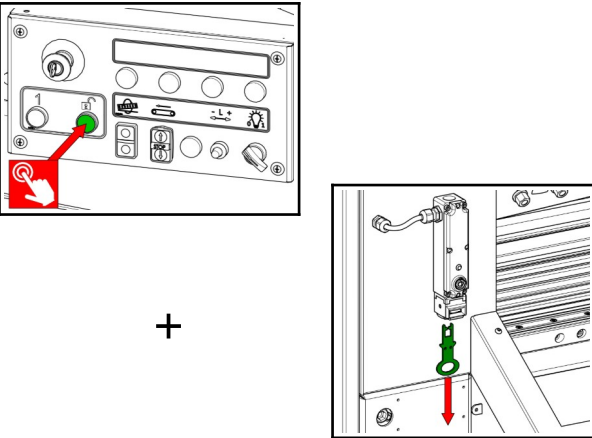
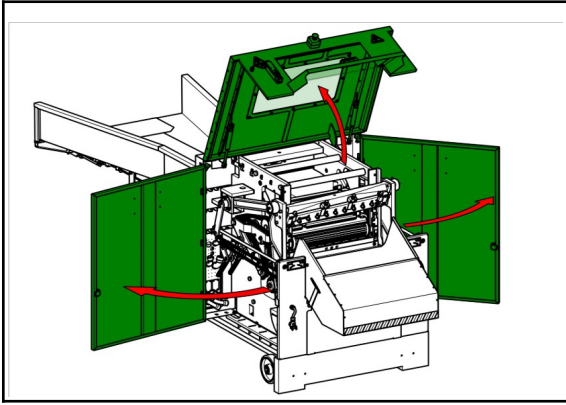
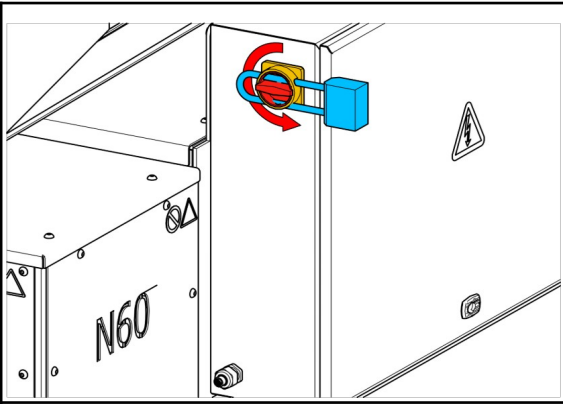
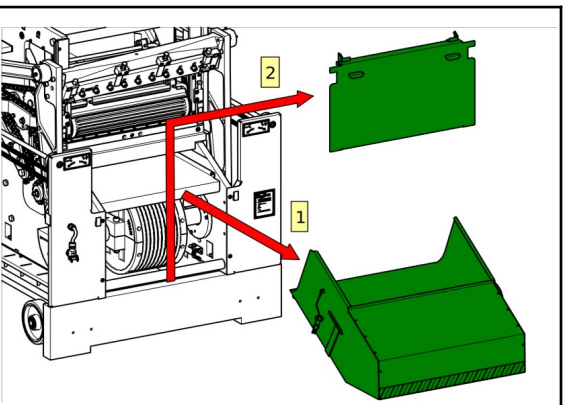
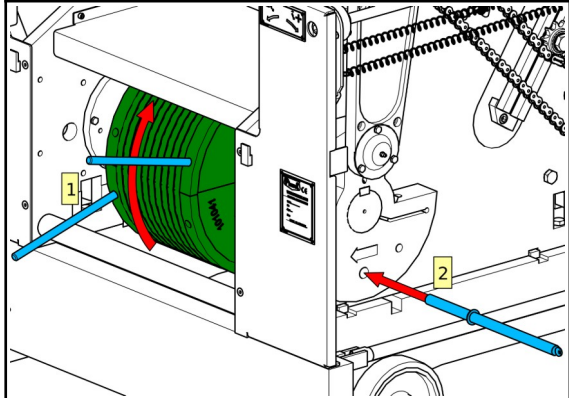
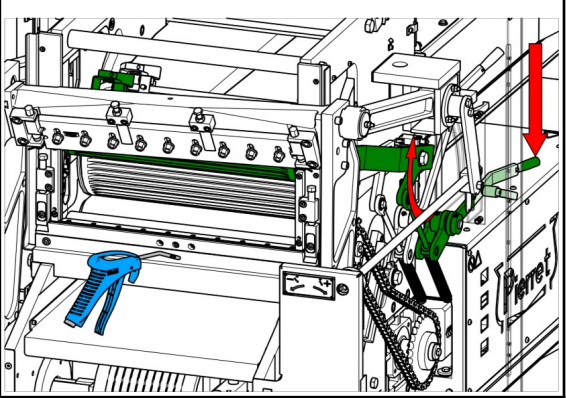
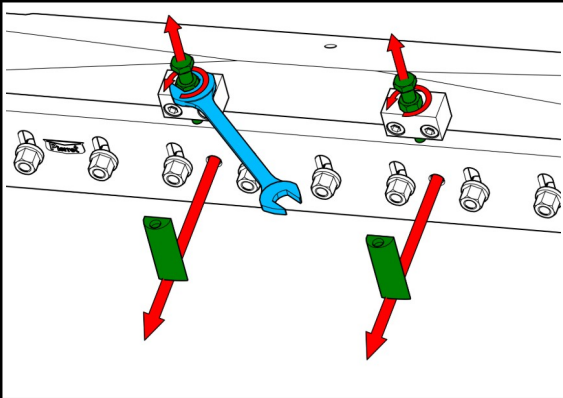
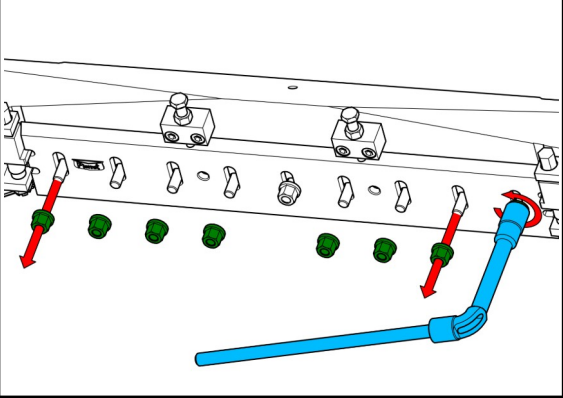
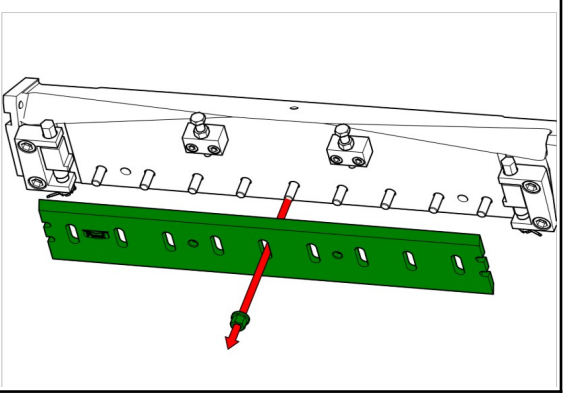
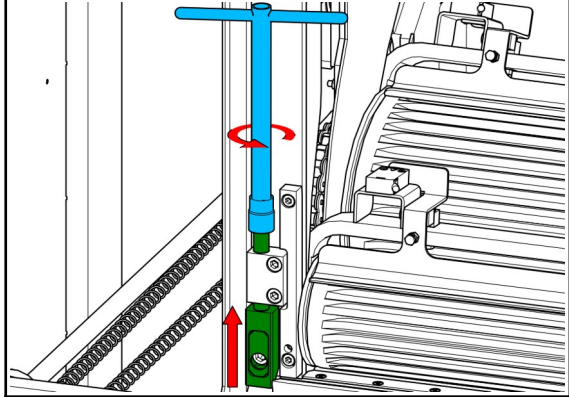
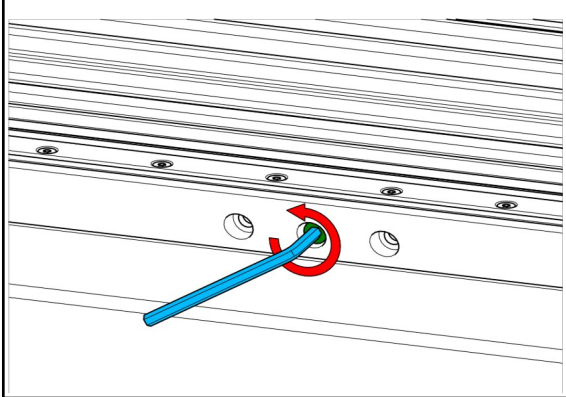
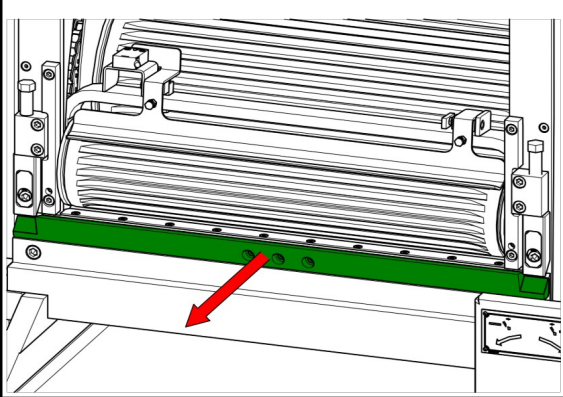
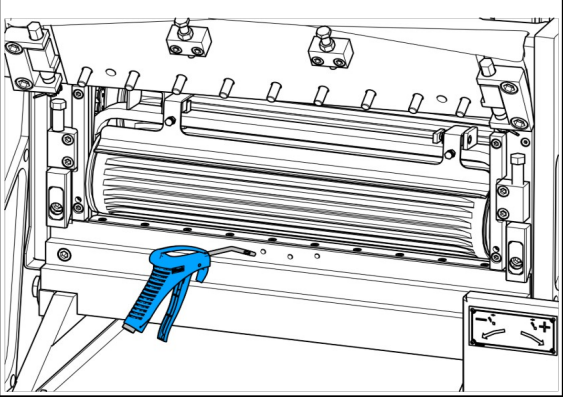
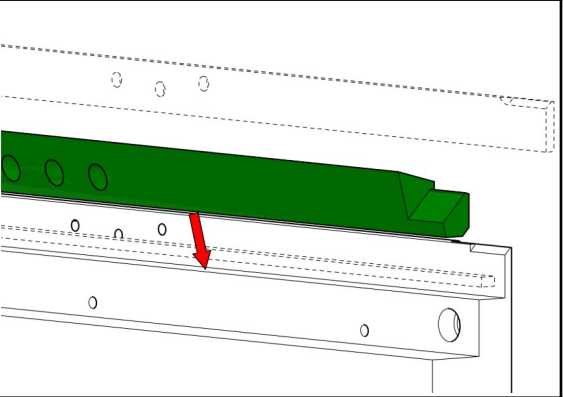
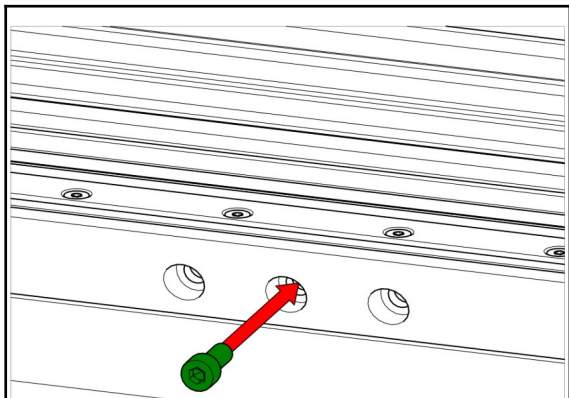
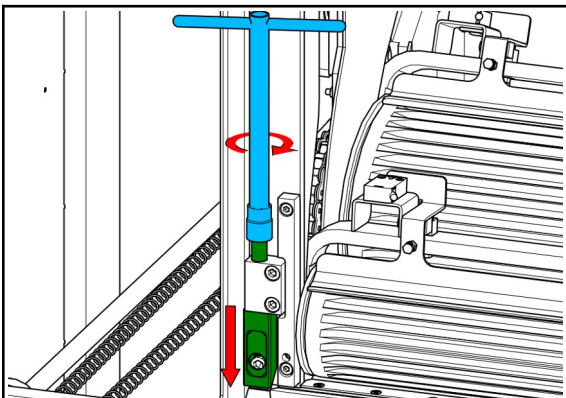
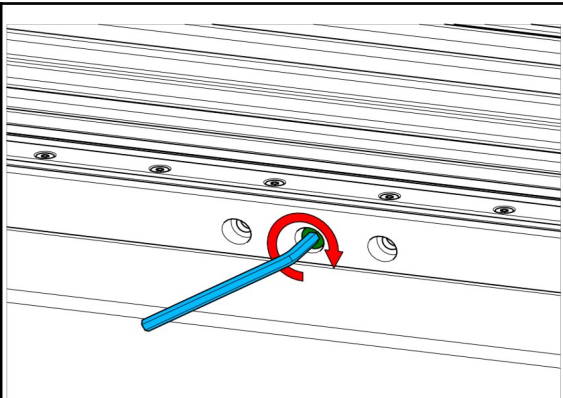
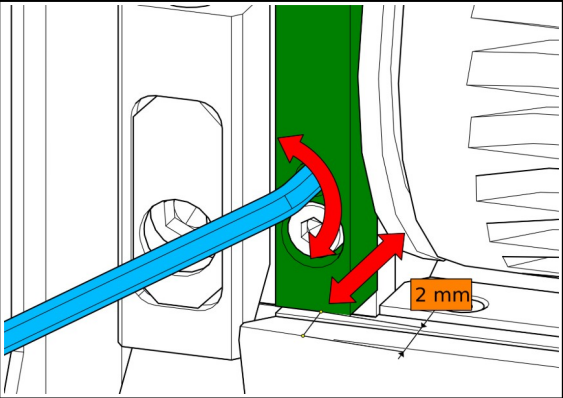
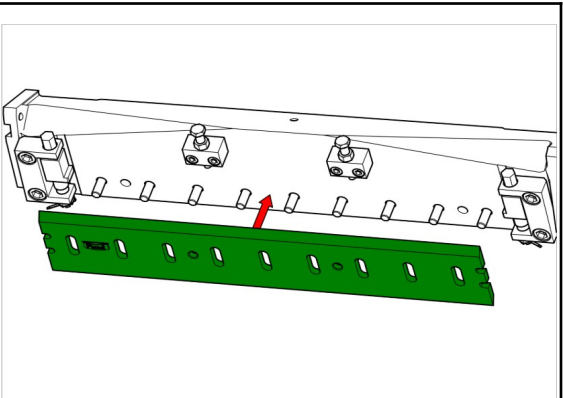
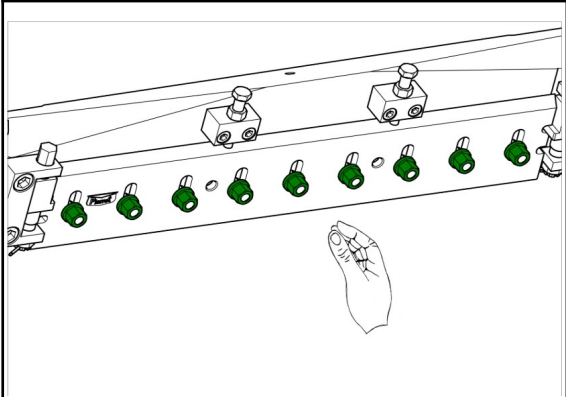
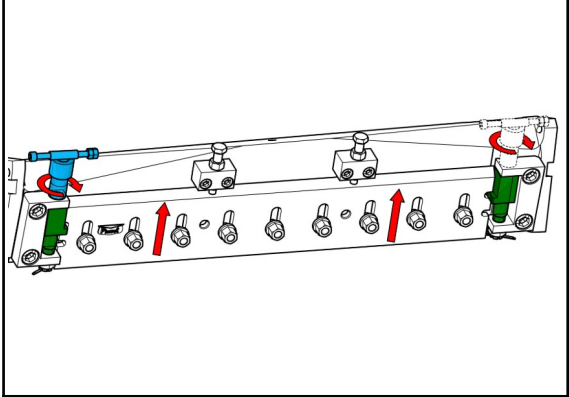
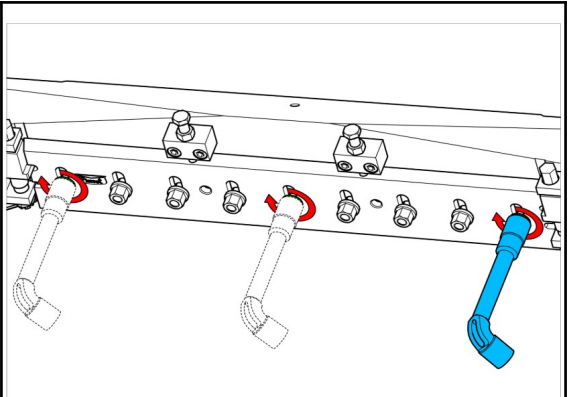
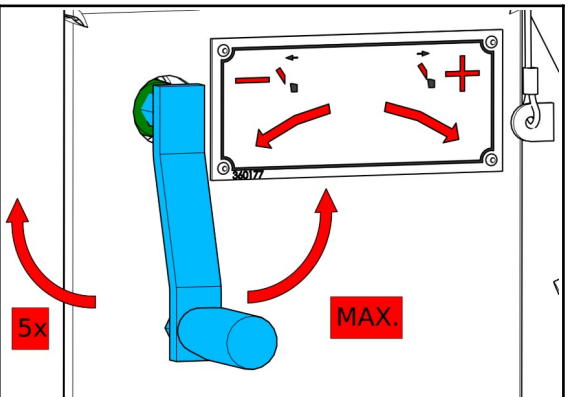
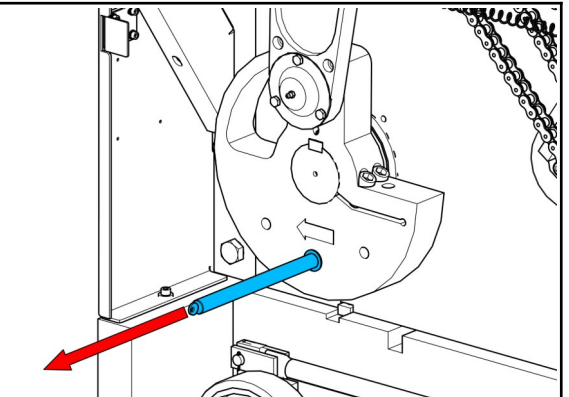
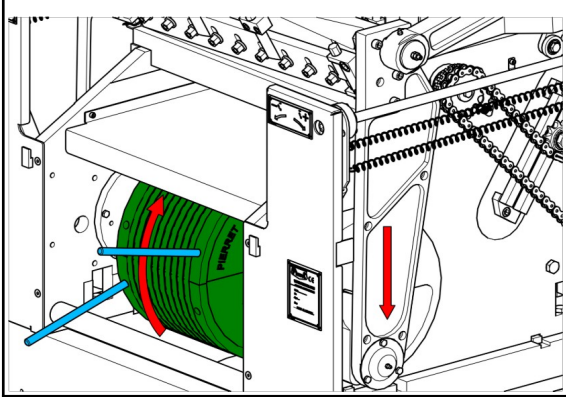
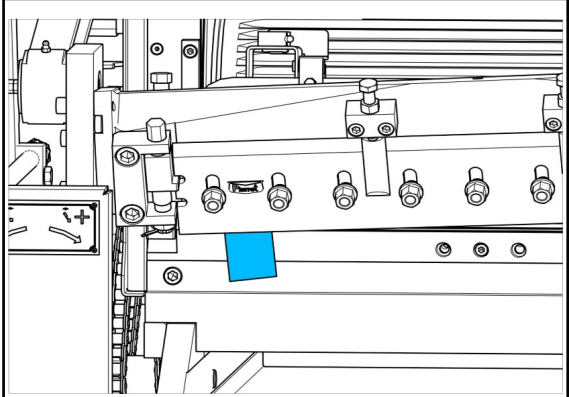
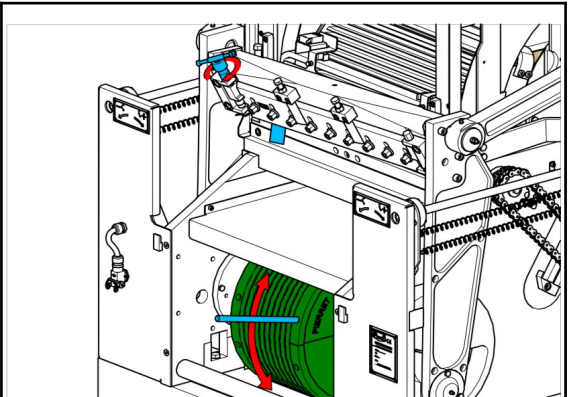
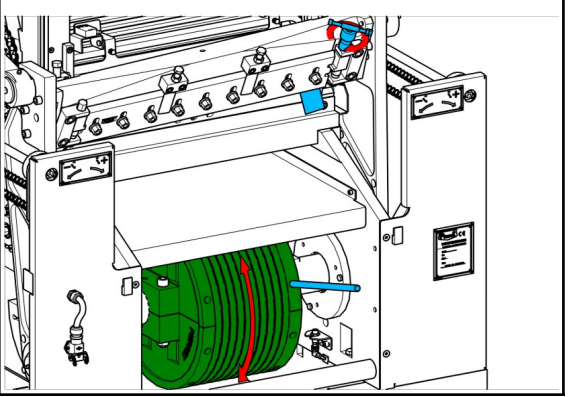
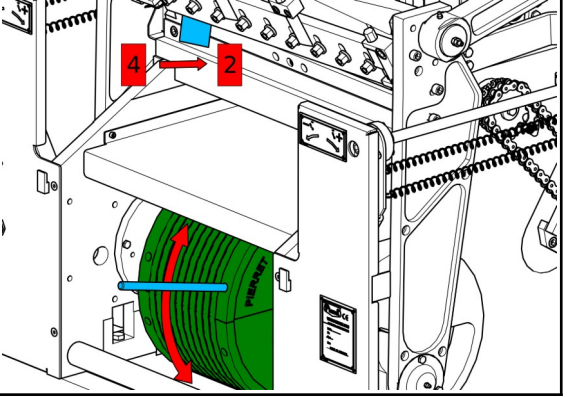
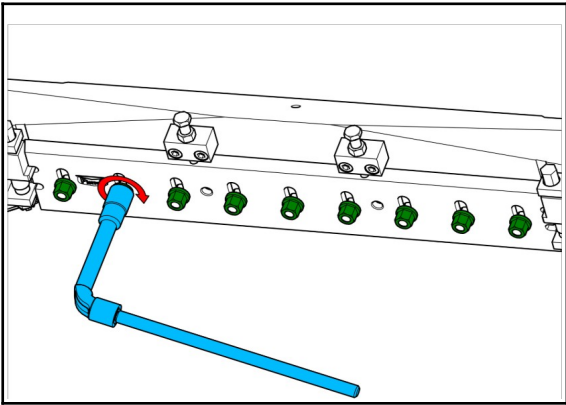
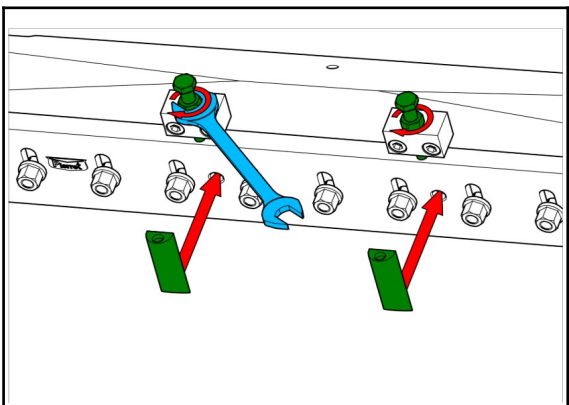
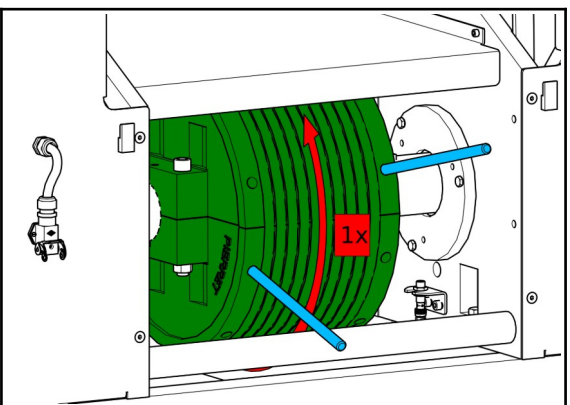
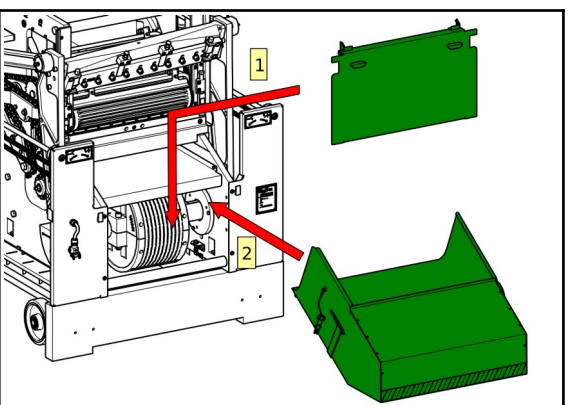
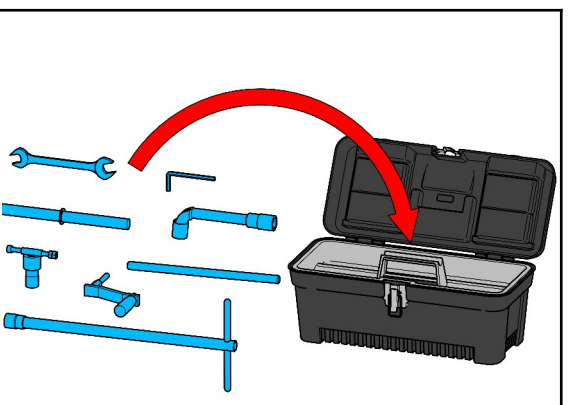
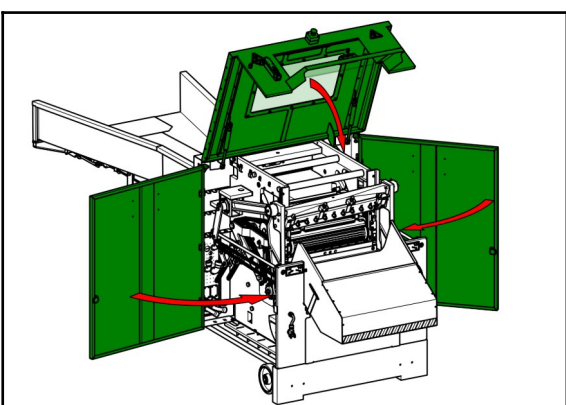
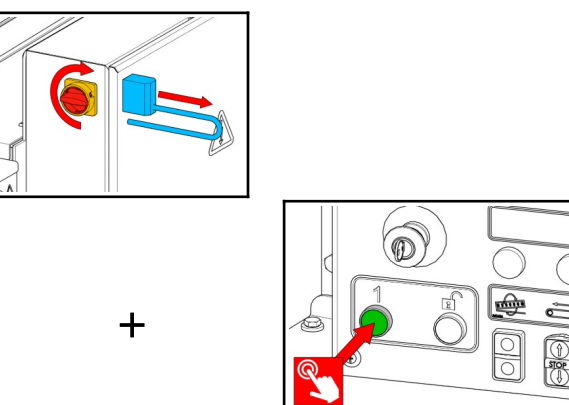
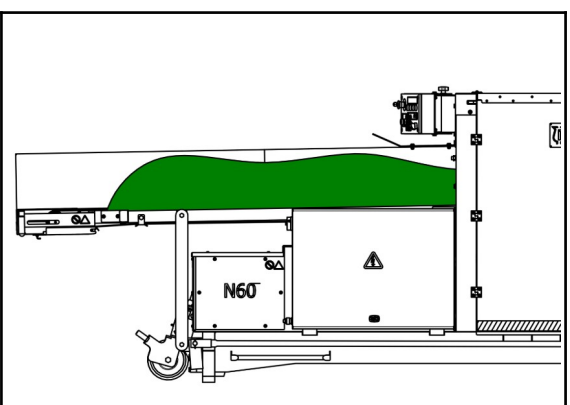
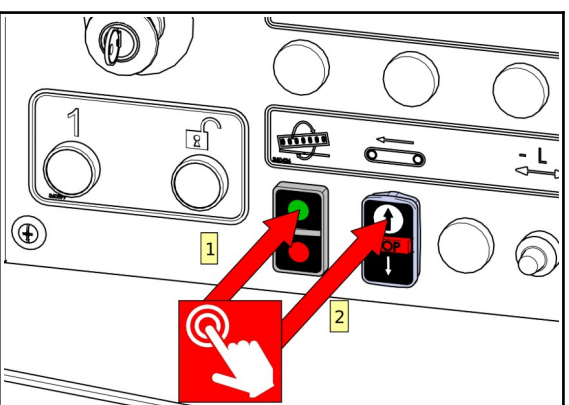


1 Desbloquear y retirar la llave de seguridad. 	2 Levantar la cubierta frontal y abrir las puertas grandes laterales. 	3 Desconectar el interruptor de alimentación y cierre el candado. 	4 Ponerse guantes adecuados. 	5 Retirar el conducto de salida y la protección central. 
6 Posicionar el sistema de corte en la posición superior y bloquearlo con la barra de seguridad. 	7 Levantar el rodillo central y bloquearlo. Limpiar la máquina y el espacio de trabajo. 	8 Retirar los bloques de la cuchilla móvil. 	9 Retirar todas las tuercas excepto la central. 	10 Mantener la cuchilla móvil, retirar la tuerca central y retirar la cuchilla. 
11 Aflojar los tornillos y mover las abrazaderas hacia arriba. 	12 Retirar el tornillo central de la cuchilla fija. 	13 Retirar la cuchilla fija. 	14 Limpiar la ubicación de las cuchillas si es necesario con papel de lija. 	15 Colocar la cuchilla fija nueva con algunas galgas si es necesario. 
16 Colocar el tornillo central sin apretarlo. 	17 Apretar las dos abrazaderas. 	18 Apretar el tornillo central. 	19 Ajustar las dos guías de material a $\pm 2\text{mm}$ de distancia de la cuchilla fija. 	20 Colocar la cuchilla móvil en el porta-cuchillas (logotipo de Pierret en la orientación correcta). 

21 Apretar las tuercas con la mano. 	22 Girar los tornillos de ajuste para posicionar la cuchilla en el punto más alto del porta-cuchillas. 	23 Apretar ligeramente la tuerca central y las dos exteriores. 	24 Girar las manecillas de ajuste completamente en el sentido - y después 5 vueltas en el sentido +. 	25 Sacar la barra de seguridad fuera del cigüeñal. 
26 Opere la rueda central con las dos barras para colocar el porta-cuchillas en la posición inferior. 	27 Doblar una hoja de papel en 8 capas y colocarla en la intersección de las dos cuchillas, en el lado izquierdo. 	28 Operar la rueda. Girar la palanca de ajuste del lado izquierdo hasta que los papeles queden pellizcados. 	29 Repetir el proceso para el lado derecho. 	30 Repetir el ajuste en los lados izquierdo y derecho con 4 capas de papel y luego 2 capas. 
31 Apretar las tuercas firmemente (135Nm). 	32 Colocar los topes de la cuchilla móvil. Apretar ligeramente los tornillos y bloquee las tuercas. 	33 Dar manualmente un giro completo del sistema de corte (dirección de la flecha). 	34 Volver a colocar la cubierta frontal y el canal de salida. 	35 Poner las herramientas en la caja de herramientas. 
36 Cerrar las puertas laterales grandes. Bajar la cubierta central. 	37 Poner la máquina en funcionamiento. 	38 Poner algo de material en todo el ancho de la cinta de alimentación. 	39 Arrancar el sistema de corte y el sistema de alimentación. 	40 Girar las manecillas de ajuste en la dirección + hasta obtener un corte limpio. 