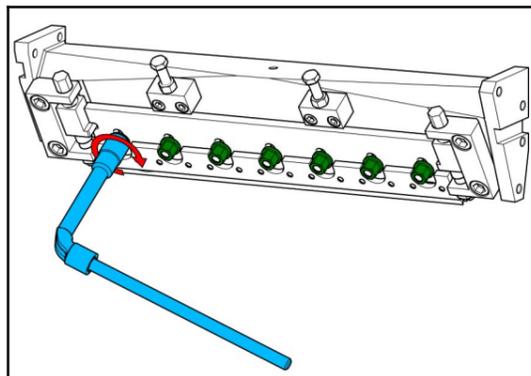
29 在右边重复这个过程。



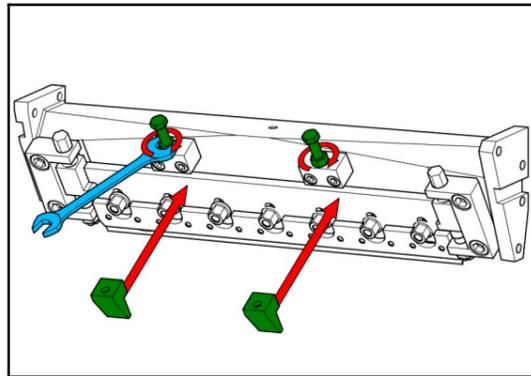
30 用4张或2张纸在左右两边重复调整。



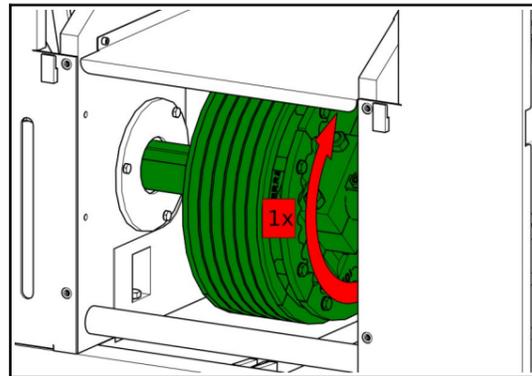
31 紧固螺母(135nm)。



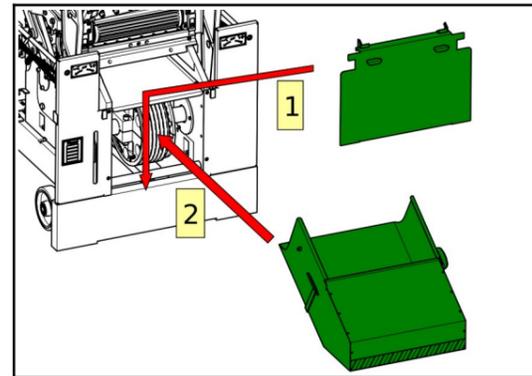
32 放置移动刀的止动器。稍微拧紧螺丝并锁紧螺母。



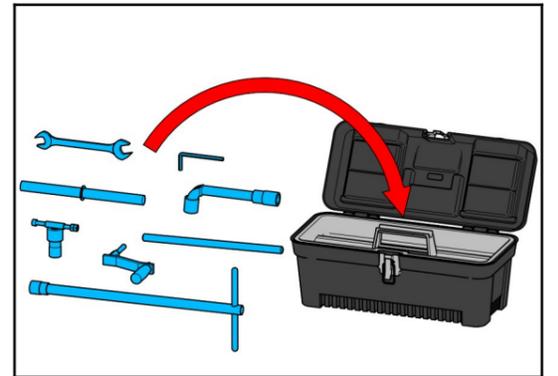
33 手动转动一圈切割系统（箭头方向）



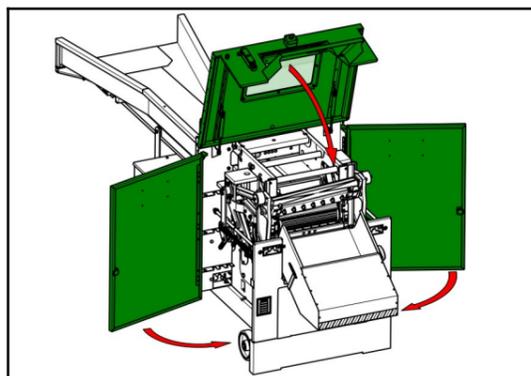
34 把前护栏和出口滑道放回去。



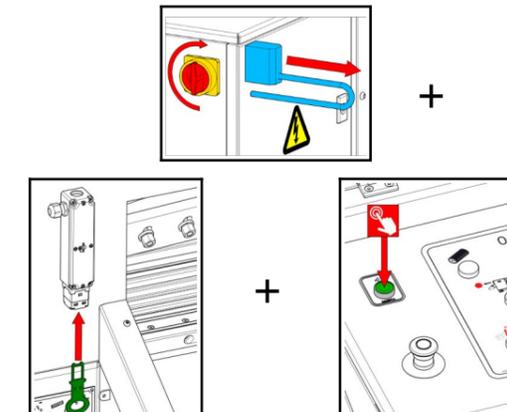
35 把工具放在工具箱里。



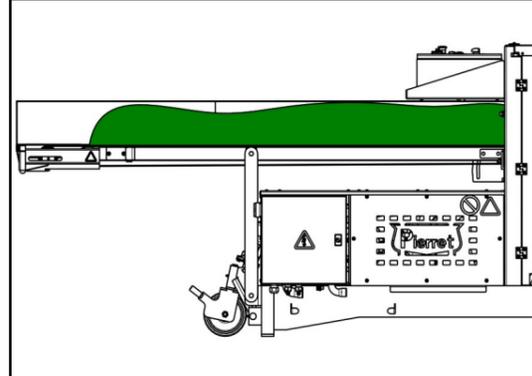
36 关上大的侧门。打开前盖。



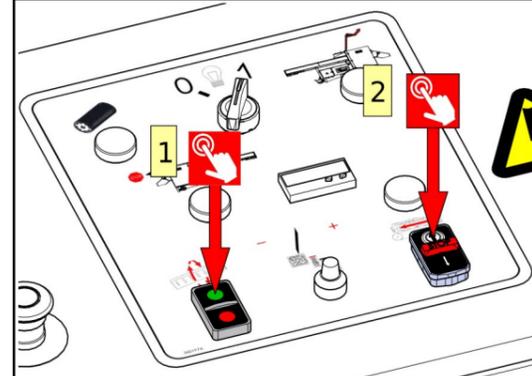
37 使机器处于工作状态。



38 在进料皮带整个宽度上放置一些材料。



39 启动切割系统和进料系统。



40 将调节杆沿+方向旋转至物料切割干净。

