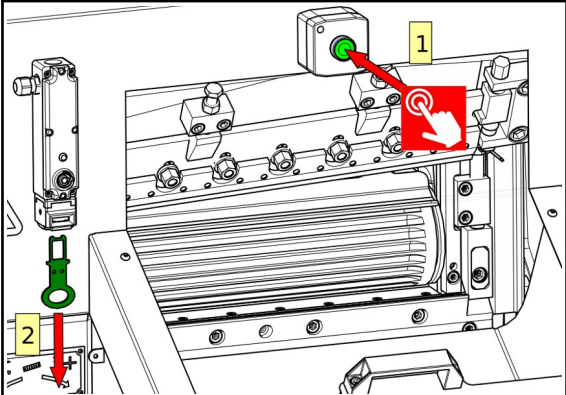
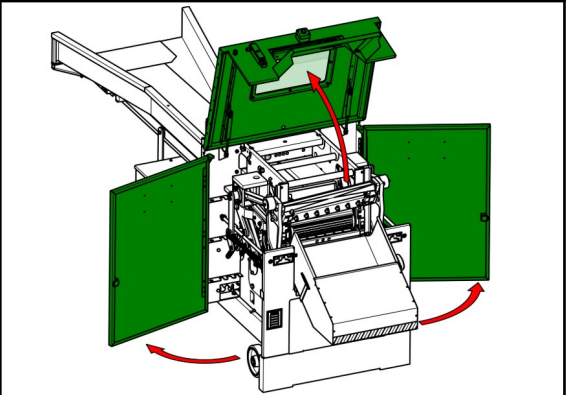
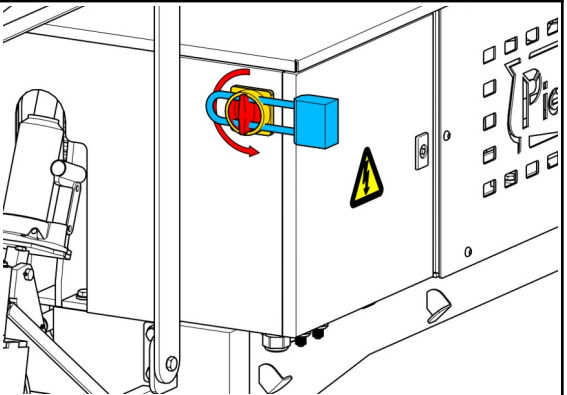
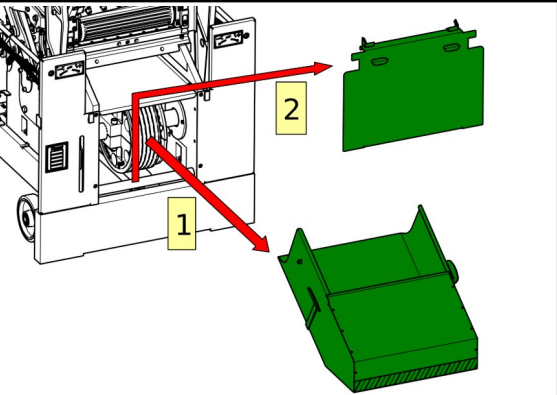
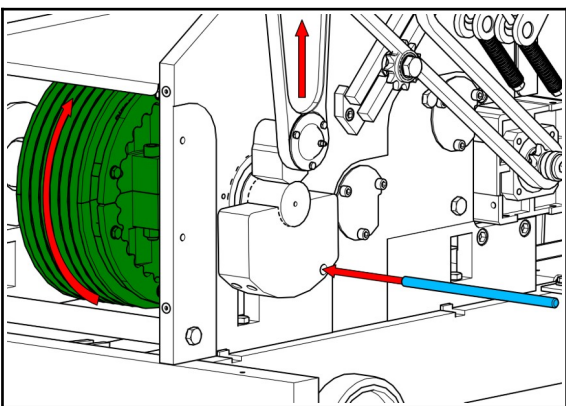
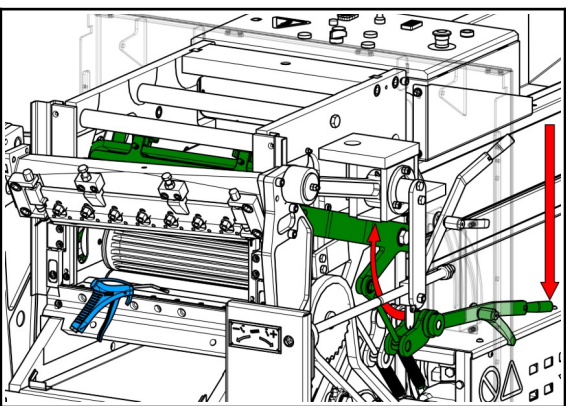
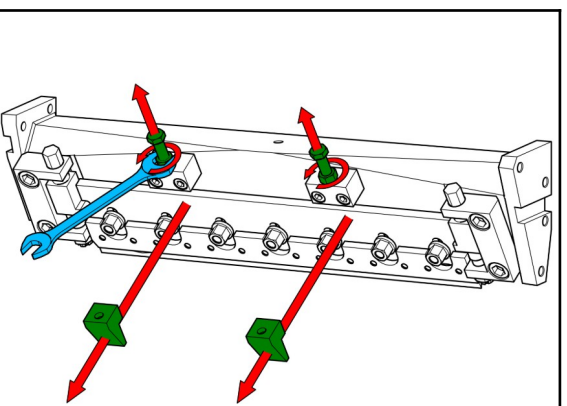
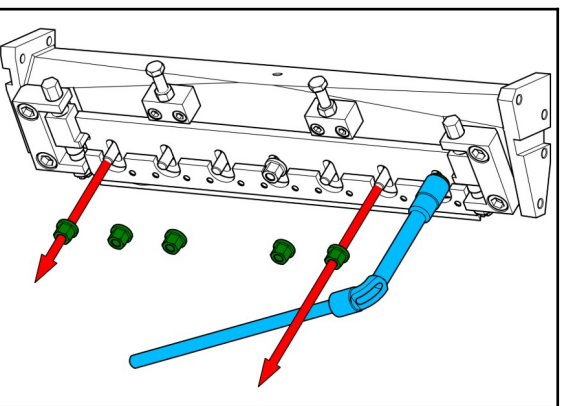
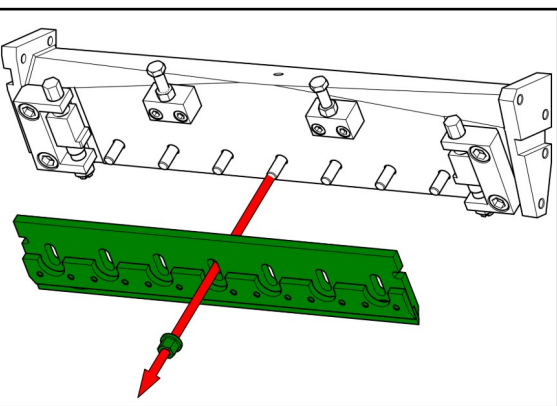
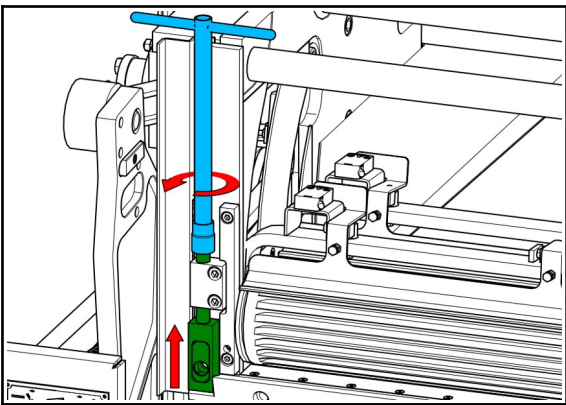
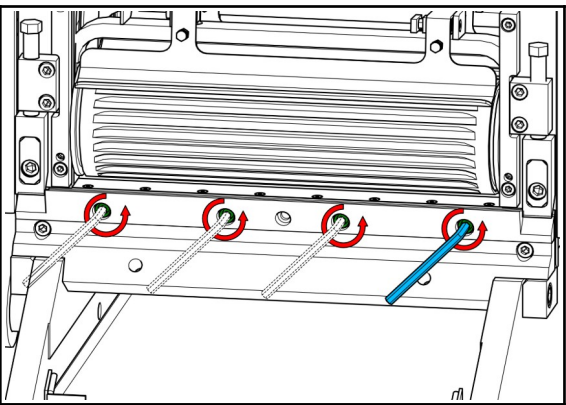
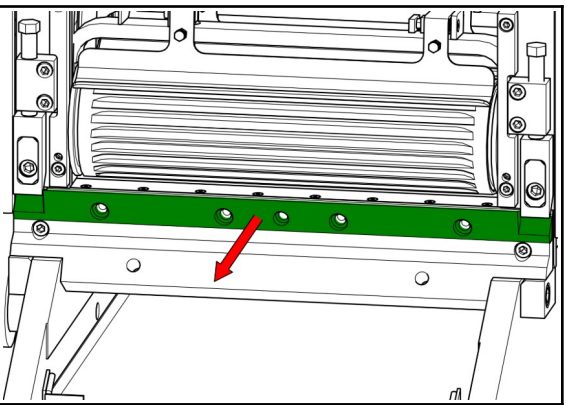
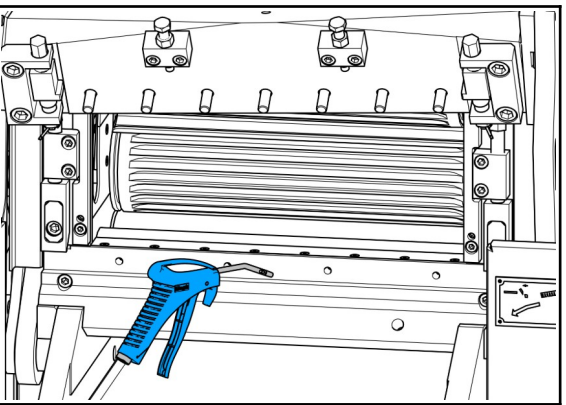
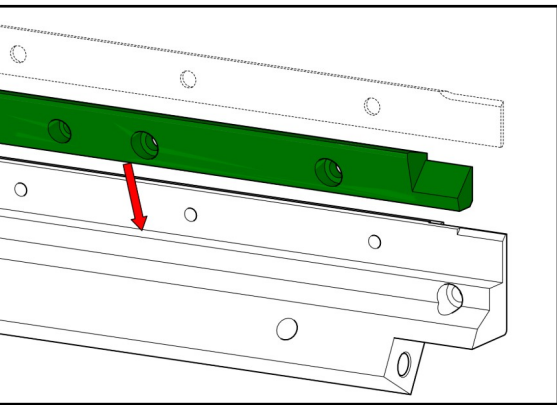
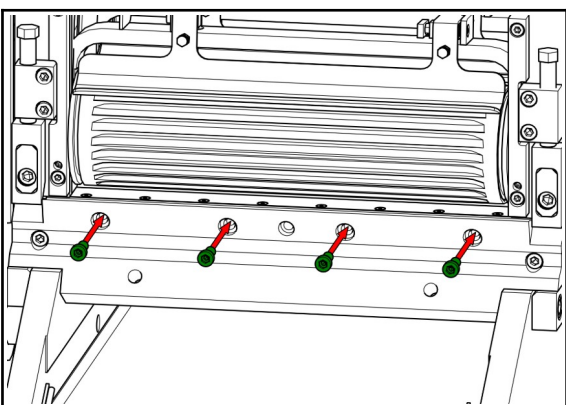
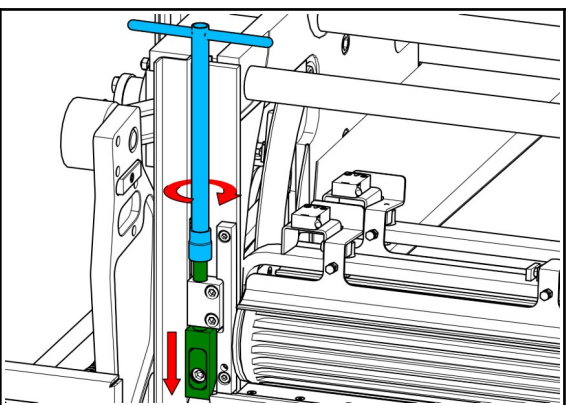
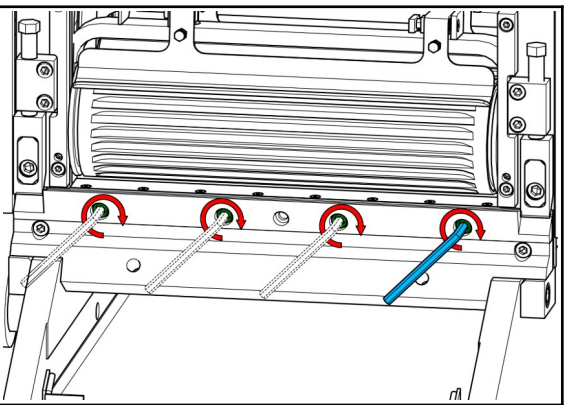
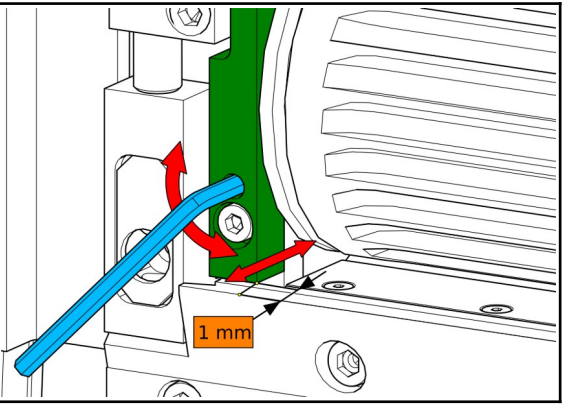
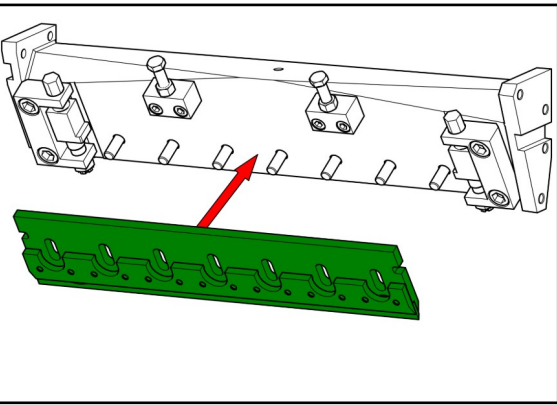
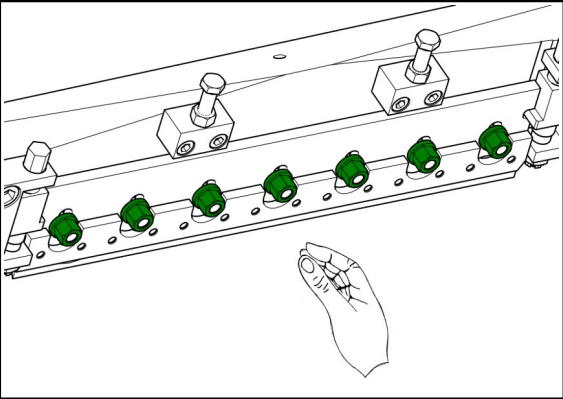
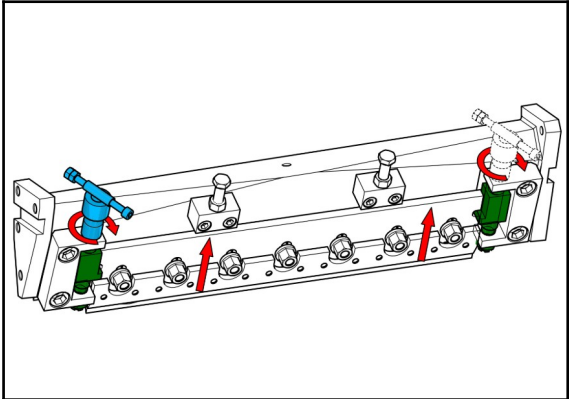
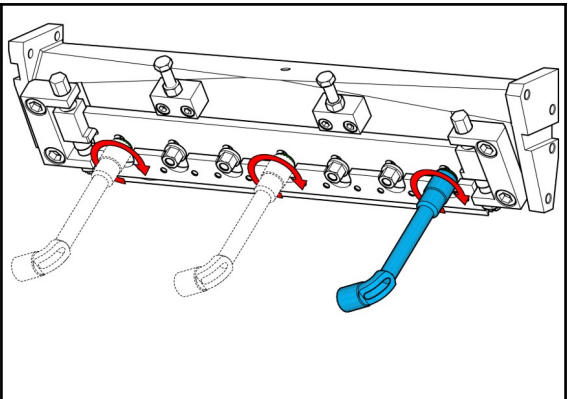
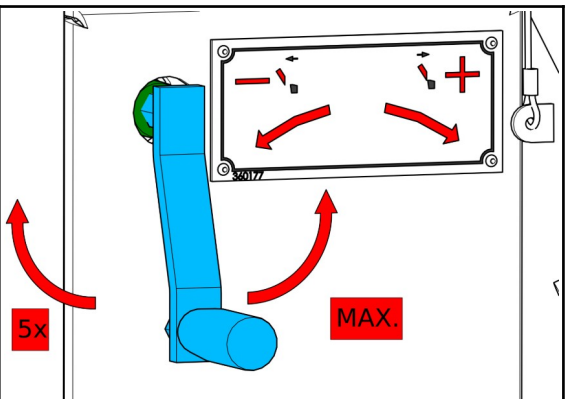
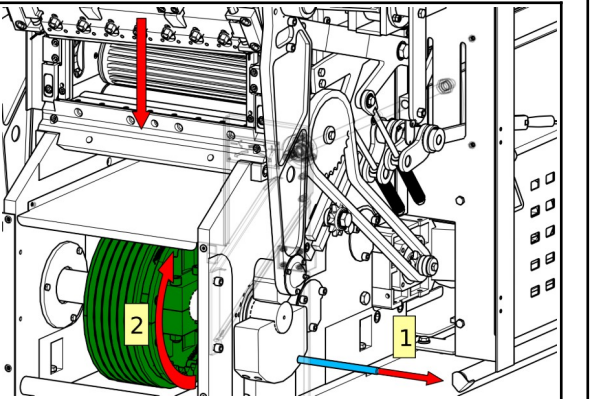
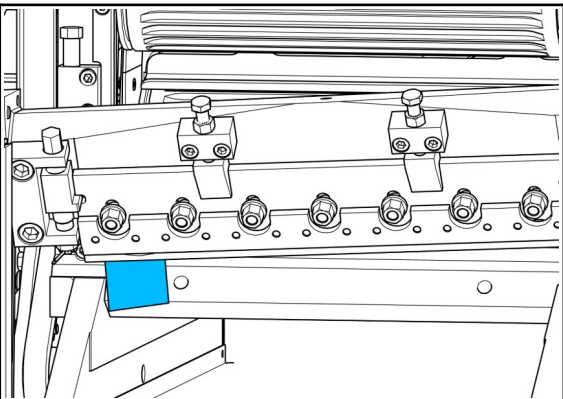
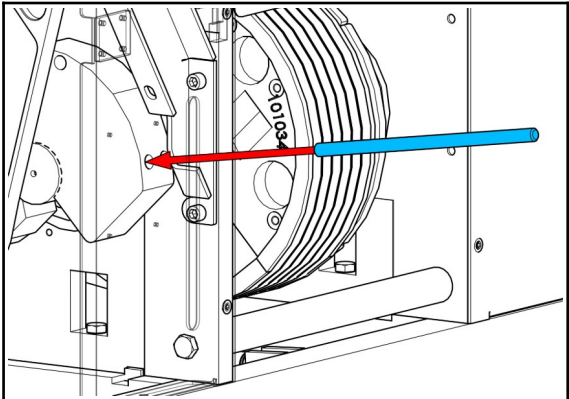
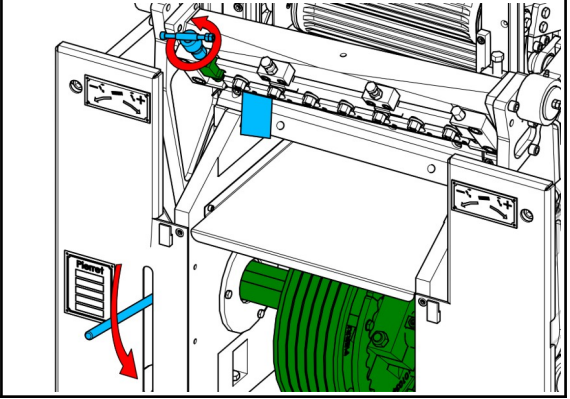
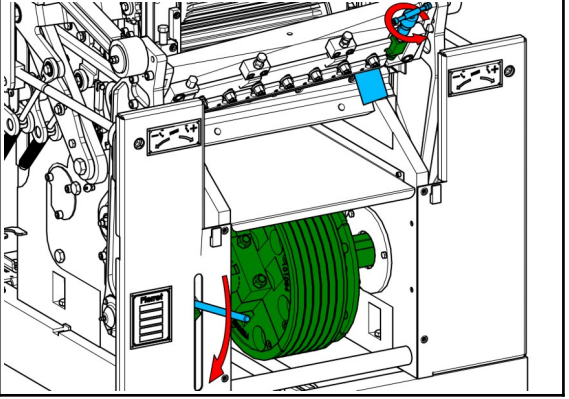
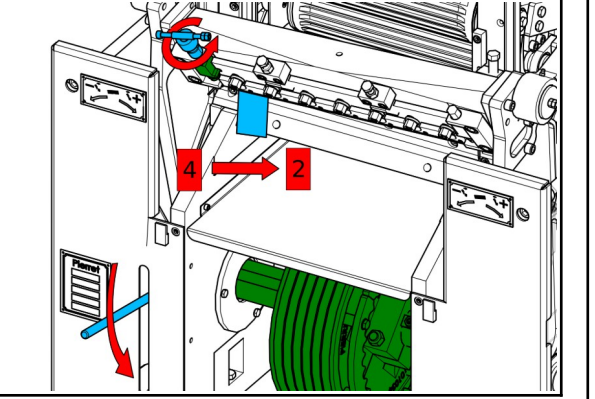
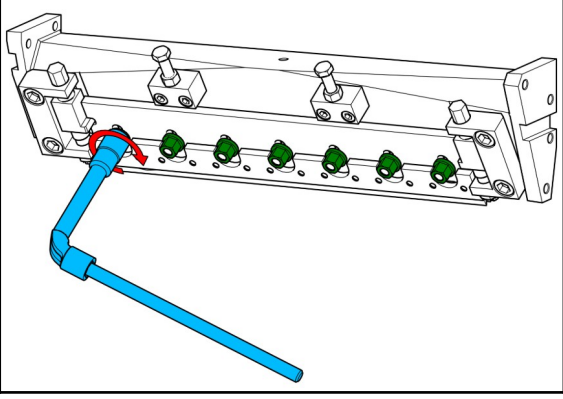
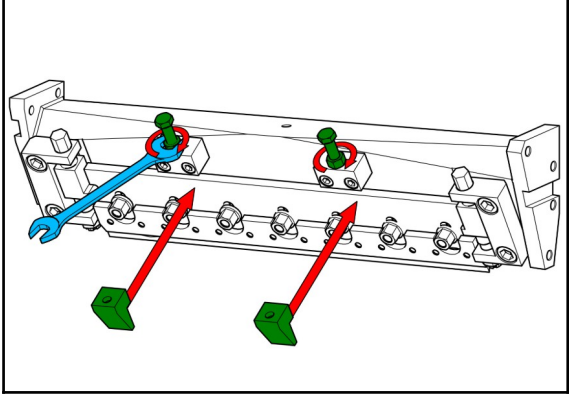
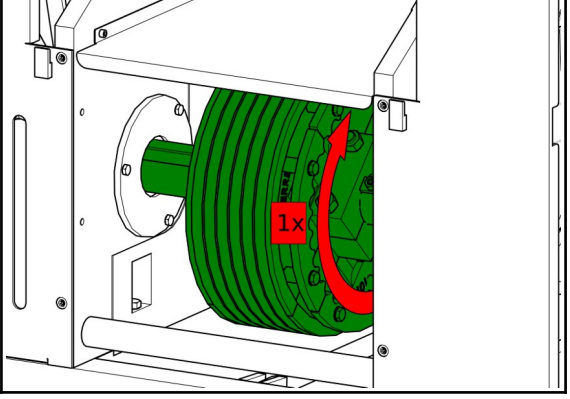
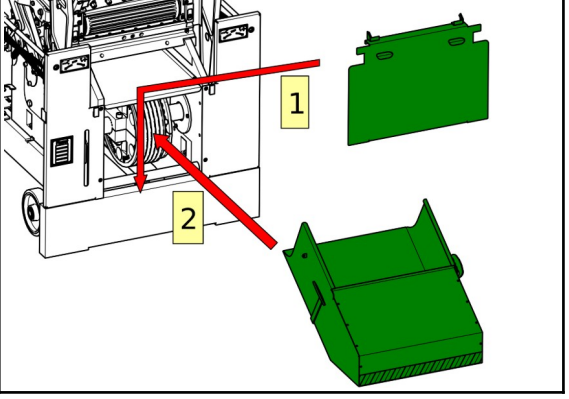
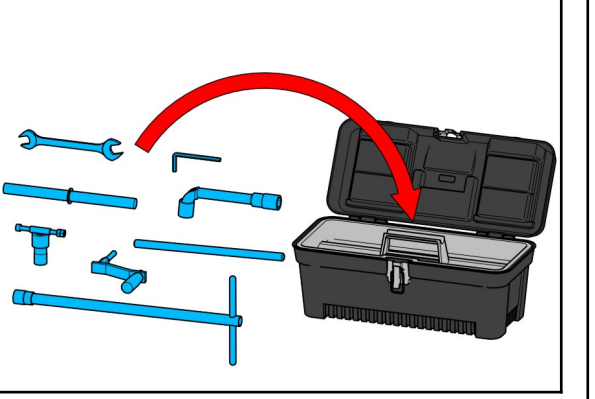
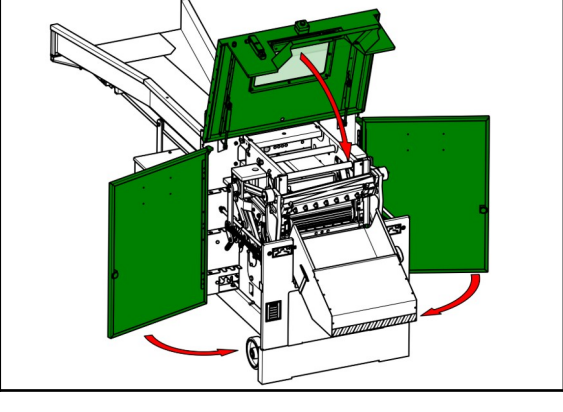
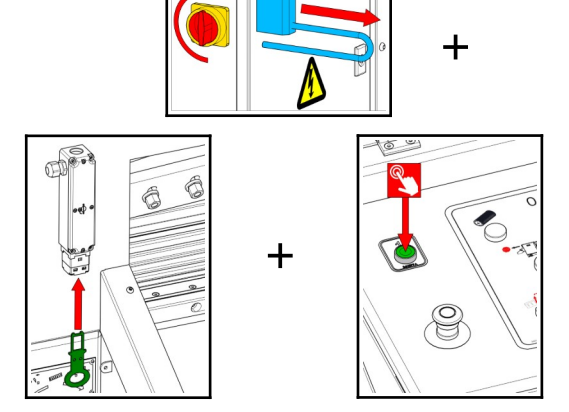
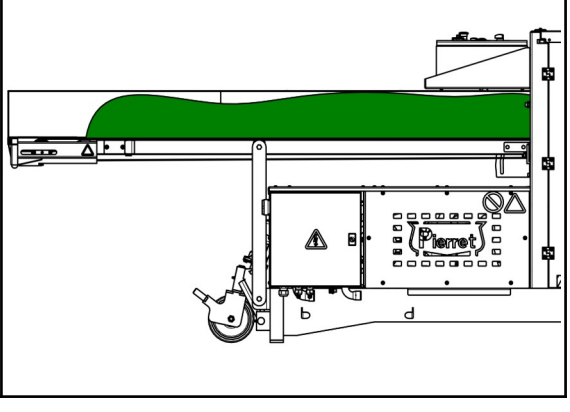
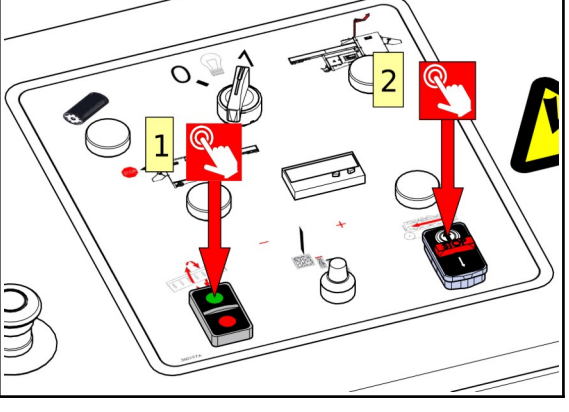


1 Desbloquear y retirar la llave de seguridad. 	2 Levantar la cubierta central y abrir las puertas laterales. 	3 Desconectar el interruptor de alimentación y cierre el candado. 	4 Ponerse guantes adecuados. 	5 Retirar el conducto de salida y la protección central. 
6 Posicionar el sistema de corte en la posición superior y bloquearlo con la barra de seguridad. 	7 Levantar el rodillo central y bloquearlo. Limpiar la máquina y el lugar de trabajo. 	8 Retirar los bloques de la cuchilla móvil. 	9 Retirar todas las tuercas excepto la central. 	10 Mantener la cuchilla móvil, retirar la tuerca central y retirar la cuchilla. 
11 Aflojar los tornillos y mover las abrazaderas hacia arriba. 	12 Retirar los 4 tornillos de fijación de la cuchilla fija. 	13 Retirar la cuchilla fija. 	14 Limpiar la ubicación de las cuchillas si es necesario con papel de lija. 	15 Colocar la cuchilla fija nueva con algunas galgas si es necesario. 
16 Colocar los 4 tornillos de la cuchilla fija sin apretarlos. 	17 Colocar el tornillo central sin apretarlo. 	18 Apretar los 4 tornillos de fijación de la cuchilla fija. 	19 Ajustar las dos guías de material a $\pm 1\text{mm}$ de distancia de la cuchilla fija. 	20 Colocar la cuchilla móvil en el porta-cuchillas. 

21 Apretar las tuercas con la mano. 	22 Girar los tornillos de ajuste para posicionar la cuchilla en el punto más alto del porta-cuchillas. 	23 Apretar ligeramente la tuerca central y las dos exteriores. 	24 Girar las manecillas de ajuste completamente en el sentido - y después 5 vueltas en el sentido +. 	25 Retirar la barra de seguridad. Girar el volante para colocar el porta-cuchillas en la posición inferior. 
26 Doblar una hoja de papel en 8 capas y colocarla en la intersección de las dos cuchillas, en el lado izquierdo. 	27 Insertar la barra en la parte lateral izquierda del cigüeñal. 	28 Operar la barra. Girar el tornillo de ajuste izquierdo hasta que los papeles sean pellizcados. 	29 Repetir el proceso para el lado derecho. 	30 Repetir el ajuste en los lados izquierdo y derecho con 4 capas de papel y luego 2 capas. 
31 Apretar las tuercas firmemente (135Nm). 	32 Colocar los topes de la cuchilla móvil. Apretar ligeramente los tornillos y bloquee las tuercas. 	33 Dar manualmente un giro completo del sistema de corte (dirección de la flecha). 	34 Volver a colocar la cubierta frontal y el canal de salida. 	35 Poner las herramientas en la caja de herramientas. 
36 Cerrar las puertas laterales grandes. Bajar la cubierta central. 	37 Poner la máquina en funcionamiento. 	38 Poner algo de material en todo el ancho de la cinta de alimentación. 	39 Arrancar el sistema de corte y el sistema de alimentación. 	40 Girar las manecillas de ajuste en la dirección + hasta obtener un corte limpio. 