



Pierret

Since 1925

a new
generation



N60

用于软材料的铡刀
式切割机

主要特点

- › 切割宽度：工作台进给宽度1.090 毫米，有效宽度600 毫米。
- › 允许压缩材料厚度：125毫米按照材料类型。
- › 最大进给物料厚度：根据材料的压缩性 ± 300 毫米。
- › 切割速度：290 次/分钟。
- › 切割长度范围：从7毫米到118毫米，从4毫米可作为选项。
- › 根据物料、切割长度、装料的不同，生产量不同...，并且产量可能达到超过3.000公斤/小时。
- › 切割机由两台带IP55保护的三相异步电机驱动。

设计

- › 由位于机器的前面板上的两个可拆卸旋钮来实现简单准确的刀具调整。
- › 快速而独立的辊子调整，能够保证待切物料有一个合适的进料间隙。
- › 两个硬化钢槽辊将材料拉向切割室。第一个辊直径为240毫米，可有效地在进料带上压缩和拖拉材料。
- › 通过变频器快速调节切割长度。

实际好处

- › 切削刃的轻微磨损在机器工作中可在几秒钟内被消除掉。
- › 所有皮埃雷 (PIERRET) 刀都是直的, 可以在一个单独的磨床上研磨, 理想的磨床是由皮埃雷生产的。移动切刀是双面的。
- › 在操作者能够达到的范围内用一个单独的控制中心站来控制机器的功能。本机可配备 PLC (可选)。
- › 快速拆卸进料工作台。
- › 特别的进料工作台设计完全消除了传送带与两侧面之间的异物进入。
- › 切割机安装在可缩回的轮子上。
- › 通过控制按钮来控制进料的逆转。
- › 可以通过一个遥控信号来启动或停止进料。
- › 简单、清洁下面的传送带。
- › 简单、清洁机器的内部。
- › 可容易达到整体的传动装置。
- › 切割机可以和我们的R52自动喂料机在线排列。

操作

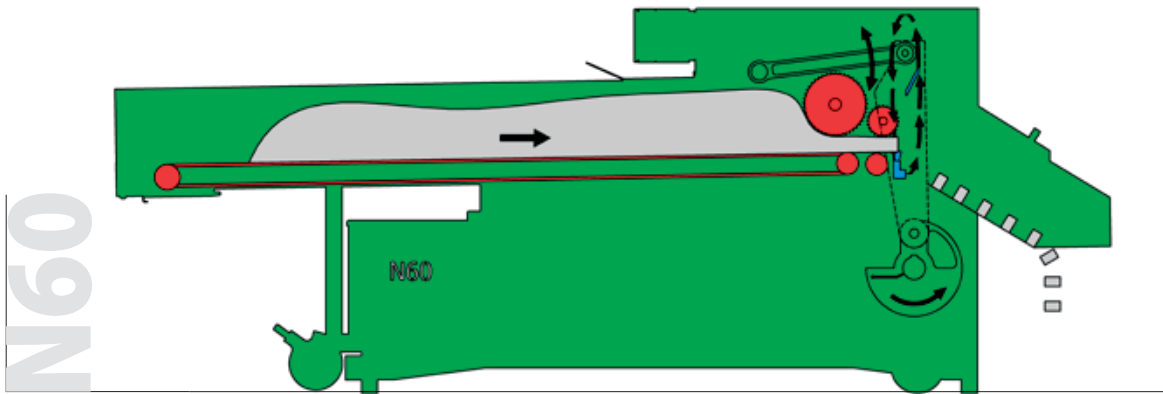
- › 把材料放置在进料板上, 由两个淬火钢凹槽辊的牵引, 辊子将材料压缩在工作台上并确保了材料被把持在靠近切到处, 促进了材料的切割。
- › 在移动切刀和固定切刀之间所产生的剪刀作用保证了整齐的切边, 无熔化切割, 容易而准确。
- › 调整辊子能够对不同类型和形状的物料进行无故障进料。
- › 在进料超厚条件下可自动关机, 具有撤回设施进行反向进料。
- › 在材料缠绕时, 切割机会自动停止。

装机总功率

- 12,5千瓦/50赫兹

尺寸/重量

- N60 标准
3.720 x 1.235 x 高度1.475毫米
2.560千克
- N60 连同检测器
4.720 x 1.235 x 高度1.475毫米
2.850千克



对此机器的技术特点的文本说明仅仅是为了提供指导, 并非我们的承诺, 我们可在任何时候对机器进行调整和改进, 而无需事前通知。

PIERRET INDUSTRIES

Rue du Sommet 32 • B-6838 CORBION • BELGIUM
Tel. (32) 61.46.51.00 • Fax. (32) 61.46.62.63

Sales & Services for U.S. and Canada

PIERRET NORTH AMERICAN DIVISION

215 Wingo Heights Rd • SPARTANBURG, S.C. 29303 • USA
Tel. (1) 864.583.4829 • Fax. (1) 864.583.3362

E-mail: info@pierret.com • Web: www.pierret.com

