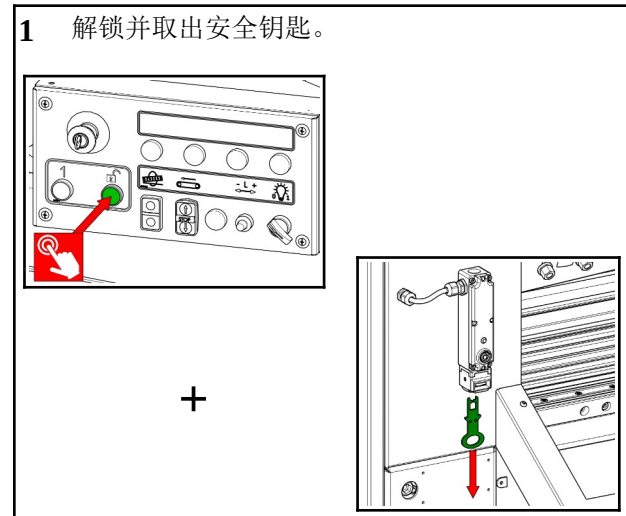
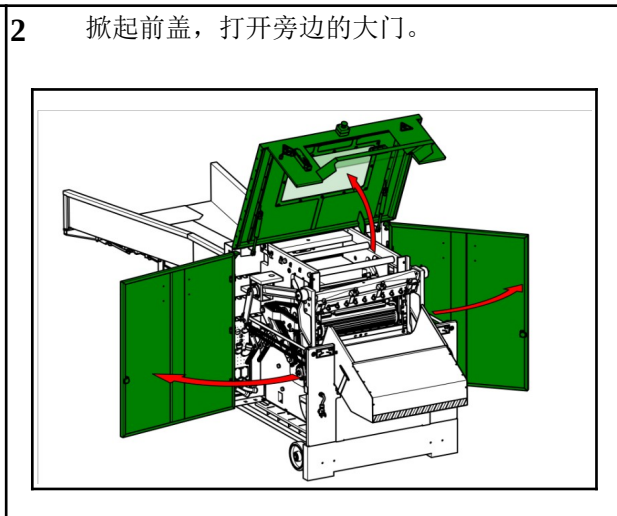
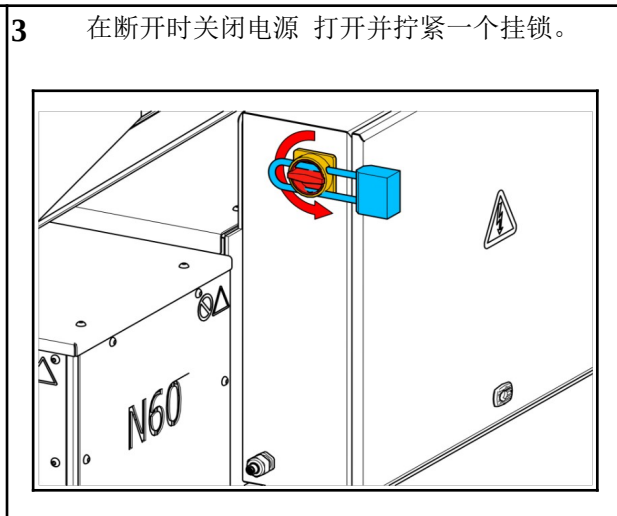
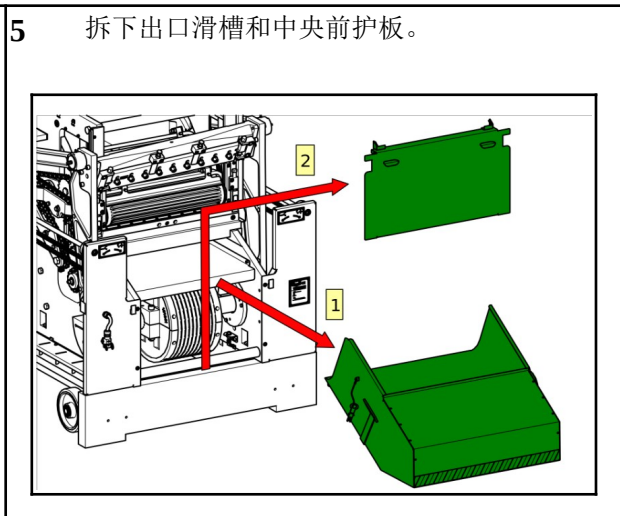
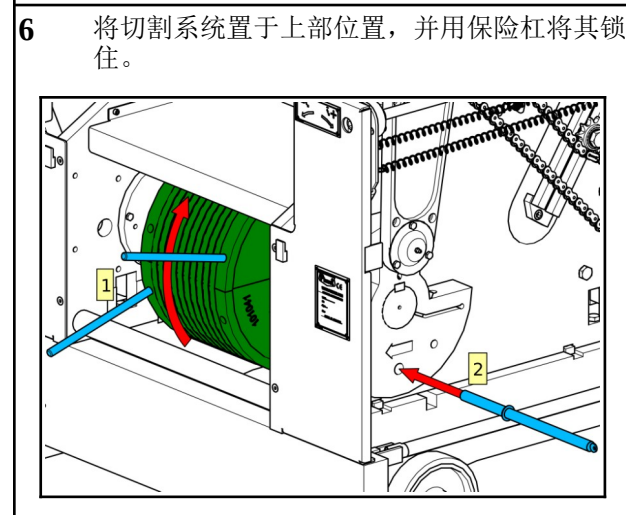
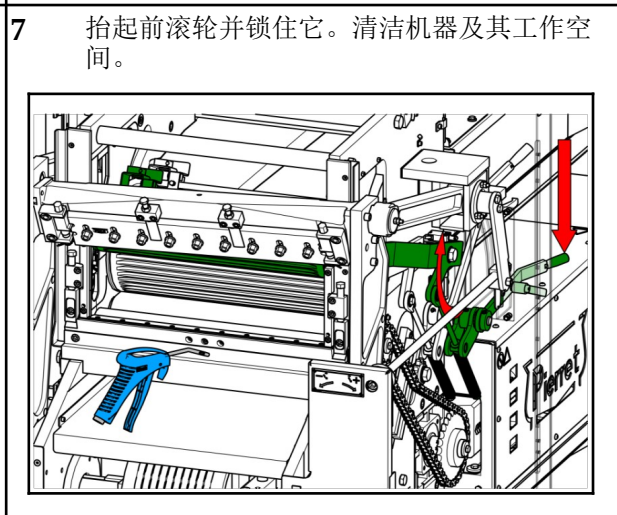
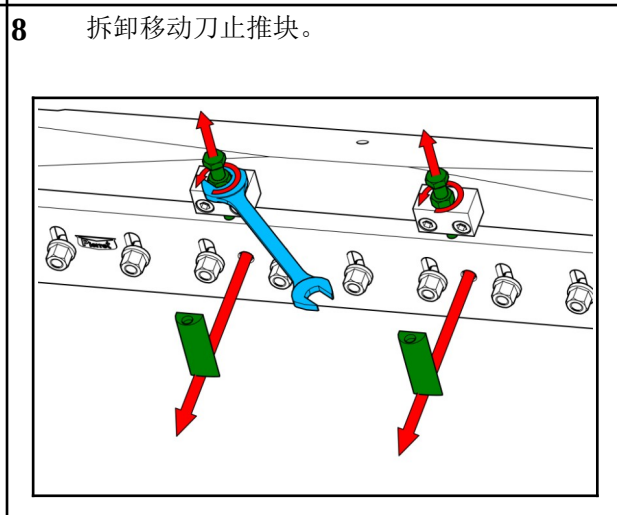
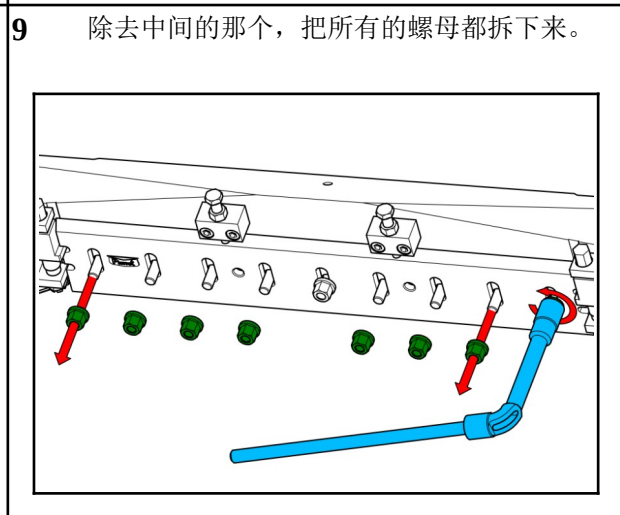
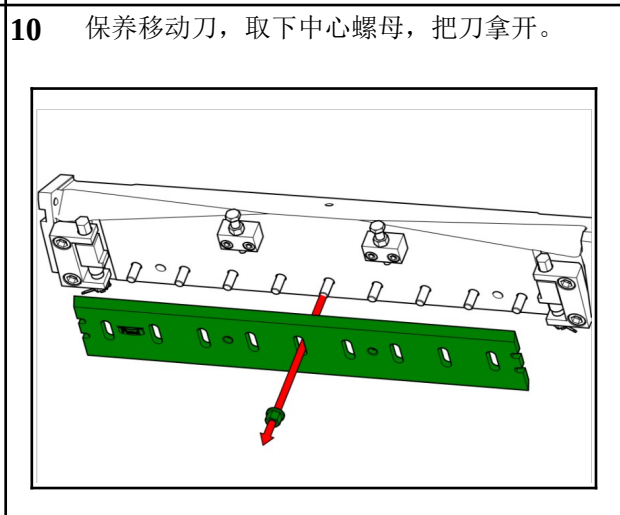
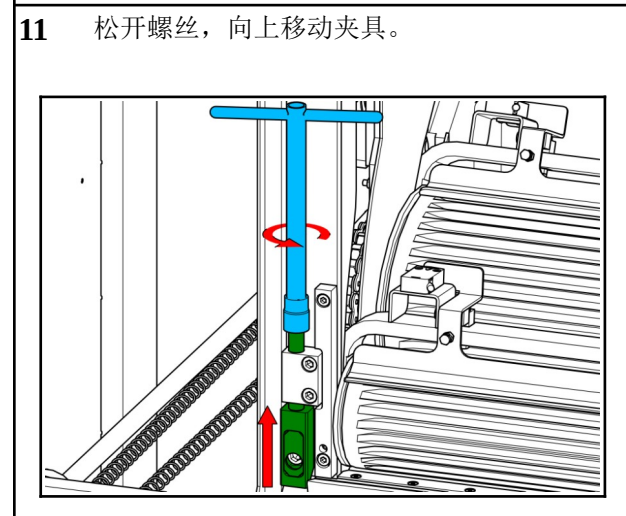
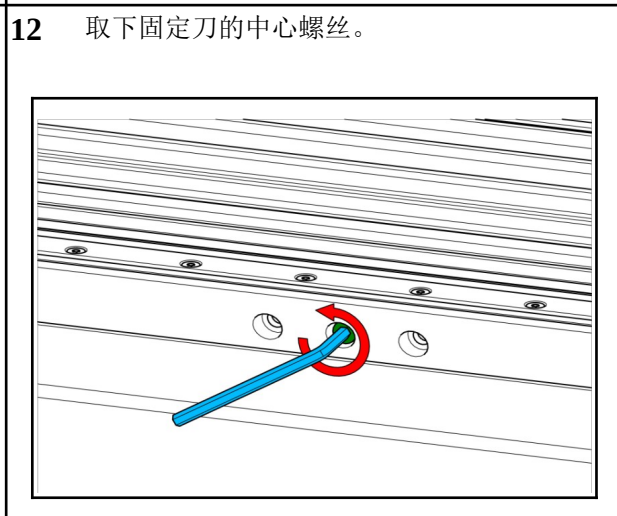
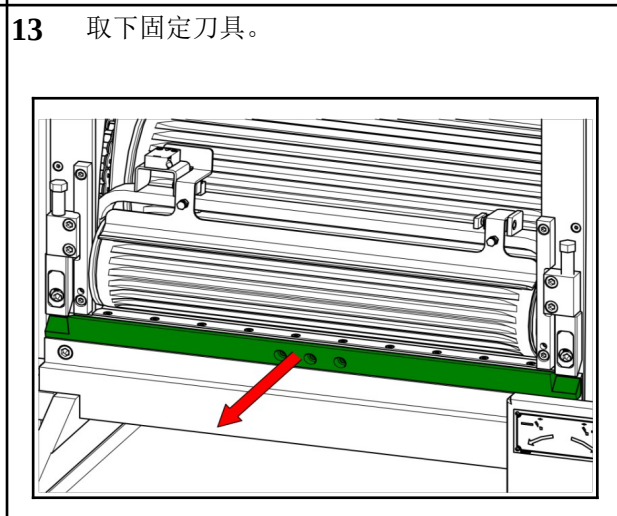
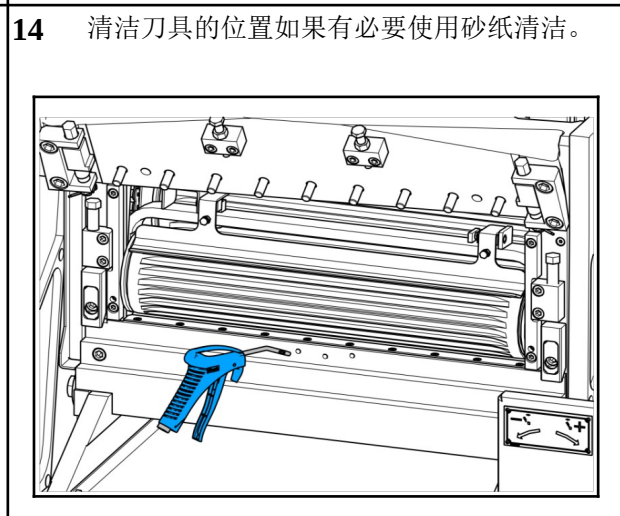
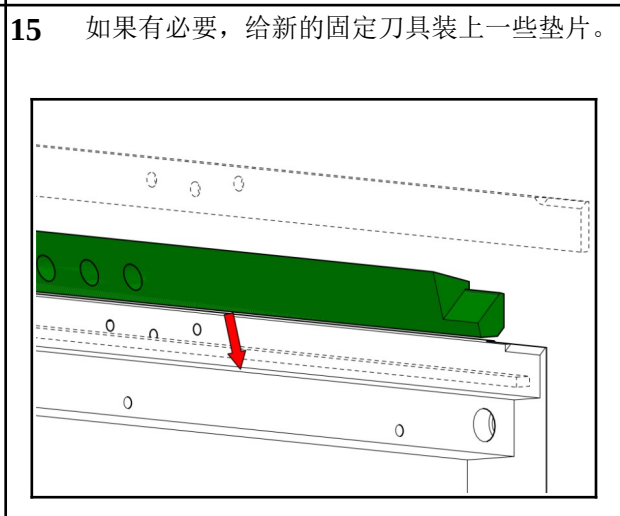
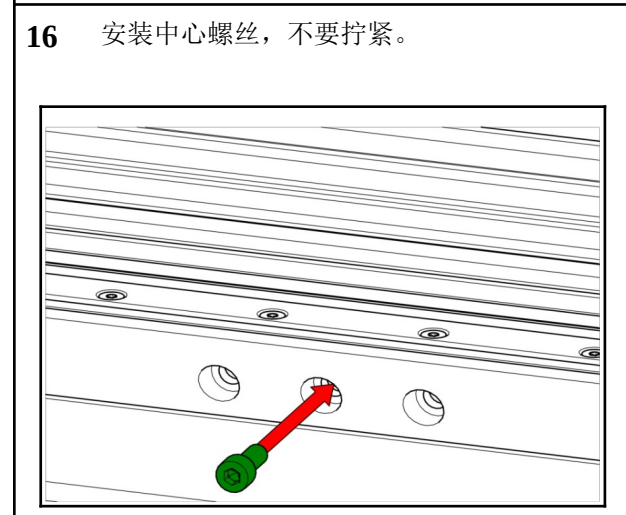
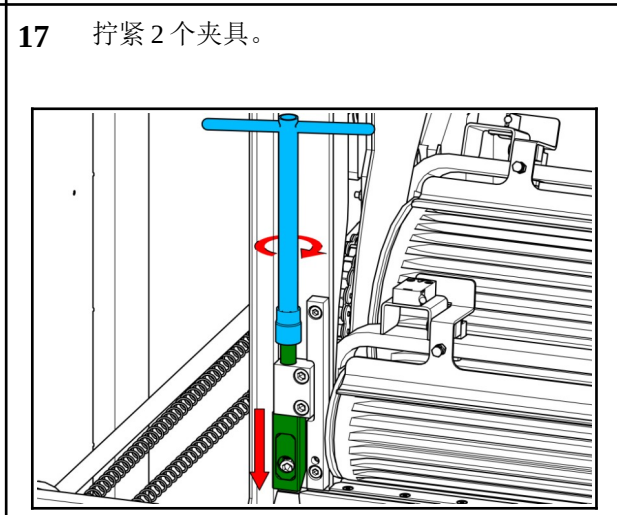
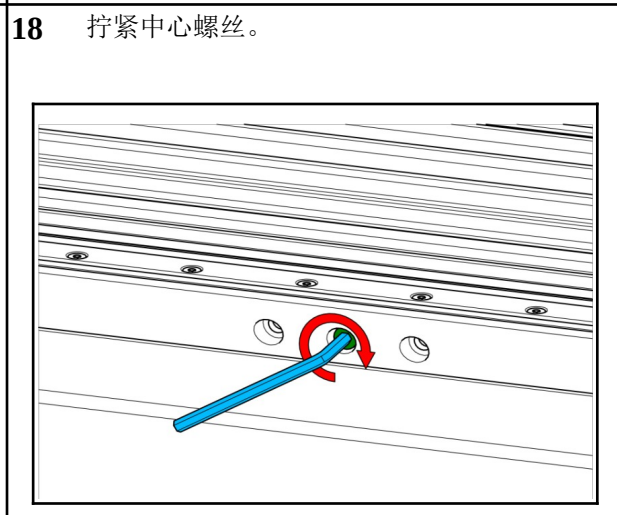
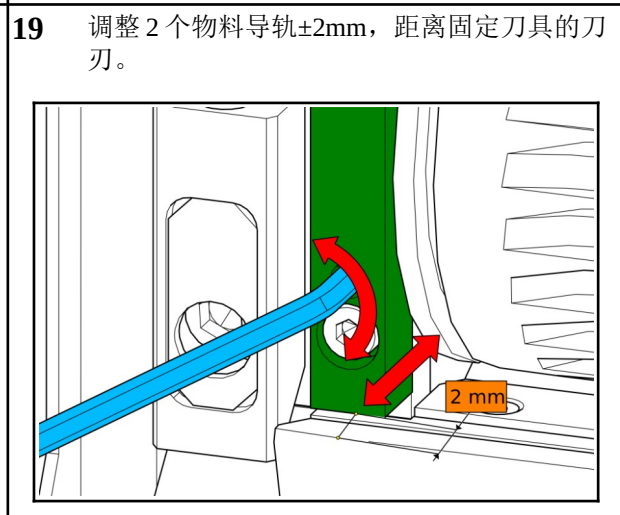
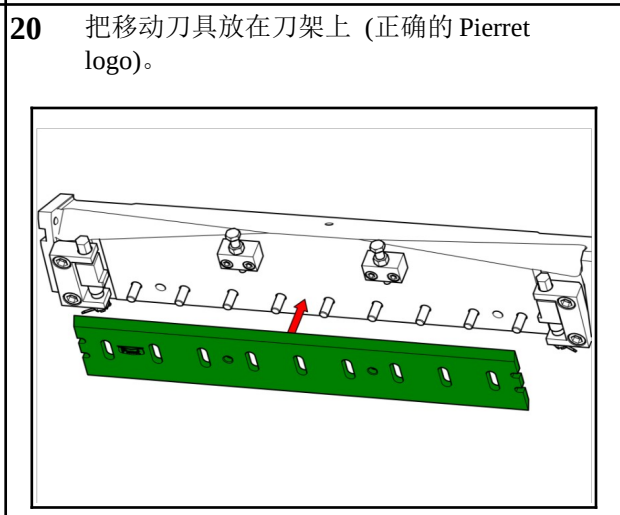
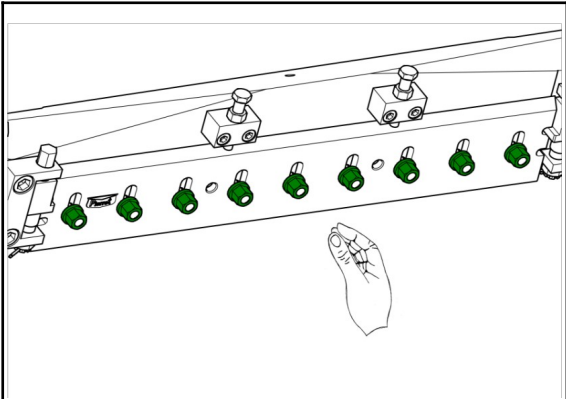
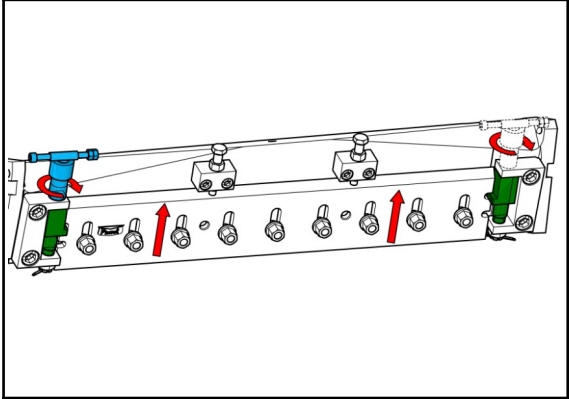
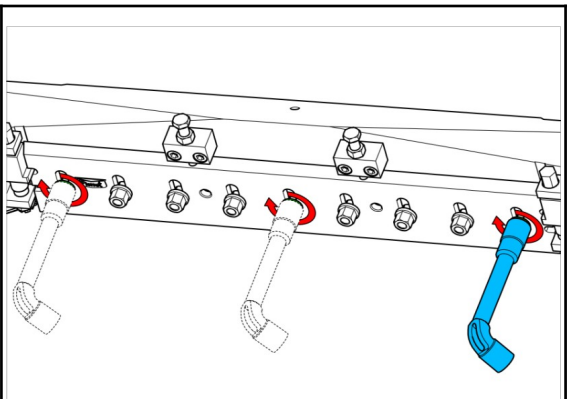
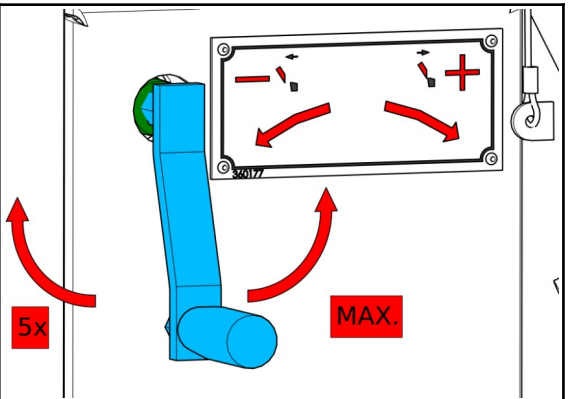
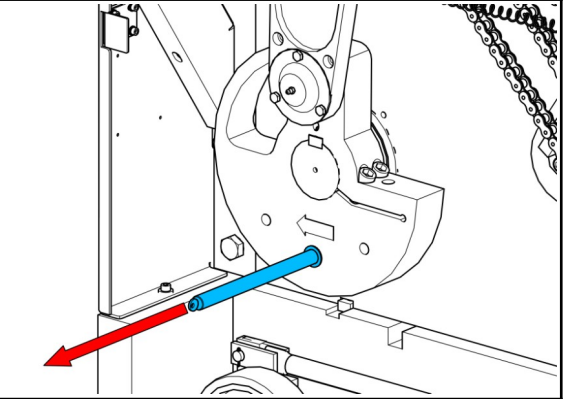
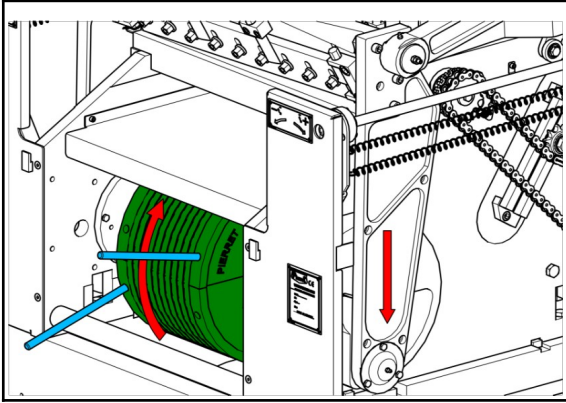
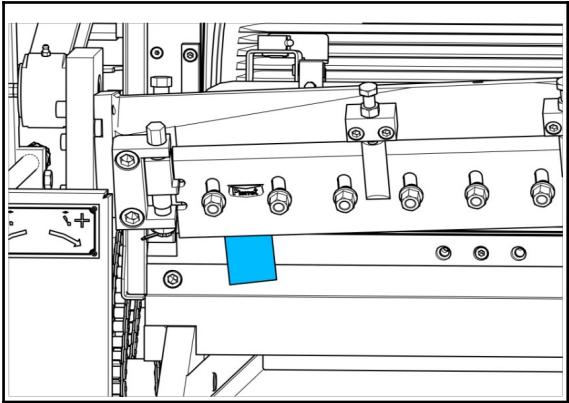
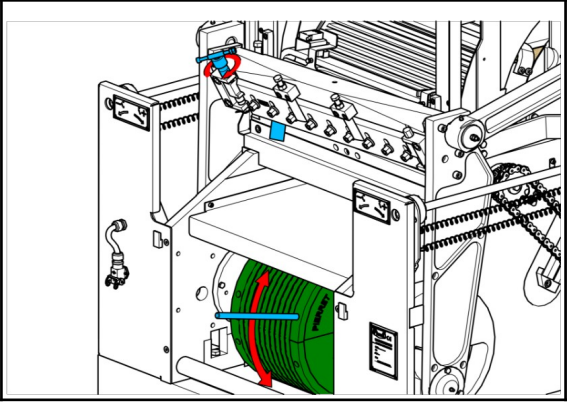
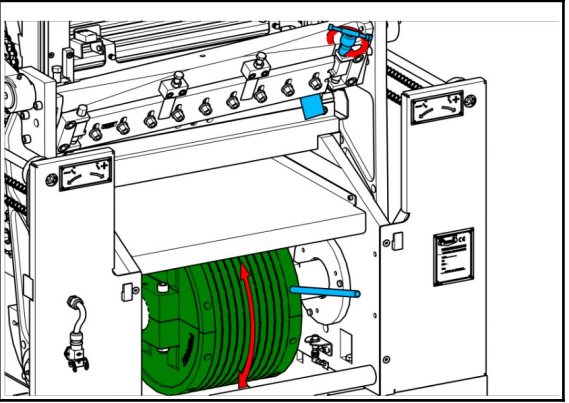
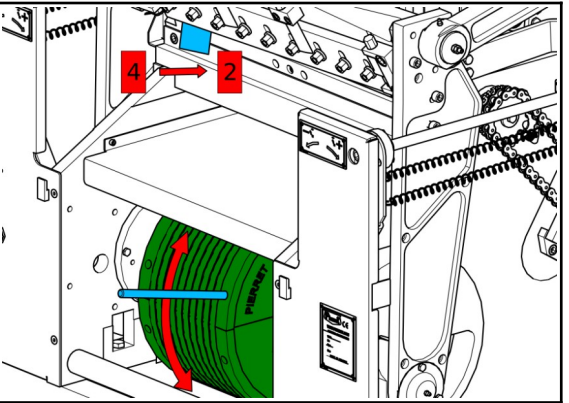
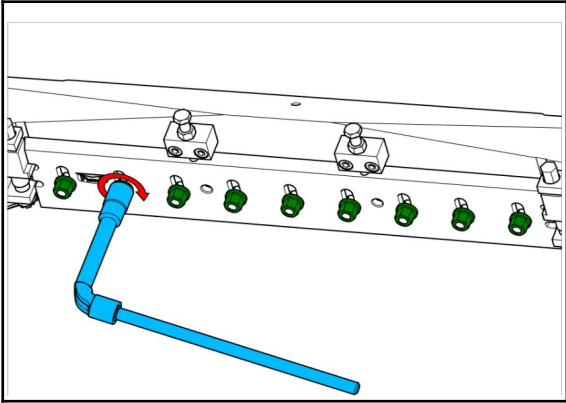
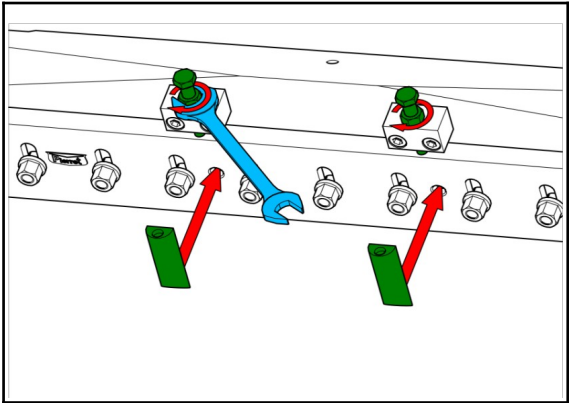
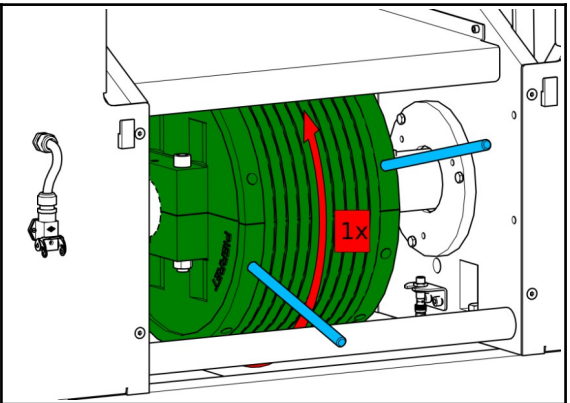
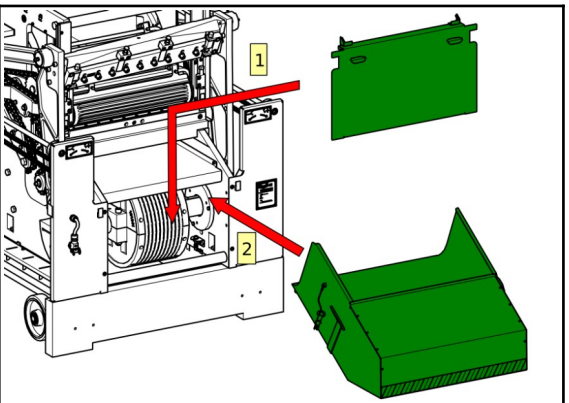
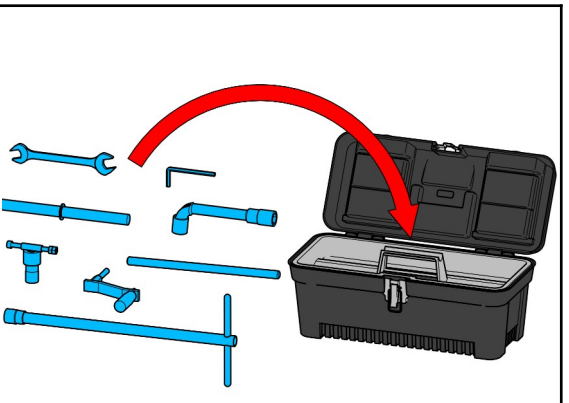
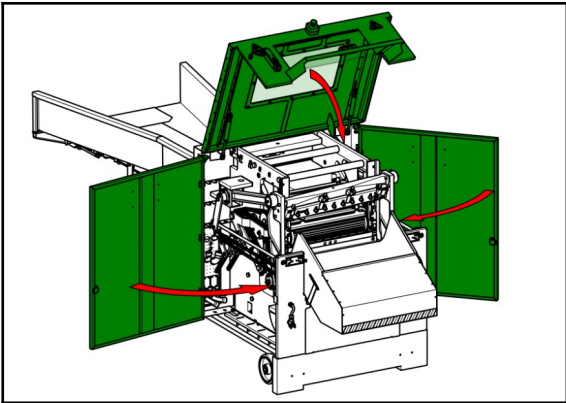
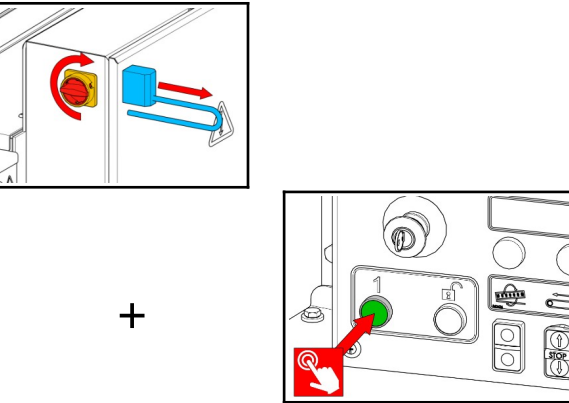
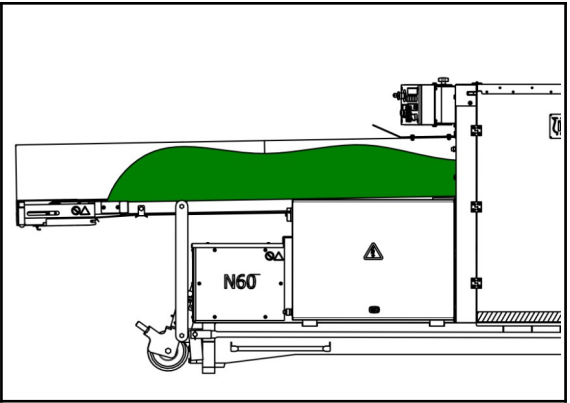
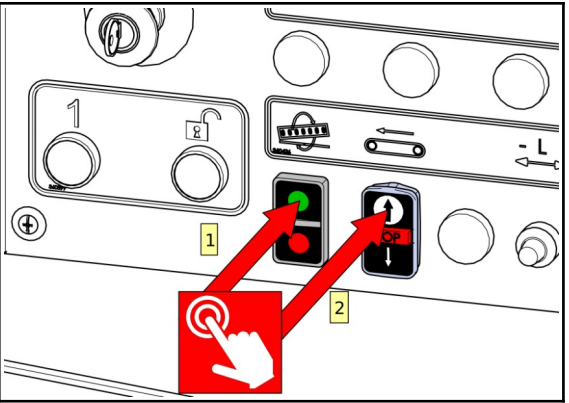


1 解锁并取出安全钥匙。 	2 掀起前盖，打开旁边的大门。 	3 在断开时关闭电源 打开并拧紧一个挂锁。 	4 戴上合适的手套。 	5 拆下出口滑槽和中央前护板。 
6 将切割系统置于上部位置，并用保险杠将其锁住。 	7 抬起前滚轮并锁住它。清洁机器及其工作空间。 	8 拆卸移动刀止推块。 	9 除去中间的那个，把所有的螺母都拆下来。 	10 保养移动刀，取下中心螺母，把刀拿开。 
11 松开螺丝，向上移动夹具。 	12 取下固定刀的中心螺丝。 	13 取下固定刀具。 	14 清洁刀具的位置如果有必要使用砂纸清洁。 	15 如果有必要，给新的固定刀具装上一些垫片。 
16 安装中心螺丝，不要拧紧。 	17 拧紧 2 个夹具。 	18 拧紧中心螺丝。 	19 调整 2 个物料导轨±2mm，距离固定刀具的刀口。 	20 把移动刀具放在刀架上 (正确的 Pierret logo)。 

21 用手拧紧螺母。 	22 转动调节螺丝，将刀具置于刀架的最高点。 	23 稍微拧紧中心螺母和2个外部螺母。 	24 --方向完全拧开调节杆然后+方向拧5转。 	25 从曲轴上拆下安全杆。 
26 利用两杆操作中轮，将刀架置于低位。 	27 将一张纸折叠成8层，并将其放在刀具的左侧交叉处。 	28 操作轮子。转动左边的调节螺丝，直到纸被夹紧。 	29 在右边重复这个过程。 	30 用4张或2张纸在左右两边重复调整。 
31 紧固螺母(135nm)。 	32 放置移动刀的止动器。稍微拧紧螺丝并锁紧螺母。 	33 手动转动一圈切割系统（箭头方向） 	34 把前护栏和出口滑道放回去。 	35 把工具放在工具箱里。 
36 关上大的侧门。打开前盖。 	37 使机器处于工作状态。 	38 在进料皮带整个宽度上放置一些材料。 	39 启动切割系统和进料系统。 	40 将调节杆沿+方向旋转至物料切割干净。 