



Pierret

Since 1925

a new
generation



R52

Patentli R52 otomatik yükleyici-besleyici esas olarak bir veya daha fazla CT60N, CT60 veya N60 kesme makinesini beslemek için tasarlanmıştır ancak aynı zamanda diğer geri dönüşüm veya geliştirilmiş ekipmanların yukarı akışına da yerleştirilebilir. Çalışması otomatik, ayarlanabilir ve sürekli. Büyük balyaları ve/veya kutuların yanı sıra dökme haldeki malzemeleri de alabilir ve malzemeyi, kesme makinesi gibi daha sonraki ekipmanlara besleyebilir. Çalışması tam otomatik, tutarlı, ayarlanabilir ve sürekli. İşlenmiş malzeme elyaflar, dolaşmış iplikler, kumaşlar, halılar, towlar (kablolar), non-wovenlar kumaşlar, plastik filmler, ağlar, big bag çuvalar, halatlar, ... farklı boyut ve yoğunluktaki balyalar halinde, toplu olarak, kutularda, ...

OTOMATİK YÜKLEYİCİ-
BESLEYİCİ, CT60N VE N60 KESME
MAKİNELERİMİZİN VE DİĞER GERİ
DÖNÜŞÜM VE GENELLEŞTİRİLMİŞ
EKİPMANLARIMIZLA UYUMLUDUR

Worldwide leader in feeding and cutting equipment

Pierret

Since 1925

TASARIM

> R52 otomatik yükleyici-besleyici aşağıdakilerden oluşur:

YÜKLEME PLATFORMU

Besleme hunisinin yüklenmesinde eller serbest özelliğini etkinleştirmek için 800 Kg'a kadar kaldırmaya yönelik büyük boyutlu, hidrolik olarak kontrol edilen bir platform (2.330 mm x 1.880 mm).

BESLEME HAZNESİ

4 m³ standart kapasiteli hazne - isteğe bağlı olarak ± 6 m³ - sürekli ve tutarlı bir beslemeyi kolaylaştırmak için büyük miktarda malzeme alabilir. Hazneyi malzemeyi karıştırmak için bir mekanizma olarak kullanmak da mümkündür.

ÇIKARMA VE GERME SİSTEMİ

Kanca/kanatlarla donatılmış, kol başına 3 tona kadar itme kuvvetine sahip dört kol, büyük yataklar aracılığıyla hareket eder. Ayarlanabilir hızı sahip alternatif ileri geri hareketleri hidrolik olarak uygulanabilir.

KESME SİSTEMİ

Karbür veya sertleştirilmiş çelik segmentlere sahip bir kesme bıçağının salınım hareketi, hazne çıkışından akan malzemenin kalınlığını düzenler.

Malzeme kalınlığı dişli motorla donatılmış bir cihaz vasıtasıyla ayarlanır.

AYRI HİDROLİK ÜNİTE VE ELEKTRİK DOLABI

Hidrolik ünite, hızlı bağlantılarla donatılmış esnek hidrolik hortumlar aracılığıyla makineye bağlanır. Ana elektrik kabini hidrolik ünite üzerine monte edilmiştir ve çok pinli bir konektör aracılığıyla makineye bağlanmıştır.

ANA ÖZELLİKLER

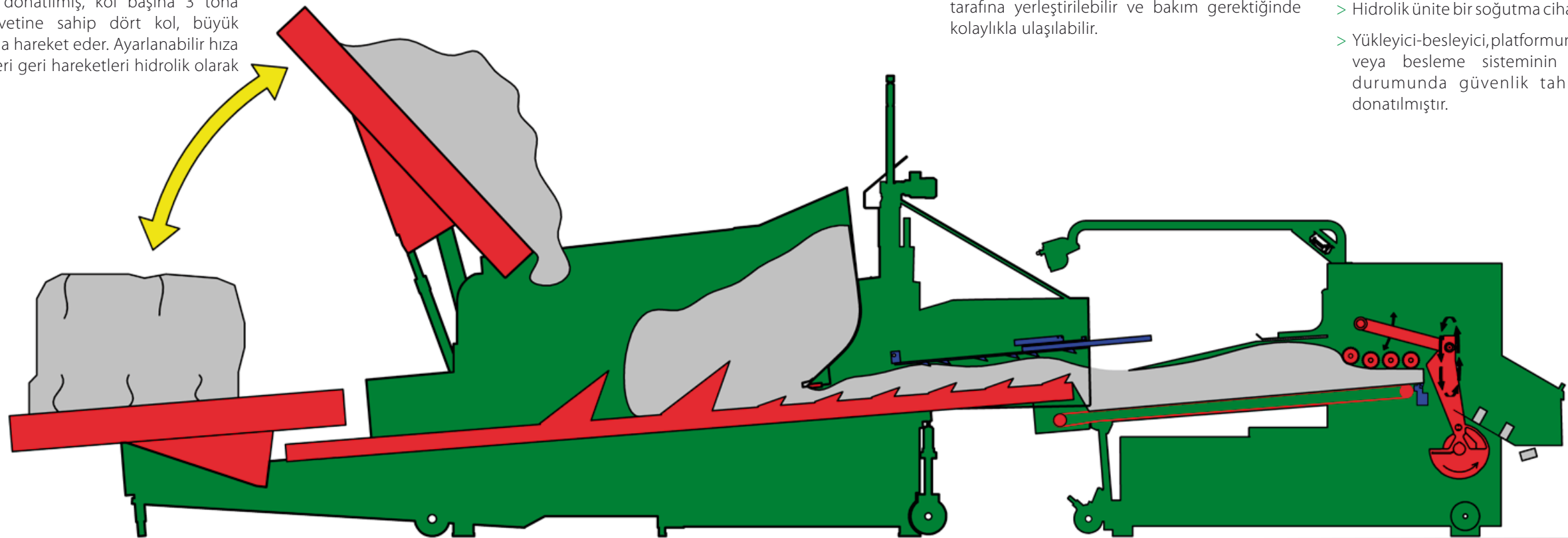
- > Makine tamamen kaynaklı çelikten yapılmıştır.
- > Parçalar mevcut en gelişmiş ekipmanlar kullanılarak seri olarak üretilir ve yüksek derecede standardizasyon ve değiştirilebilirlik sağlayacak şekilde tasarlanmıştır.
- > Dönme hareketleri bilyalı veya makaralı rulmanlar üzerine monte edilmiştir.
- > Makine, sol veya sağ tarafa yerleştirilebilen bir dokunmatik ekrandan çalıştırılır.
- > Son derece sağlam çelik profillerden oluşan temel çerçeve, geri çekilebilir tekerlekler üzerine monte edilmiştir. Makine kolaylıkla hareket ettirilebilir. Makinenin uygun bir beton taban üzerine yerleştirilebilmesi koşuluyla, genellikle zemine sabitlenmesi gerekli değildir.
- > Ayrı hidrolik ünite makinenin sol veya sağ tarafına yerleştirilebilir ve bakım gerektiğinde kolaylıkla ulaşılabilir.

PRATİK AVANTAJLAR

- > Ayrı olarak konumlandırılan geniş dokunmatik ekran sayesinde makine kontrol edilebilmekte ve olası arıza durumları izlenmektedir.
- > Hızlı ve kolay temizlenir.
- > Malzeme katmanı kalınlığı bir düğmeye basılarak kolayca ayarlanabilir.
- > Yükleyici-besleyici bir veya daha fazla CT60N'nin yukarı akışına yerleştirildiğinde malzeme beslemesi tamamen yönetilebilir. Başka herhangi bir geri dönüşüm makinesinin yukarısına yerleştirildiğinde yönetimi mümkün olmaya devam eder, ancak daha düşük bir düzeydedir.
- > Otomatik ve basitleştirilmiş çalışma, zaman ve iş gücü açısından önemli oranda tasarruf anlamına gelir. Bu sistem vasıflı operatörlerin kullanımına gerek kalmadan çalıştırılabilir.
- > Hidrolik ünite bir soğutma cihazı ile donatılmıştır.
- > Yükleyici-besleyici, platformun, kesme sisteminin veya besleme sisteminin aşırı yüklenmesi durumunda güvenlik tahliye korumasıyla donatılmıştır.

>>>

R52+CT60N



OPERASYON

- > Yükleme platformu, borunun kazara kırılması durumunda ani düşmelere karşı korunmaktadır.
- > Çıkarılabilir hidrolik grup, aynı nesil başka bir hidrolik grupta değiştirilebilmesine olanak tanır. Tasarımı aynı zamanda ünitenin temiz ve güvenli bakımına da yardımcı olur.
- > Haznenin üzerinde yukarıya doğru uzanan bir ışık sütunu, makinenin çalışma durumunu her zaman gösterir.
- > Ana elektrik kabini hava soğutmalıdır.
- > Opsiyonel olarak uzaktan ikincil kontrol paneli temin edilebilir.

Toplam kurulu güç

- 40 Kw / 50 Hz

Ölçüler/Ağırlık

- Standart makine
8.200 x 3.000 x yükseklik 2.650 mm / 4.600 Kg
- Hidrolik unite
1.400 x 1.200 x yükseklik 2.200 mm / 1.450 Kg

- > Malzemeyi yükleme platformuna yerleştirdikten sonra operatör, kayışları ve/veya varsa balyanın üst sargısını çıkarır.
- > Kontrol düğmesine basıldığında malzeme kaldırılır ve besleme hunisine boşaltılır.
- > Yükleme platformunun tüm çalışma döngüsü boyunca ışıklı ve sesli bir alarm etkinleştirilir. Bir seçenek olarak, balyanın alt sargısını sıkı bir şekilde kavrayarak döngüsü boyunca yükleme platformunda tutan bir cihaz temin edilebilir.
- > Çıkarma çubukları malzemeyi itip çekerek hazne açıklığından geçirmeye zorlar.
- > Hazne açıklığında, malzemenin kalınlığını kontrol eden salınlı bir bıçak, bekleyen kesme makinesi konveyörüne veya başka bir ekipmana doğru ileri hareketi kolaylaştırmaya yardımcı olur.
- > Kayışların olası çıkarılması ve sarılması dışında tüm işlevler otomatiktir.

Makinenin teknik özelliklerinin bu açıklaması yalnızca rehberlik amaçlıdır ve firmamız sorumluluğunda değildir. Değişiklikler ve iyileştirmeler önceden haber verilmeksizin ve herhangi bir zamanda yapılabilir.



R52+CT60N

PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail : info@pierret.com • Web : www.pierret.com

